

Les Belgolâtres

Bulletin philatélique trimestriel
diffusé GRATUITEMENT par email sous PDF
Janvier – Avril – Juillet - Octobre
NUMERO 9 – Janvier 2022

Etude de l'émission Elstrøm



Variété :

Ligne horizontale dans la partie blanche entre les timbres 26 et 31.
Cette ligne apparaît toujours sur le 1ier cylindre, planche 5 imprimée sur la presse Goebel les 15 et 18 juin 1973.
Après la mise hors service du premier cylindre, le 4,50 Fr brun a été imprimé avec un nouveau cylindre les 20.06.73, 25.06.73, 26.06.73, 27.06.73 et 28.06.73.

Comité restreint



Philippe LINDEKENS



Thomas LINDEKENS



Daniel GOFFIN

Rédacteurs permanents



Jean-Claude
GUYAUX



Francis
KINARD



Mark
BOTTU



Mireille
LUTZ



Alain
PIPART



Lucien
JANSSENS



Roger
BAURAIN



Charly
BRUART



Luc
SELIS



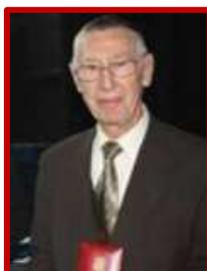
Jean-Louis
DECHESENE



Yves
VERTOMMEN



Hubert
CAPRASSE



Jacques
PIROTTE



Gerard
LUDWIG

.....

Il reste encore des
places, lancez-vous.
Rejoignez-nous.

EDITORIAL

Tous les bulletins sont disponibles sur: all bulletins are available on: alle tijdschriften zijn beschikbaar op: www.philafrika.be/BELGOLATRES

Remerciements

La présente étude a été entièrement réalisée par Mr. Willy Delzongle à qui nous adressons toutes nos félicitations.

Nous vous souhaitons à tous une agréable lecture de cette fantastique étude.

Etude de l'émission

Elstrøm



Willy DELZONGLE

TABLE DES MATIERES

Avant-propos	5
Introduction	7
1. Les différents timbres du type Elstrøm	13
2. Les données officielles d'émission des timbres Elstrøm	14
3. La maquette	17
3.1. Le dessin	17
3.2. Le créateur H. Elstrøm	18
3.3. La production du coin	21
4. Les caractéristiques générales des timbres ordinaires, des timbres militaires et des timbres de service	28
4.1. Le format du timbre	28
4.2. La gravure	28
4.3. Le processus d'impression	28
4.4. La mise en page	29
4.5. Les caractéristiques d'une feuille	29
4.6. La perforation	30
5. Les caractéristiques générales des timbres rouleaux	31
5.1. Le format du timbre	31
5.2. La gravure	31
5.3. Le processus d'impression	31
5.4. La mise en page	31
5.5. Les caractéristiques d'une feuille	33
5.6. La perforation	33
6. Les caractéristiques générales des carnets de timbres	34
6.1. La couverture des carnets de timbres	34
6.2. Le format des timbres	35
6.3. La gravure	36
6.4. Le processus d'impression	36
6.5. La perforation	36
7. Le procédé d'impression de la taille-douce	36
7.1. Général	36
7.2. La gravure	36
7.3. Le processus d'impression	40
8. Les types de papier	40
8.1. Généralités	40
8.2. Modalités de fourniture	41
8.3. Spécifications techniques	41
8.3.1. Période jusqu'en 1974	42
8.3.2. Période de 1975	43
8.3.3. Période de 1979	44
8.4. Le produit phosphorescent	45
8.5. Les papiers-types de l'émission Elstrøm	45
9. L'encre	46
9.1. Les types d'encre	46
9.2. Différences d'intensité	47
9.3. Différentes nuances de couleurs	47
10. La gomme	47
11. Les caractéristiques des différentes presses	54
11.1. Introduction	54
11.2. Les presses rotatives Wifag	60
11.2.1. Caractéristiques générales	60
11.2.2. La presse Wifag 1	61
11.2.3. La presse Wifag 2	84

11.2.4.	Le mécanisme des dateurs et numéros de feuille	122
11.3.	Les presses rotatives Goebel	123
11.3.1.	Caractéristiques générales	123
11.3.2.	La presse rotative Goebel 1	133
11.3.3.	La presse rotative Goebel 2	151
11.4.	Erreurs dans les dateurs	163
11.4.1.	Généralités	163
11.4.2.	Erreurs de mise	167
11.4.3.	Erreurs de lecture	173
11.4.4.	Erreurs de calendrier	178
12.	La perforation des timbres	180
12.1.	Introduction	180
12.2.	Perforation du type Wifag	180
12.3.	Spécificités de perforation pour l'impression sur Wifag 2	186
12.4.	Perforation du type Goebel	199
12.5.	Corrections de la perforation des timbres rouleaux	202
13.	Elaboration des feuilles dans le format de vente	204
14.	Les épreuves d'impression des timbres Elstrøm	207
15.	Les timbres avec la surcharge SPECIMEN	220
16.	Caractéristiques individuelles par valeur d'affranchissement	225
16.1.	Données par valeur d'affranchissement	225
16.2.	Les cylindres d'impression	225
16.3.	Classification des différents timbres-types	229
16.4.	Tableau détaillé des timbres de l'émission	231
16.5.	Le nombre de tirage et de vente des timbres de l'émission	233
16.6.	Répertoire du nombre de jours d'impression	235
16.7.	Dates d'impression remarquables	239
16.8.	Numérotation d'autres catalogues	243
	Bibliographie	245
	Liste avec les dates que je cherche (un scan)	246
	Addendum 1 – Les dates d'impression des timbres Elstrøm	
	Addendum 2 – Liste chronologique des dates d'impression	
	Addendum 3 – Caractéristiques individuelles par valeur de l'émission Elstrøm	
	Addendum 4 – Etude concernant le passage au papier polyvalent uniforme – Mr De Moerloose – CCB (disponible uniquement en néerlandais)	

AVANT-PROPOS

Beaucoup d'entre nous ont commencé à collectionner des timbres, des timbres oblitérés et un peu du monde entier dans notre enfance. Cela évolue généralement vers la collection de timbres d'un pays spécifique, ou une collection selon un certain thème. Habituellement, cela revient à acheter les nouveautés et à les mettre dans un album, complété par l'achat de séries précédemment émises. Et ça finit souvent par ça.

Quelques-uns entreprennent alors de constituer une collection spéciale, impliquant souvent des problèmes à long terme d'un pays ou d'un thème spécifique. Cela m'est également arrivé et la première étape a été l'acquisition de la collection Elstrøm de Louis Roose. Cette collection constituait une base solide pour la poursuite de la construction de mon étude et la recherche d'ajouts en achetant des collections ici et là. De cette manière, j'ai pu compléter ma collection, même si le sujet est si vaste qu'il est impossible de tout avoir. Ensuite, les gens acquièrent davantage de connaissances sur le sujet en échangeant des données avec d'autres collectionneurs d'Elstrøm.

Les réunions du groupe d'étude « Cercle Effigie Royale » organisées par Roger Verpoort au Musée de la poste en constituent un lieu idéal. C'était également un bon endroit pour entrer en contact avec d'autres collectionneurs des timbres Elstrøm. De cette façon, les gens pourraient également échanger, acheter et vendre de tout et n'importe quoi sur le sujet. Malheureusement, comme mentionné précédemment, il est impossible de tout posséder. D'où l'idée de rassembler autant d'informations que possible sur le sujet et de les rendre disponibles sous forme numérique. Avec cette étude, j'espère apporter ma contribution à la poursuite de l'exploration de ce sujet et rassembler le plus de données possible.

L'un des objectifs que je me suis fixé est de réaliser un inventaire de toutes les dates d'impression basé l'ensemble de celles connues grâce à l'étude « Cercle Effigie Royale », le tout illustré par différents scans. Cet inventaire est disponible sur l'internet grâce à l'engagement sans faille d'Eric Mesdagh. Le regretté Roger De Paepe a toutefois lancé le premier élan pour la création d'un inventaire numérique. Lorsque je vivais encore aux États-Unis, nous avons réuni nos deux collections, ce qui a conduit au développement de cette étude et à l'inventaire numérique. Je dois également exprimer ma gratitude à Alphonse Meurisse, Eric Mesdagh et Roger Verpoort pour leur coopération dans le développement de cet inventaire. Ceci est déjà bien avancé et une liste des scans manquants a été ajoutée à cette étude.

Je recherche également autant d'informations que possible sur l'utilisation des cylindres d'impression d'un certain jour pour une valeur d'affranchissement donnée. Il manque encore beaucoup d'informations ici!

Je vous souhaite un grand plaisir à parcourir cette étude. Toute information supplémentaire sera vivement appréciée.

Un certain nombre de corrections et d'améliorations ont été apportées à la deuxième édition de cette étude. Des compléments ont également été effectués en ce qui concerne les lignes de référence, le mécanisme d'impression des dates d'impression et les numéros de feuille, la mise à jour des dates d'impression connues, des découvertes supplémentaires concernant les cylindres utilisés sur les presses Goebel et enfin les variétés et les coïncidences d'impression.

La traduction en français n'aurait pas été possible sans la participation de Mr Michel Bielen, membre du Cercle Royal Philatélique Liégeois et Mme Yvette Pirard. Mes sincères remerciements pour votre coopération.

Mes remerciements vont aussi à Mr Daniël Goffin, membre titulaire de l'Académie royale de Philatélie et membre du comité restreint des bulletins Les Belgolâtres pour sa coopération et ses conseils.

2^e édition, décembre 2021

© Willy Delzongle

Willy DELZONGLE
Rijselstraat 1A
8820 Torhout
Email: delzongle@hotmail.com

INTRODUCTION

À l'occasion du 40e anniversaire de SM le roi Baudouin, les services postaux ont émis un timbre du type Effigie Royale le 7 septembre 1970. Cette émission sera mieux connue sous le nom du créateur Elstrøm. Cette première émission est suivie d'une vaste série de valeurs d'affranchissement du même type qui seront utilisées pour l'affranchissement des envois postaux.

Personne n'aurait pu se douter que cette série de timbres formerait un tout qui fera l'objet de nombreuses études philatéliques. Cette étude vise donc à établir un inventaire des différentes questions faisant partie du "type Effigie Royale - Elstrøm" et à décrire les caractéristiques des timbres, leurs numéros de planche et les dates d'impression.

TIMBRES ORDINAIRES





TIMBRES EN ROULEAUX



TIMBRES MILITAIRES



TIMBRES DE SERVICE



CARNETS

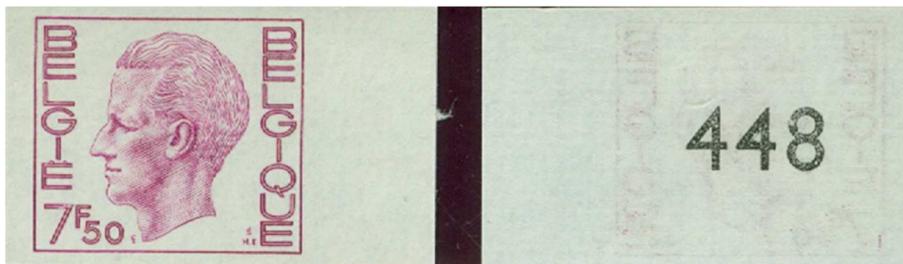


1. Les différents timbres au type Elstrøm

L'ensemble complet des timbres au type Elstrøm peut être réparti dans les catégories suivantes:

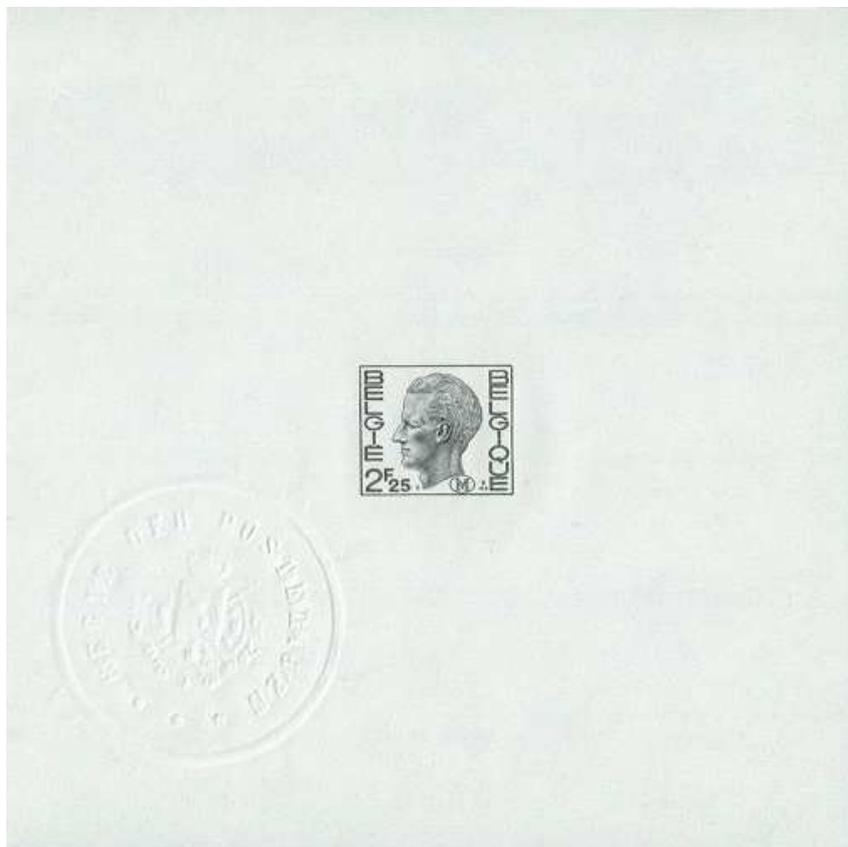
1. Les timbres utilisés par la Régie de la Poste ⁽¹⁾ pour l'affranchissement des lettres en régime intérieur et international et pour couvrir les frais des services fournis par la Régie
 - 1.1. Les timbres provenant de feuilles de 50 timbres (timbres ordinaires)
 - 1.2. Les timbres destinés à être vendus dans des distributeurs automatiques ont été confectionnés en bande de 1000 timbres, ce sont les timbres en rouleaux
 - 1.3. Les timbres provenant des carnets pour la distribution dans les distributeurs automatiques (carnets de timbres)
2. Les timbres utilisés pour affranchir la correspondance de militaires postés hors du territoire belge (en temps de paix), ou la correspondance qui leur est destinée (timbres militaires)
3. Les timbres utilisés par la Société Nationale des Chemins de fer Belges pour l'envoi de sa correspondance par courrier ordinaire à l'intérieur (timbres de service). Ils sont commandés par la SNCB auprès de la Régie. Elle bénéficie d'une réduction de 35% sur le prix d'achat.

Pour être complet, pour chaque valeur, des timbres non dentelés ont été imprimés sur du papier sans gomme. Chaque timbre non dentelé porte un numéro de série imprimé au verso en noir ou gris foncé. Le tirage fut de 480 exemplaires pour le timbre 3,50fr avec millésimes et de 1000 exemplaires pour les autres valeurs. Des feuillets ministériels ont également été émis. Ceci est une empreinte de timbre sur une feuille de papier sans gomme et muni d'un cachet à sec de la Régie. Un exemple d'un feuillet ministériel du timbre militaire de 2,25 fr est montré ci-après. Etant donné que les timbres non-dentelés et les feuillets ministériels n'étaient pas disponibles à la vente au public et n'avaient aucune valeur d'affranchissement, nous n'y reviendrons plus.



timbre non dentelé avec numéro au verso

(1) En général l'expression Régie des Postes ou en bref "La Poste" sera utilisée, même si depuis la loi du 6 juillet 1971 les Postes deviennent une partie du Ministère des Transports, Poste, Télégraphie et Téléphonie, et non plus une Régie autonome.



Exemple d'un feuillet ministériel avec cachet à sec

2. Les données d'émission officielle des timbres Elstrøm

L'émission de timbres est faite sur proposition de l'administration postale au ministre compétent. Sur proposition de celui-ci, le roi rend une décision (Arrêté Royal) déterminant la valeur d'affranchissement et le motif du timbre. Le ministre chargé du service postal ratifie l'arrêté royal (AR) avec une décision d'exécution, à savoir un arrêté ministériel (AM) qui décrit la couleur, le processus d'impression et la date d'émission des timbres. La publication de l'arrêté royal et de l'arrêté ministériel au Moniteur Belge (MB) complète la confirmation officielle de l'émission d'un timbre. Les informations ainsi indiquées au Moniteur sont les seules informations officielles disponibles. Celles-ci sont toutefois complétées par des ordres de service de la poste.

Il convient de mentionner ici que les données rapportées dans la publication au Moniteur Belge ne mentionnent pas le type de papier à utiliser, à l'exception de (1) la décision ministérielle sur le timbre à 4,50 fr tuquoise sur papier non-phosphorescent et (2) les arrêtés ministériels relatifs à l'émission des valeurs 22 fr vert, 9 fr brun rouge et 18 fr bleu, imprimés sur du papier phosphorescent polyvalent. La date d'émission n'a pas été spécifiée pour tous les timbres dans l'arrêté ministériel. Toutefois, pour les valeurs dont l'arrêté ministériel annonçait la date d'émission «en fonction de la fabrication», nous pouvons trouver le premier jour d'émission dans les informations contenues dans les feuilles d'informations philatéliques publiées par la Poste.

Valeur	COB	Date Emission	Couleur	AR du	Moniteur Belge du	AM du	Moniteur Belge du
TIMBRES (1)							
1,75	1581	(2)	vert	22.02.71	18.03.71	08.04.71	04.05.71
2,25	1642	13.11.72	vert olive	15.09.72	06.10.72	23.10.72	28.10.72
2,50	1716	16.05.74	gris vert	11.01.74	01.02.74	05.04.74	06.04.74
3,00	1694	01.12.73	jaune vert	25.09.73	02.10.73	07.11.73	24.11.73
3,25	1753	16.05.74	lilas marron	28.11.74	24.12.74	27.02.75	13.03.75
3,50(3)	1543	07.09.70	rouge brunâtre	02.06.70	25.06.70	20.07.70	04.08.70
3,50	1581A	(2)	rouge brunâtre	02.06.70	25.06.70	(4)	
4,00	1643	16.05.74	bleu	03.08.71	09.09.71	20.09.72	06.10.72
4,50	1644	23.10.72	brun violet	03.08.71	09.09.71	20.09.72	06.10.72
4,50	1743	16.12.74	bleu turquoise	03.08.71	09.09.71	09.12.74	17.12.74
5,00	1645	23.10.72	violet	03.08.71	09.09.71	20.09.72	06.10.72
6,00	1646	23.10.72	rouge	03.08.71	09.09.71	20.09.72	06.10.72
6,50	1744	16.12.74	noir violet	28.11.74	24.12.74	27.12.74	15.01.75
7,00	1582	(2)	vermillon	22.02.71	18.03.71	08.04.71	04.05.71
7,50	1754	17.03.75	rose lilas	28.11.74	24.12.74	27.02.75	13.03.75
8,00	1647	23.10.72	gris foncé	03.08.71	09.09.71	20.09.72	06.10.72
9,00	1583	(2)	bistre	22.02.71	18.03.71	08.04.71	04.05.71
9,00	1962P	28.01.80	rouge brunâtre	22.02.71	18.03.71	15.01.80	23.01.80
10,00	1584	15.12.71	rose lilas	03.08.71	09.09.71	10.11.71	01.12.71
11,00	1822	06.09.76	brun gris	18.03.76	31.03.76	01.06.76	15.06.76
12,00	1648	23.10.72	vert bleu	03.08.71	09.09.71	20.09.72	06.10.72
13,00	1747	17.02.75	bleu	28.11.74	24.12.74	27.12.74	12.02.75
14,00	1823	06.09.76	vert olive	18.03.76	31.03.76	01.06.76	15.06.76
15,00	1585	(2)	violet	22.02.71	18.03.71	08.04.71	04.05.71
16,00	1875	28.11.77	vert	04.10.77	12.10.77	03.11.77	19.11.77
17,00	1755	17.03.75	lilas	28.11.74	24.12.74	27.02.75	13.03.75
18,00	1586	(2)	gris bleu	22.02.71	18.03.71	08.04.71	04.05.71
18,00	1963	28.01.80	bleu	22.02.71	18.03.71	15.01.80	23.01.80
20,00	1587	15.12.71	bleu violet	03.08.71	09.09.71	10.11.71	01.12.71
22,00	1727	30.09.74	gris noir	28.06.74	06.08.74	21.08.74	27.08.74
22,00	1945	15.10.79	vert	28.06.74	06.08.74	27.09.79	16.10.79
25,00	1748	17.02.75	lilas rouge	28.11.74	24.12.74	27.12.74	12.02.75
30,00	1649	23.10.72	orange	03.08.71	09.09.71	20.09.72	06.10.72
35,00	1984	23.06.80	vert	31.01.80	14.02.80	14.05.80	03.06.80
40,00	1876	28.11.77	gris bleu	04.10.77	12.10.77	03.11.77	19.11.77
45,00	1985	23.06.80	marron	31.01.80	14.02.80	14.05.80	03.06.80

TIMBRES EN ROULEAUX (5)

4,00	1643R	déc 1973	bleu	03.08.71	09.09.71	20.09.72	06.10.72
5,00	1645R	déc 1973	violet	03.08.71	09.09.71	20.09.72	06.10.72
6,00	1646R	jan 1978	rouge	03.08.71	09.09.71	20.09.72	06.10.72
6,50	1744R	1975	noir violet	28.11.74	24.12.74	27.12.74	15.01.75
7,50	1754R	17.08.82	rose lilas	28.11.74	24.12.74	27.02.75	13.03.75
8,00	1647R	jan 1978	gris foncé	03.08.71	09.09.71	20.09.72	06.10.72
9,00	1962R	14.04.80	rouge brunâtre	22.02.71	18.03.71	15.01.80	23.01.80
10,00	1584R	17.08.82	rose lilas	03.08.71	09.09.71	10.11.71	01.12.71

TIMBRES MILITAIRES

1,75	M2	(2)	vert	22.02.71	18.03.71	08.04.71	04.05.71
2,25	M3	23.11.72	vet olive	07.06.72	07.07.72	23.10.72	28.10.72
2,50	M4	16.05.74	gris vert	11.01.74	01.02.74	05.40.72	06.04.72
3,25	M5	17.03.75	lilas marron	28.11.74	24.12.74	27.02.75	13.03.75

TIMBRES DE SERVICE

3,00	S68	16.05.74	vert	25.09.73	02.10.73	14.02.74	22.02.74
3,50	S64	13.11.72	rouge brunâtre	02.06.70	04.08.70	25.10.72	18.11.72
4,00	S69	11.03.74	bleu	03.08.71	09.09.71	14.02.74	22.02.74
4,50	S65	13.11.72	brun violet	03.08.71	09.09.71	25.10.72	18.11.72
4,50	S73	03.03.75	bleu turquoise	03.08.71	09.09.71	27.02.75	13.03.75
5,00	S70	11.03.74	violet	03.08.71	09.09.71	14.02.74	22.02.74
6,00	S77	06.02.78	rouge	03.08.71	09.09.71	24.01.78	01.02.78
6,50	S74	05.07.76	noir violet	28.11.74	24.12.74	21.06.76	02.07.76
7,00	S66	(2)	vermillon	22.02.71	18.03.71	08.04.71	04.05.71
8,00	S78	06.02.78	gris foncé	03.08.71	09.09.71	01.02.78	08.02.78
9,00	S81	14.04.80	rouge brunâtre	22.02.71	18.03.71	14.03.80	27.03.80
10,00	S71	11.03.74	rose lilas	03.08.71	09.09.71	14.02.74	22.02.74
15,00	S67	(2)	violet	22.02.71	18.03.71	08.04.71	04.05.71
25,00	S75	05.07.76	lilas rouge	28.11.74	24.12.74	21.06.76	02.07.76
30,00	S79	27.02.78	orange	03.08.71	09.09.71	01.02.78	08.02.78

CARNETS

15 fr	B10	2 ^e partie décembre 1973	21.11.73	28.11.73	12.12.73	20.12.73
20 fr	B11	2 ^e partie décembre 1973	21.11.73	28.11.73	12.12.73	20.12.73
15 fr	B12	2 ^e partie avril 1975	30.12.74	25.01.75	27.02.75	13.03.75 (6)
20 fr	B13	2 ^e partie avril 1975	30.12.74	25.01.75	27.02.75	13.03.75 (6)
15 fr	B14	2 ^e partie août 1978	29.03.78	28.04.78	18.07.78	02.08.78 (7)
20 fr	B15	2 ^e partie août 1978	29.03.78	28.04.78	18.07.78	02.08.78 (7)

(1) Une série de timbres spéciaux avec surtaxe a été émise à l'occasion de l'exposition philatélique internationale «Belgica 1972», où le timbre de 20 fr (COB n° 1635) représente le timbre de 3,50 fr au type Elstrøm. Cette série a été émise conformément à l'AR du 4 janvier 1972 (art. 11) publié au Moniteur Belge du 25 janvier 1972 et à l'AM du 8 juin 1972 publié au Moniteur Belge du 22 juin 1972-, mais comme il s'agit d'une série de timbres commémoratifs, nous n'en dirons rien de plus dans cette étude.

(2) Ces valeurs sont utilisées en fonction de leur fabrication. Toutefois, les feuilles d'informations philatéliques publiées par la Poste mentionnent le premier jour de mise en vente, à savoir :

1,75 fr	24.05.71	nr 12 - 1971	18,00 fr	24.05.71	nr 12 - 1971
3,50 fr	13.09.71	nr 18 - 1971	M1,75 fr	24.05.71	nr 12 - 1971
7,00 fr	24.05.71	nr 12 - 1971	B7,00 fr	24.05.71	nr 16 - 1971
9,00 fr	24.05.71	nr 12 - 1971	B15,00 fr	24.05.71	nr 16 - 1971
15,00 fr	24.05.71	nr 12 - 1971			

(3) Selon la terminologie de l'AR et de l'AM, ce timbre ne peut être considéré comme un timbre commémoratif, puisque les deux arrêtés font référence à l' "émission d'un timbre de nouveau type de l'effigie royale" et non à celle d'un "timbre spécial" comme il est d'usage pour l'émission de timbres commémoratifs (avec ou sans surtaxe). Le timbre est donc considéré comme un timbre-poste régulier appartenant à la série Elstrøm.

(4) Le timbre à 3,50 fr sans les dates 1930 - 1970 n'est nulle part mentionné dans un AM. L'AR du 02.06.70 ne mentionne rien sur les millésimes dans l'image du timbre.

(5) Les timbres de rouleaux ne sont pas mentionnés dans les arrêtés autorisant l'émission d'un timbre, car le mode de distribution de ces valeurs postales n'y est pas précisé. L'AR et l'AM autorisant l'émission des timbres-poste s'appliquent donc également à l'émission des timbres de rouleaux.

En fait, la date d'émission officielle n'existe pas et les dates indiquées ici proviennent des feuilles d'informations philatéliques mises à disposition par la Poste.

(6) L'AM du 27.02.75 a été amélioré par l'AM du 18.02.76, publié au Moniteur Belge du 01.03.76.

(7) L'AM du 18.07.78 a été corrigé par l'AM du 01.08.78, publié au Moniteur Belge du 11.08.78.

3. La maquette

3.1. Le dessin

Le dessin sur les timbres montre le portait de SM le Roi Baudouin de profil. L'administration de la poste a fait référence à ce timbre sous le nom de «Effigie Royale – nouveau type» pour distinguer les timbres du type «Effigie Royale» (également appelé type Marchand) d'après le nom du créateur ou le type Baudouin avec lunettes). Le premier timbre de ce type Marchand a été émis le 10 septembre 1953 et ce n'est qu'en mars 1966 que la dernière valeur (12 fr) a été émise.



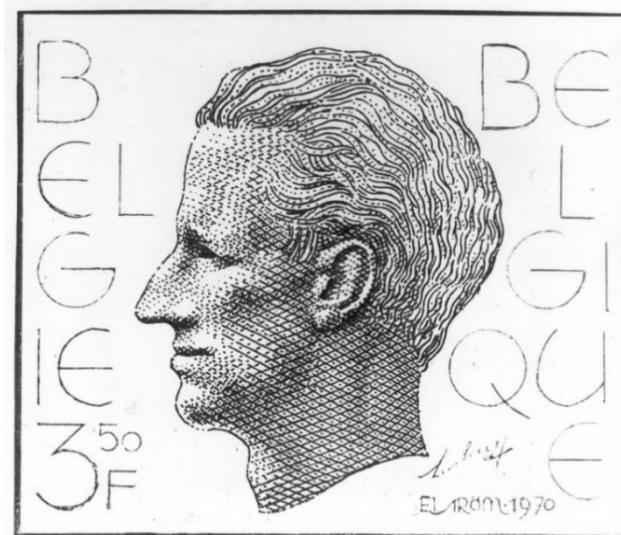
La première mention officielle du type de timbre «Elstrøm» est faite dans l'arrêté royal du 18 mars 1976 relatif à l'émission de timbres de 11 et 14 fr.

Que l'administration postale travaillait aussi à un successeur de longue durée de type «Elstrøm», comme en témoigne la publication des feuilles à l'occasion de la 25^e anniversaire du serment du Roi Baudouin selon l'AM du 11.11.75 avec la mention « d'un nouveau type à notre effigie ». Finalement «l'émission Elstrøm» sera remplacée par une nouvelle série de type Effigie Royale - Velghe avec l'émission, le 15 novembre 1982, d'un timbre à 10 fr.



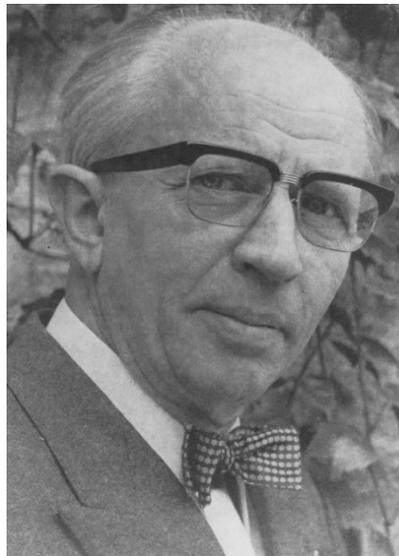
3.2. Le créateur H. Elstrøm

Le dessin est l'œuvre de Mr Harry Elstrøm, professeur émérite de l'Université catholique de Louvain.



Le dessin du timbre poste

Harry Elstrøm est né à Berlin le 11 août 1906 de parents danois. Il mourut à Linkebeek le 17 mai 1993. Son père était un industriel danois et sa mère était un écrivain anglais qui écrivait des romans en italien et des scénarios de films. Il fréquenta l'enseignement secondaire à l'Oberrealschule de Dresde. Il étudia ensuite les arts graphiques à l'Académie de l'Etat puis à l'Université polytechnique de la même ville. Après, il suivit des cours à l'Académie britannique de Rome et, pour terminer ses études, il résida notamment à Paris, Naples et Florence, entre autres, avant d'arriver à Bruxelles afin de se perfectionner encore à l'Académie des Beaux-Arts. Outre ses études d'arts graphiques, Harry Elstrøm se consacra également à l'archéologie et participa, entre autres, aux fouilles de 1926 à Pompéi et à Aoste.



À 25 ans, il termina ses études et s'installa définitivement à Bruxelles. Au début, ses activités se concentraient sur la sculpture, puis il commença également à graver des médailles. La Banque nationale lui demanda de concevoir un dessin pour une nouvelle pièce de 10 francs. Pour cela, il se rendit au Palais Royal pour travailler sur le modèle vivant du roi Baudouin. Il réalisa un modèle en plâtre à partir duquel la Banque Nationale produisit une médaille. Ensuite on lui doit la gravure de l'effigie royale pour les pièces de 10 et 20 francs.



Médaille personnelle du roi Baudouin d'après un dessin de H. Elstrøm



Gravure de la pièce de monnaie 1 fr

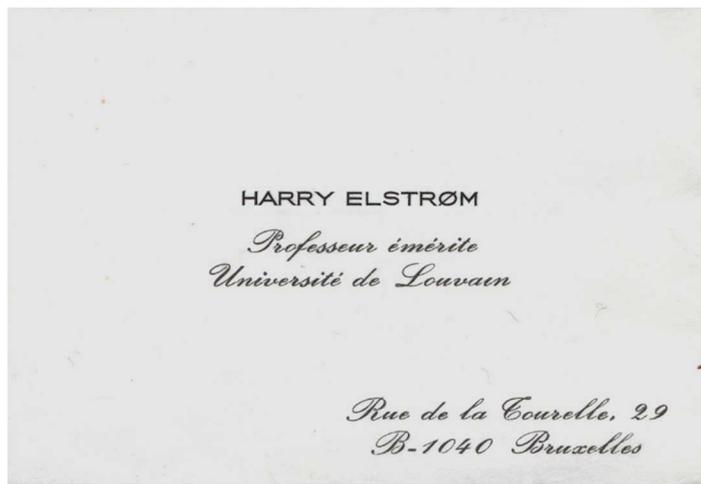


Gravure de la pièce de monnaie 10 fr



Gravure de la pièce de monnaie 20 fr

En plus de son travail d'artiste, H. Elstrøm fut également membre de divers jurys et associations. En 1940, Elstrøm devint professeur à l'Institut d'art supérieur Saint - Luc. En 1952, il est finalement devenu professeur à l'Université catholique de Louvain. Après quelques années d'études, il fut nommé professeur à la faculté des sciences appliquées, où il enseigna la sculpture, le dessin et les modèles au département d'architecture. H. Elstrøm est depuis l'année académique 1976-1977 professeur émérite, mais continua à enseigner à l'Université de Bonn.



Un résumé du travail de l'artiste H. Elstrøm nous mènerait trop loin. Ses œuvres sont visibles dans divers musées. Il a également reçu une grande reconnaissance internationale, comme en témoignent les nombreuses récompenses qui lui ont été attribuées. À la fin, il restera également connu comme le créateur du dessin qui a servi de modèle à la nouvelle série de timbres avec l'Effigie Royale.





Bord de feuille du nouveau timbre avec la signature de H. Elstrøm

3.3. La production du coin

Maintenant que l'image du roi Baudouin est créée à partir du dessin de H. Elstrøm, il reste à réaliser une gravure permettant de fabriquer les cylindres nécessaires à l'impression des timbres.

La Poste passe une commande à la firme Jean Malvaux le 12.05.1970 (réf. 81/VV) pour l'adaptation de la maquette. Ce modèle est une composition photographique conçue avant la production du timbre. La société J. Malvaux facture à la Poste le 29.05.1970 la production de cette composition.

Sur cette base, il est maintenant possible de donner l'ordre de graver le coin original qui servira à produire les différents cylindres d'impression

Le 11.06.1970, Mr Charles Leclercqz a signé un accord avec la Poste pour la gravure du coin original, facturée le 20.06.1970.

Nous notons que la gravure-mère ne peut pas avoir d'indication de valeur. L'État belge acquiert également (comme indiqué à l'article 1, paragraphe d de la convention) le titre de la gravure ainsi que le droit de reproduction dans le cadre des émissions de timbres. Il convient également de noter que l'indication de valeur (voir article 1, paragraphe i) sera gravée à la Direction générale de la Poste, du service des timbres-poste et de la philatélie, en présence du directeur de ce service ou de son délégué.

De ce qui précède, nous pouvons conclure que les différentes valeurs de l'émission Elstrøm ont été créés à l'aide du coin original fabriqué par C. Leclercqz. Cependant, le moment de la gravure pour chaque valeur (et type de timbre) de l'émission Elstrøm n'est pas connu, comme il ressort d'une lettre datée du 4 décembre 2000 de la Direction des timbres et de la philatélie.

Les documents susmentionnés sont imprimés ci-après.

ADMINISTRATION
DES POSTES

1970 M15

MINUTE

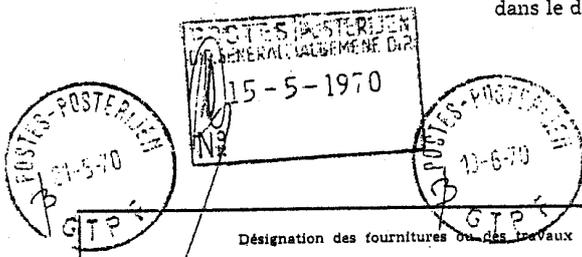
Direction Générale
N° Gtp F

81/vv

M. Ets J. MALVAUX rue Delaunoy 69 - 1080 BRUXELLES
est invité à } fournir ce qui est
 } exécuter les travaux

mentionnés ci-dessous, franco de tous frais, à
La Direction du
Timbre et de la Philatélie, rue des Halles, 1000 Bruxelles

dans le délai ~~de~~ le plus bref. 46820 de 16-6-1970



COMMUNIQUE AU L.E. BUR. C
POUR LIQUIDATION
GTP F
[Signature]
A BRANCART

Désignation des fournitures ou des travaux	Unité	Quantité	Prix Partiel	Prix total
Adaptation de la maquette représentant l'effigie de S.M. le Roi Baudouin (dessin réalisé par H. Elström). format: 21 x 24,5mm; valeur: 3,50F textes : Belgique - België; millésimes: 1930 - 1970. Suivant votre offre de prix du 12 mai 1970, au montant de ...			<i>[Signature]</i> 21/909 Bruxelles, le 19-6-1970 P Autorisé à porter à l'état 413 LE DIRECTEUR D'ADMINISTRATION <i>[Signature]</i>	1 500 105 1 605,-
			T.T. 7 %	
				Total

Je dis _____
A Bruxelles, le 21.5.70 1970

Pr. le Directeur e.c.,
[Signature]
R. BRANCART.

Budget de 1970 Art. 12.60/234 APPROUVE:
N° d'engagement 71335 Bruxelles, le 15-6-1970
VISA: Le Directeur Général,
[Signature]

Justification de la commande
ou de la proposition
Travail préparatoire à l'impression
du timbre-poste représentant l'effigie
de S.M. le Roi Baudouin.
NB: Le marché de gré à gré peut être
conclu par application des dispositions
de l'art. 12, §2, 5° de la loi
du 4 mars 1963, relative aux marchés
passés au nom de l'Etat.

Bon Sens - 1966 - Cocks-Cuyllis, Antwerpen

Etablissements
JEAN MALVAUX
 SOCIÉTÉ ANONYME FONDÉE EN 1884
 PHOTOGRAVEURS-IMPRIMEURS

RUE DELAUNOY, 69
 1080 BRUXELLES
 ADRESSE TELEGRAPHIQUE :
 ETAMALVAUX
 1080 BRUXELLES
 TELEPHONES : 21.44.24 - 25
 R. C. BRUXELLES 9.419

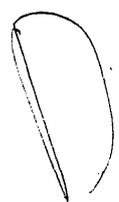


ADMINISTRATION DES POSTES,
 Service Timbre et Philatélie,
 Rue des Halles, 1,

1000 BRUXELLES.

N° 522
 Cde 629

BRUXELLES, 29/5/70



Doit pour vente et livraison de ce qui suit, payable au comptant à Bruxelles.

<p><u>V/Commande n° 81/VV du 21/5/70</u></p> <p>Adaptation de la maquette représentant l'effigie de S.M. le Roi Baudouin (dessin réalisé par H. Elstlsøn) Format : 21 x 24,5 mm Valeur : 3,50 F Textes : Belgique - België Millésimes : 1930-1970</p> <p style="text-align: right;">T.T. 7 %</p> <p>Certifié sincère et véritable à la somme de : SEIZEN CENT ET CINQ FRCS.</p> <p style="text-align: right;">ETABLISSEMENTS JEAN MALVAUX L'Administrateur-Délégué, <i>[Signature]</i></p>	<p style="text-align: center;">VU POUR RECEPTION L'INSPECTEUR PRINCIPAL R. BINICART</p> <p style="text-align: center;"><i>[Signature]</i></p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: right;">1.500.-</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">105.-</td> </tr> <tr> <td style="border-top: 1px solid black; text-align: right;">1.605.-</td> </tr> </table>	1.500.-	105.-	1.605.-
1.500.-				
105.-				
1.605.-				

COMPTES CHEQUES POSTAL N° 389.28

C O N V E N T I O N

Entre les soussignés M.C. Leclercqz, rue de la Rive 84, 1150 Bruxelles d'une part et H. le Directeur Général des Postes, agissant au nom de l'Etat Belge, d'autre part, un contrat a été conclu en vue de la livraison d'un coin original destiné à la fabrication d'un timbre-poste avec motif "effigie de S.M. le Roi Baudouin".

Les clauses administratives réglementaires pour l'exécution de ce travail faisant l'objet de l'Arrêté ministériel relatif aux clauses contractuelles, administratives et techniques, constituant le cahier général des charges des marchés de l'Etat sont applicables à la présente convention pour autant toutefois qu'il n'y soit pas dérogé par les conditions suivantes.

X

X

X

Arrêté ministériel du 14 octobre 1964 (Clauses contractuelles, administratives et techniques).

Article 1. - Nature et projet de la convention.

a) M.C. Leclercqz s'engage à fournir à l'Administration des Postes un coin original " Gravure-mère sur acier trempé destiné à la création du cylindre nécessaire à l'impression en taille-douce du timbre-poste. La gravure entièrement gravée à la main sera traitée en tenant compte de ce que celle-ci devra servir à la confection du cylindre et que tous les détails de la gravure doivent se reproduire nettement à l'impression courante.

b) La gravure qui aura les dimensions de 21,5mm x 24,5mm ne portera aucune indication de valeur et représentera le sujet figuré au projet admis par l'Administration des Postes.

c) La gravure-mère devra donner entière satisfaction à l'Administration des Postes. Il appartient à celle-ci de notifier à l'auteur le refus de l'oeuvre sans donner aucune justification ni motif de sa décision.

Dans ce cas, la gravure-mère est restituée à l'auteur.

La gravure sera considérée comme étant acceptée provisoirement lorsque l'Administration donnera l'ordre à l'Atelier du Timbre de tremper l'original.

L'agrément définitive aura lieu après le transfert de gravure sur le cylindre d'impression et obtention d'épreuves d'impression satisfaisantes sur machine.

L'acceptation provisoire et l'acceptation définitive seront portées à la connaissance du graveur.

d) La livraison agréée de la gravure-mère transfère à l'Etat Belge avec le droit de propriété de l'oeuvre, le droit de reproduction de celle-ci en vue de la fabrication de timbre-poste.

e) M.C. Leclercqz s'engage à remettre exclusivement à l'Administration des Postes toutes les épreuves indistinctement qu'il sera amené à tirer pour la mise au point du travail.

Il s'oblige à prendre toutes les précautions et dispositions voulues pour éviter que les empreintes, tirage d'essai, épreuves d'Etat, etc. de gravure-mère ne puissent se trouver dans le public.

f) La livraison du coin-mère sur acier s'effectuera contre paiement d'une somme de F 48.150 sur présentation d'une facture en double exemplaire certifiée sincère et véritable.

g) M. C. Leclercqz s'engage à fournir le coin original parfaitement achevé dans le délai le plus bref.

L'expiration de ce délai sans que la livraison ait été effectuée permet à l'Administration des Postes la résiliation de plein droit du contrat après mise en demeure par lettre recommandée, de plus les prescriptions de l'art. 48, rubrique C de l'Arrêté ministériel du 14 octobre 1964 concernant les retenues en raison de fourniture tardive, seraient appliquées.

h) La livraison sera accompagnée d'une déclaration attestant que toutes les épreuves, etc. dont il est question à l'alinéa e) ont été remises à l'Administration des Postes, celle-ci donnera décharge de la totalité des épreuves reçues. En cas de contestation ou de litige, il sera recherché une solution à l'amiable à l'intervention du Comité Supérieur de Contrôle.

i) (La valeur sera gravé (e) entièrement à la Direction Générale des Postes-Service du Timbre et de la Philatélie, en présence du directeur de ce service ou de son délégué.
(~~Un détail du sujet~~)

tion Générale des Postes-Service du Timbre et de la Philatélie, en présence du directeur de ce service ou de son délégué.

Article 6.

La présente entreprise constitue un marché à forfait absolu.

x

x

x

Arrêté ministériel du 14 octobre 1964 relatif aux clauses contractuelles, administratives et techniques, constituant le cahier général des charges des marchés de l'Etat.

Article 15 - Paiement des travaux.

Le prix des ouvrages est payé en une fois.

L'entrepreneur a pour obligation d'adresser à la Direction Générale, Service du Timbre et de la Philatélie, Centre Postal, 5e étage - Bruxelles 1 une demande de paiement.

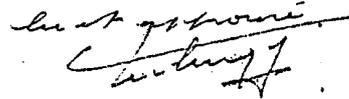
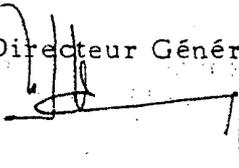
Article 28. - Le coin original devra être fourni dans le délai indiqué dans la présente convention.

Fait en triple à Bruxelles, le

11 Juin 1970 .

Le Directeur Général,

Le Contractant,



à Leclercq, C.
84 Rue de la Reue.
1200. Bruxelles

FACTURE

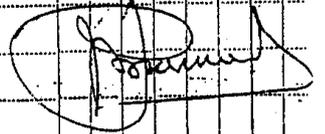
à Bruxelles
LE 22 juin 1970

M L'Administration des Postes, Direction Technique
me les Helder Bruxelles 1200
pour ce qui suit, payable à son compte à la Banque de Bruxelles n° ~~446937~~ ^{A/89/842} DOIT

Pour la garantie des engagements
du timbre à effigie du S.M. la Reue
B. entassement, valeur 3,50.

VU POUR RECEPTION
L'INSPECTEUR PRINCIPAL
R. BRANCART

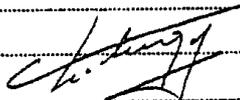
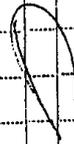
le 24
6/70



Suivant l'offre de prix du 11.6.1970
convention n° 3.97/70 la somme de

4 500 00
TT. 7/70 3 150
<u>4 815 00</u>

Certifie sincère et valable pour la somme
de quatre mille huit cent quinze
francs.



Mechelen, 4 december 2000

D E P O S T

**DIRECTIE POSTZEGELS
& FILATELIE
ZEGELDRUKKERIJ**

Nr. JW686/DCH/NW

Aan de heer Mesdagh Eric
Hoogstraat 77
9620 Zottegem

Geachte heer,

Betreft: Uw brief van 3.11.2000. Gravures voor de zegels type "Elström".

De juiste volgorde volgens dewelke de gravures ontstaan zijn, zijn niet meer te achterhalen. Voor de zegel die eerst uitgegeven werd in 1970 werd uiteraard een originele gravure gemaakt.

Alle andere gravures zijn daaruit afgeleid.

Op een molet werd een afdruk genomen van de originele gravure. De waarde en de jaartallen werden weggeslepen en de molet werd gehard.

Met deze molet zonder waarde en jaartallen werden dan meerdere moederplaten voorzien van de beeltenis van Koning Boudewijn waarbij de graveerder telkens de waarde dan nog moest bijgraveren.

In de hoop u hiermede van dienst geweest te zijn, teken ik.

Hoogachtend,

Jan Wauters

Adviseur

P.S. :Deze brief werd gefrankeerd met een echte postzegel. Kent u kinderen die graag

Postzegels verzamelen ? Dan kunnen zij zich aansluiten bij onze gloednieuwe jeugdclub "Stampilou" ! Meer info op onderstaand adres of op het nummer +32.15.285.844.

ADRES : E. Walschaertsstraat 1 - 2800 Mechelen **TEL.** : 015/28.57.00 **FAX** : 015/28.57.24
E-MAIL : jan.wauters@post.be **WEBSITE** : <http://www.Philately.post.be>

R 2

Ben D 3108 - Code 329800

4. Caractéristiques générales des timbres ordinaires, des timbres militaires et des timbres de service

Les différentes valeurs des timbres ordinaires, des timbres militaires et des timbres de service présentent un certain nombre de caractéristiques communes décrites ci-dessous. Les caractéristiques spécifiques des timbres en rouleaux et des carnets seront discutées plus en détail ultérieurement.

4.1. Le format du timbre

Chaque timbre a une largeur de 27,75 mm et une hauteur de 24,1 mm, mesurée au centre de la dentelure. L'image du timbre a une largeur de 24,5 mm et une hauteur de 21 mm. Nous pouvons également déterminer les dimensions théoriques en fonction de la perforation. Horizontalement, il y a exactement 16 dents et verticalement 14 dents. Pour une perforation de type 11½, on obtient ainsi une largeur de 27,8 mm et une hauteur de 24,3 mm. Cela nous permet de déterminer le diamètre du cylindre. Pour un cylindre à 4 numéros de planche (Wifag), on obtient ainsi un diamètre de 212,6 mm et un cylindre à 6 numéros de planche (Goebel) de 318,9 mm



4.2. La gravure

La gravure du coin original, basée sur le dessin de H. Elstrøm, a été réalisée par M. Charles Leclercqz.

4.3. Le processus d'impression

Les timbres sont imprimés en taille-douce. Ce processus consiste à transférer la gravure originale sur un cylindre. Celui-ci est composé d'un certain nombre de cadres qui, selon le type de machine d'impression, sont au nombre de quatre (Wifag) ou six (Goebel). Cela détermine le nombre de feuilles imprimées par tour complet du cylindre.

Tous les timbres ordinaires, de rouleaux, militaires et de service sont imprimés à l'Atelier du Timbre de Malines.

4.4. La mise en page

Une feuille de timbres contient 50 figurines (5 horizontaux x 10 verticaux). Les feuilles sont découpées dans la bobine imprimée. La largeur d'une feuille est d'environ 166 mm (= la largeur de 6 timbres). La hauteur d'une feuille est de 280 mm (= la hauteur du papier en

bobines utilisé pour l'impression des timbres). Vous trouverez un exemple de feuille de timbres à la page suivante.

4.5 Les caractéristiques d'une feuille

Outre les 50 timbres, les informations suivantes sont imprimées sur la feuille :

- les numéros de cylindre dans le bord droit de la feuille, à hauteur de la sixième rangée de timbres, en partant du haut (à droite du timbre 30) (2)
- la date d'impression dans le bord de la feuille en bas à gauche
- le numéro de série de la feuille, imprimé de manière centrale au bas de la feuille
- les lignes de référence (uniquement pour les presses Goebel) imprimées dans la couleur du timbre, et consistant en une ligne verticale et une ligne diagonale à cheval dans la partie blanche entre les deux feuilles. Ces lignes de référence ne se produisent qu'une fois par cylindre (donc une fois par série de 6 numéros de planche). Ces lignes de référence permettent à l'appareil stroboscope qui règle le peigne cadre de la perforation de s'ajuster ou de corriger le positionnement pour la perforation, qui peut se faire tous les 36 timbres comme c'est une impression sur Goebel.



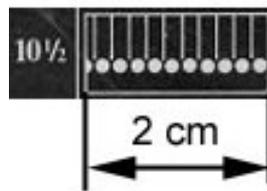
Exemple de lignes de référence, premier cylindre 8 fr

Les lignes de référence de chaque cylindre utilisé pour l'impression sur la presse Goebel sont spécifiées dans l'addendum 3 aux valeurs correspondantes.

(2) Il existe une exception, à savoir le premier cylindre des timbres ordinaires de 3 fr où le numéro de cylindre se trouve à droite du 25e timbre (5e rangée de timbres d'en haut)

4.6. La perforation

La perforation entre les différents timbres est du type 11 ½ (soit 11,5 dents pour 2 cm), à la fois verticalement et horizontalement. Il y a 16 dents horizontalement et 14 dents verticalement.



La perforation du type 11 ½ était utilisée depuis les années 1950 pour tous les timbres émis.



5. Les caractéristiques des timbres de rouleaux

Les différentes valeurs des timbres de rouleaux ont un certain nombre de caractéristiques communes décrites ci-dessous.

5.1. Le format du timbre

Chaque timbre a une largeur de 27,75 mm et une hauteur de 24,1 mm, mesurée au centre de la dentelure. L'image du timbre a une largeur de 24,5 mm et une hauteur de 21 mm.



5.2. La gravure

La gravure du coin original, inspirée du dessin de H. Elstrøm, a été réalisée par Charles Leclercqz.

5.3. Le processus d'impression

Les timbres en rouleaux sont imprimés en taille-douce, comme décrit pour les timbres ordinaires. Cependant, ils le sont uniquement avec des cylindres imprimant 6 feuilles de 60 timbres par tour.

Tous les timbres en rouleaux sont imprimés à l'Atelier du Timbre à Malines.

5.4. La mise en page

Les timbres en rouleaux sont imprimés en continu sur une bobine de papier (identique à celle utilisée pour les timbres ordinaires) d'une largeur de 280 mm. Une bobine imprimée est séparée en bandes de 500 ou 1000 timbres (soit 10 bandes par rouleau de papier imprimé), et un numéro de série est imprimé en noir au dos de chaque cinquième timbre. Cela signifie que le nombre est toujours un multiple de cinq. Les restes de timbres de rouleaux ont également été vendus en feuilles de 60 (6 horizontales x 10 verticales) et de 120 (12 horizontales x 10 verticales). Toutefois, les bandes des restes de feuille ne portent pas de numéro au verso. La seule preuve qu'une bande provient d'une feuille de timbres en rouleaux est quelle doit au moins être composée de 6 timbres.



10. III. 80

B 1 8 5 5 5



Exemples de timbres de rouleaux avec numéro au verso

5.5. Les caractéristiques d'une feuille

Par feuille de 60 timbres, un nombre de détails sont imprimés dans le bord comme suit:

- la date d'impression en bas
- le numéro de série de la feuille, imprimé de manière centrale au bas de la feuille
- une ligne de référence verticale dans le bord supérieur dans la couleur du timbre. Cette ligne de couleur apparaît uniquement une fois par 6 x 60 timbres.



Exemple de lignes de référence

5.6 La perforation

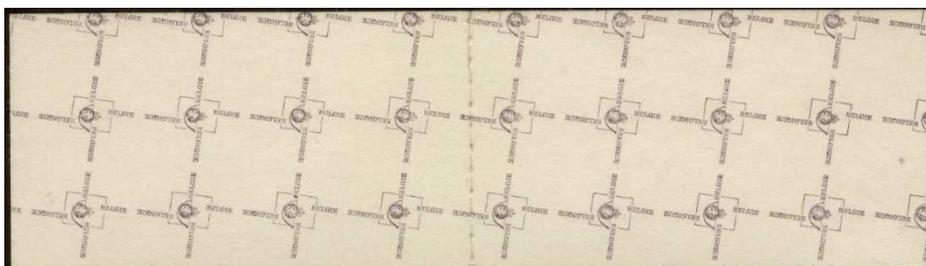
La perforation entre les différents timbres est du type 11½, à la fois verticalement et horizontalement.

6. Les caractéristiques générales des carnets de timbres

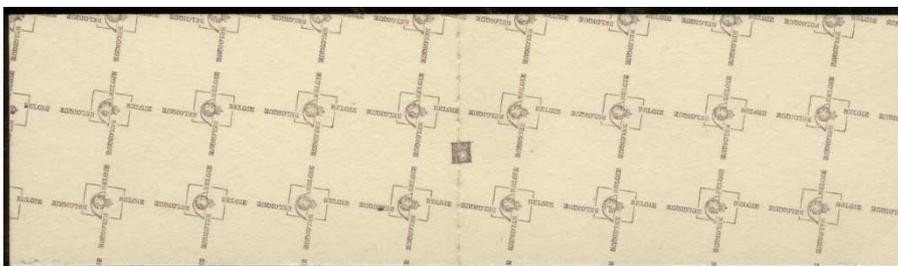
Les différentes valeurs des timbres des carnets et des carnets eux-mêmes présentent un certain nombre de caractéristiques communes décrites ci-dessous.

6.1. La couverture des carnets de timbres

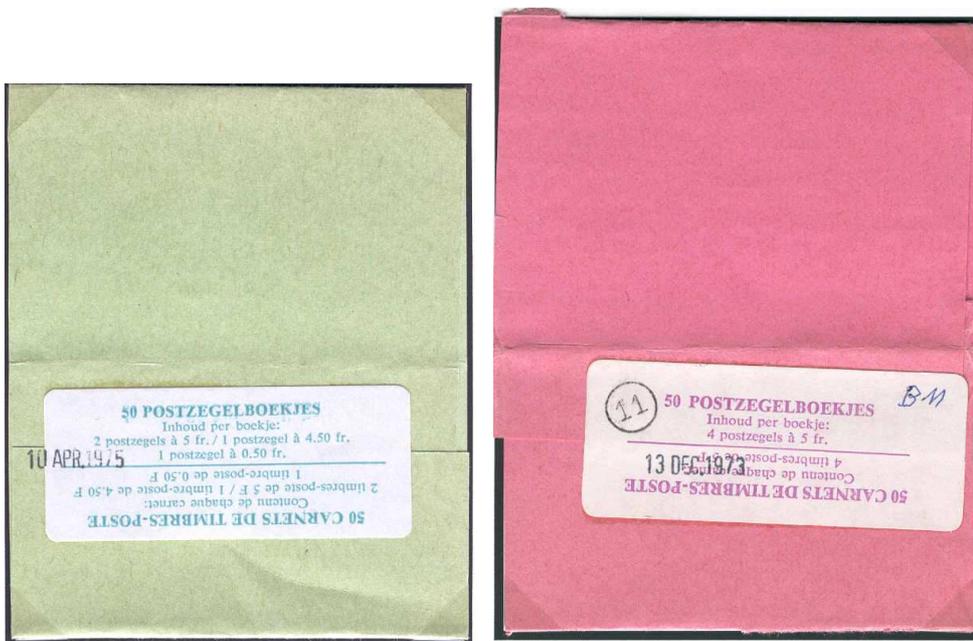
La couverture des carnets mesure 44 mm x 78 mm (pliée). La couverture est imprimée avec un cylindre qui délivre 10 couvertures en 1 tour. La dixième couverture a un bloc de comptage de 3 x 3 mm. Les carnets sont groupés par 50 copies avec un ruban de papier collé avec une bande auto-adhésive. Un paquet de 50 livrets commence toujours par un carnet avec un bloc compteur. Un texte est imprimé sur la bande auto-adhésive en néerlandais/français, imprimé en haut, avec une indication du contenu par carnet. Il se trouve aussi un cachet à date sur la bande et, dans certains cas, un cachet de service (numéro dans un cercle). Le cachet à date sur la bande adhésive est la seule référence en ce qui concerne les dates de fabrication des carnets de timbres. La couleur du ruban d'emballage est quelque peu similaire à la couleur de l'impression sur les couvertures.



Couverture sans bloc compteur



Couverture avec bloc compteur



Exemple de ruban de papier utilisé pour emballer les carnets de timbres en paquets de 50

6.2. Le format du timbre

Dans la couverture, comme décrit ci-dessus, à gauche se trouve une feuille de papier contenant 4 timbres à côté des vignettes. Les timbres des carnets ont une largeur de 25,3 mm et une hauteur de 22 mm, mesurées au centre de la dentelure. Le timbre a une largeur de 21,75 mm et une hauteur de 17,25 mm. Les timbres sont placés tête-bêche.



6.3. La gravure

La gravure du coin original, basée sur le dessin de H. Elstrøm, a été réalisée par les Ets. J. Enschedé et Fils, Haarlem (Pays-Bas).

6.4. Le processus d'impression

Les timbres des carnets sont imprimés en héliogravure (3) par les Ets. J. Enschedé et Fils, Haarlem (Pays-Bas).

6.5. La perforation

Les bords du timbre qui forment le bord extérieur de la feuille ne sont pas dentelés. Les bords des timbres au centre de la feuille ont une dentelure 11½.

7. Le procédé d'impression de la taille-douce

7.1. Généralités

Tous les timbres de l'émission Elstrøm, à l'exception des timbres des carnets sont imprimés en taille-douce (4). Cela signifie que des presses d'impression spécifiques sont utilisées à cet effet. Au cours de la période de 13 ans d'impression des timbres Elstrøm, l'Atelier du Timbre à Malines a utilisé les rotatives suivantes:

- Rotative WIFAG 1, achetée en 1950, mise hors service en 1978
- Rotative WIFAG 2, achetée en 1956, mise hors service en 1997
- Rotative GOEBEL 1, achetée en 1972
- Rotative GOEBEL 2, achetée en 1978 pour remplacer la presse Wifag 1
-

7.2. La gravure

La Poste a passé une commande (réf n° 81/VV du 25/5/70) à la société Malvaux afin d'adapter le dessin de Harry Elstrøm et de compléter le dessin avec les mots België, Belgique et les millésimes 1930-1970 dans le format final du timbre (voir la page 27). L'artiste graveur Charles Leclercqz (°19.12.1922-†17.12.2013) a réalisé la gravure du dessin. Il a fait de la gravure des billets de banque et autres documents de valeur son métier. Son maître est Maurice Poortman. Outre pour la Banque nationale de Belgique, il a également travaillé pour les banques centrales étrangères et pour la Poste.

Charles Leclercqz incise une plaque d'acier doux appelée "poinçon" à l'aide de burins.

(3) **Héliogravure:** Procédé d'impression à partir d'alvéoles microscopiques en creux sur un cylindre obtenu par reproduction photographique et gravure à l'acide. Aujourd'hui, gravure électro-mécanique à partir d'un fichier numérique de l'image d'une feuille de timbres. Il y a autant de clichés différents que de couleurs nécessaires pour l'impression. Parfois on emploie le mot photogravure.

(4) **Taille-douce:** Procédé d'impression qui utilise les creux remplis d'encre. L'encre est enlevée, essuyée, sur les parties qui doivent rester blanches. L'impression présente un léger relief selon la profondeur de la gravure.



Exemple de burins

Le burin est utilisé en poussant. La grande précision de dessin permise par la taille-douce l'a notamment destinée à la fabrication de timbres.

Au cours de la gravure, l'artiste tire un certain nombre d'épreuves, dites épreuves d'état, qui le guident dans l'appréciation de son travail et permettent les retouches au fur et à mesure de l'avancement du travail. L'artiste grave le timbre-poste à taille réelle mais à l'envers. L'imprimerie des timbres-poste lui procure la dite plaque, imprimée du dessin à l'envers du timbre, afin de guider les premiers traits du graveur. Le poinçon en acier doux est chauffé à 850°C, en présence de cyanure de sodium pendant 3 heures. Dès sa sortie du four, il est refroidi dans l'eau afin de le durcir (trempage). L'empreinte en creux et à l'envers du poinçon est transposée sur un petit cylindre d'acier doux, nommé molette, où il apparait en relief et à l'envers. Ce transfert est obtenu grâce à une pression progressive qui atteint 5 à 6 tonnes et dure environ 1 heure. Elle s'effectue mécaniquement.



Transfert du poinçon sur la molette

A son tour cémentée, cette molette en relief est reportée autant de fois qu'il y a de timbres sur la feuille du cylindre en laiton. Cette opération est faite sur une machine de moletage.

L'opération doit être très précise comme on peut le voir sur une feuille de timbres. La distance entre les timbres, à la fois verticalement et horizontalement doit être la même.

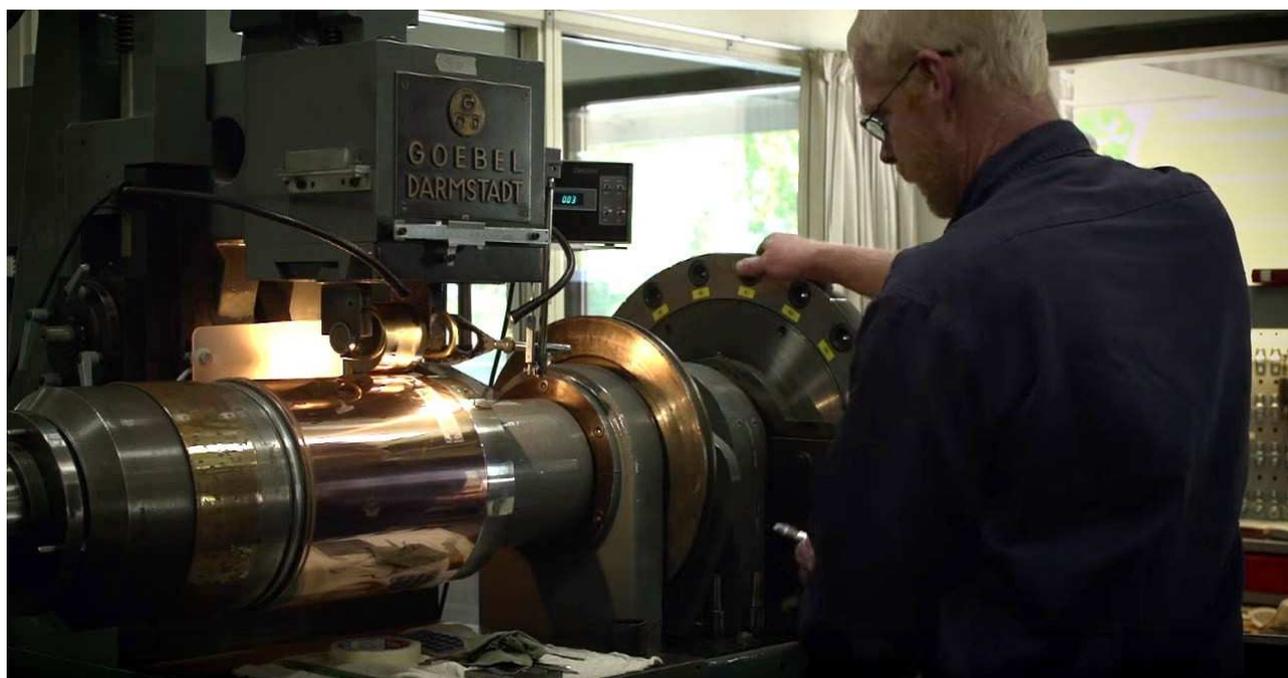


Molette avec motif à l'endroit et en relief



Transfert de la molette sur la virole





La presse de moletage Goebel sur laquelle la virole est produite

La virole de cuivre est plongée dans un bain électrolytique pendant un certain temps, d'où elle ressort chromée. Le revêtement de chrome (1/100^{ième} de millimètre) protège de façon optimale la gravure et évite l'usure par abrasion lors des tirages très élevés. Il arrive que l'usure d'une virole ne soit pas remarquée à temps et que des défauts s'impriment sur un ou plusieurs timbres. Alors des variétés se produisent.

Le cylindre gravé de la virole est touché par un cylindre encreur. Le rouleau encreur vient toucher le cylindre d'impression gravé et chromé. Ce dernier est essuyé immédiatement pour ne laisser l'encre que dans le creux des tailles. Il est possible que le rouleau essuyeur laisse des marques sur les feuilles imprimées.



Exemple d'impression et le rouleau essuyeur sur la presse Wifag

7.3. Le processus d'impression

Le cylindre d'impression fabriqué à partir du coin d'origine peut maintenant être utilisé pour imprimer les timbres. Selon le type de presse rotative, chaque cylindre contient 4 planches (Wifag) ou 6 planches (Goebel).

Le procédé d'impression en taille-douce présente l'avantage par rapport aux autres méthodes que les motifs des timbres apparaissent en relief, ce qui permet d'obtenir des lignes remarquablement plus fines et un caractère plus artistique. De plus, il s'agit du meilleur procédé pour contrecarrer les tentatives de contrefaçon, car il est impossible d'imiter une plaque mère gravée à la main.

Un cylindre d'impression en taille-douce doit être fabriqué par couleur désirée. Tous les timbres de l'émission Elstrøm sont imprimés en une seule couleur, de sorte que pour chaque valeur, un seul cylindre est nécessaire. Toutefois, plusieurs cylindres peuvent être créés à partir de la même molette pour imprimer simultanément la même valeur sur plusieurs machines.

Les timbres produits en taille-douce sont reconnaissables comme suit:

1. À leurs structures linéaires
2. À leur indication de numéro de planche. Le bord de la feuille indique un numéro de planche inscrit dans le cylindre d'impression. Le numéro de la planche est imprimé dans la même couleur que l'image du timbre.
3. Aux indications du bord de la feuille. Les lignes de référence sont appliquées sur le cylindre d'impression dans des indications de lignes croisées, qui font référence à un mode de réalisation d'impression en taille-douce. Cependant, ces lignes de référence ne se retrouvent que sur les feuilles imprimées avec la presse rotative Goebel.

8. Les types de papier ⁽⁵⁾⁽⁶⁾⁽⁷⁾

8.1. Général

Pour mieux comprendre l'utilisation des papiers différents sur lesquels les timbres de l'émission Elstrøm sont imprimés, il est nécessaire de connaître les conditions d'approvisionnement du papier d'impression et l'utilisation de ces modalités.

Les timbres de l'émission Elstrøm ont été imprimés sur papier phosphorescent ou non phosphorescent selon la valeur faciale des timbres. Les timbres dont la valeur d'affranchissement est égale ou supérieure au tarif de la lettre ordinaire (8) sont imprimés

(5) Pour une explication plus détaillée du papier utilisé pour l'impression de timbres, nous renvoyons aux articles de Mr E. Mesdagh, parus dans le magazine De Postzegel, nl. :

nr 485 (Déc 1988) - Postzegelpapier

nr 490 (Mai 1989) - Rasterdiepdruk en staaldiepdrukcilinders, met hun combinatiemogelijkheden op de beide Goebeldrukpersen

nr 496 (Déc 1989) - Het "fosforescerend papier" - Deel I

nr 497 (Jan 1990) - Het "fosforescerend papier" - Slot

(6) E. Mesdagh, De Algemene Werkplaats van het Zegel en haar druktechnieken, Belgica n° 152 (3/92) – p. 22-29

(7) R.C. Bakhuizen van den Brink, De postwaardeproductie in België, publié par la "Stichting Nederlandsch Maandblad Philatelie", 's Gravenhage, 1990

(8) Les timbres avec une valeur de moins que le tarif d'une lettre seront imprimés sur du papier non phosphorescent

sur du papier phosphorescent afin de permettre le triage et l'oblitération à la machine dans les centres de tri. La rectification automatique et l'oblitération des lettres au moyen de machines facing a été introduit en 1966. Pour pouvoir trier et oblitérer automatiquement les lettres, il faut essentiellement trouver l'emplacement du timbre collé. Un distributeur de numérisation dans lequel les lettres sont passées à grande vitesse doit permettre de vérifier (1) si la lettre est ou non affranchie d'un timbre et (2) à l'endroit exact où se trouve ce timbre, de sorte que les lettres puissent, si nécessaire, être tournées recto - verso et bas - haut pour être automatiquement oblitérées.

Le timbre doit donc avoir un critère qui, lors du passage, produit une impulsion électronique pour la mise au rebut par balayage, qui contrôle le traitement mécanique susmentionné (classement, montage et oblitération). Pour y parvenir de la manière la plus sûre, le scan par phosphorescence s'est avéré le plus approprié.

Sur cette base, on distingue:

- 1 - papier blanc non phosphorescent
- 2 - papier phosphorescent

En fonction du processus d'impression, des exigences spécifiques sont également imposées au papier d'impression. Le processus d'impression en taille-douce nécessite un papier rugueux légèrement satiné, tandis qu'en héliogravure, le papier doit présenter une surface brillante fermée, et prévu d'un coating. Lorsque l'impression en héliogravure et en taille-douce sont combinées, cela dépend de la mesure dans laquelle la partie en taille-douce domine. Il est déterminé au cas par cas si le papier brut peut suffire ou si un papier lisse est requis.

8.2. Modalités de fourniture

Depuis 1967, l'Office Central des Fournitures (OCF) a acheté du papier pour la fabrication de timbres. Il s'agit d'un département du ministère des Transports et de l'Infrastructure, anciennement le ministère des Travaux Publics. Le papier a été acheté jusqu'en 1975 inclusivement par un accord privé. Depuis la loi du 14 juillet 1976, les achats ont été effectués conformément aux dispositions légales qui réglementent les livraisons au gouvernement. Les contrats de fourniture de papier de timbre sont soumis à la loi et ordonances et les conditions générales des contrats et de leurs amendements publiés au Moniteur Belge et qui sont déjà en vigueur le jour de l'ouverture des offres, et le cahier de charge type qui incluent les exigences qualitatives comprennent ce que le papier doit respecter. Chaque année, une "demande d'offre générale" est émise et les entreprises intéressées peuvent remettre leur offre à la Poste. Les offres sont évaluées sur la base des prix et des qualités proposés, ainsi que sur la base des résultats des tests éventuellement effectués à l'imprimerie de la Poste à Malines.

8.3. Spécifications techniques

Nous discuterons ensuite les caractéristiques techniques auxquelles le papier devrait satisfaire. Cependant, nous nous limitons aux types de papier utilisés pour imprimer les timbres Elstrøm. (9)

(9) Nous faisons ici référence à l'addendum 4 pour le texte intégral de l'étude non publié au sujet de la transition vers le papier polyvalent unifié écrit par Mr De Moerloose, OCF, Bruxelles.

8.3.1. Période jusqu'en 1974

- papier non phosphorescent
Papier blanc, non phosphorescent, repassé sur un côté, non gommé et gommé, satiné, sans bois, destiné à l'impression en taille-douce sur les presses Wifag, d'un poids de 80 g/m² avant et de 100 g/m² après gommage, à fournir en bobines de 28 cm de large, 55 à 65 cm de diamètre et avec une ouverture de 7 cm à l'intérieur.
- papier phosphorescent
Papier blanc, phosphorescent, sans azurant optique, non gommé et gommé, légèrement satiné, destiné à l'impression en taille-douce sur les presses Wifag, avec un poids de 75 g/m² avant et 100 g/m² après gommage, à fournir en bobines de 28 cm de large, 55 à 65 cm de diamètre et avec une ouverture de 7 cm à l'intérieur.

Tous ces papiers devaient également répondre aux exigences suivantes:

1. La satinage du papier doit être uniforme sur toute la surface.
2. L'enroulement du papier sur les bobines doit être régulier afin d'éviter les différences de tension d'un côté à l'autre des bobines, ce qui empêche un bon déroulement.
3. La gomme doit être régulière sur toute la surface.
4. Les manchons en carton, munis de bouchons en bois, doivent être robustes et indéformables et avoir le même diamètre sur toute la largeur.
5. Le nombre de soudures dans une bobine doit être réduit au minimum.
6. Les côtés des bobines doivent avoir une surface lisse.
7. Les bobines doivent être suffisamment tendues pour éviter les déplacements pendant le traitement.

Entre 1967 et 1974, la société Intermills était le seul fournisseur de papier. Les types de papier suivants (10) ont été utilisés pour l'impression des timbres Elstrøm:

- papier phosphorescent (type B9), ayant une transparence III, sans revêtement, réponse blanc/mat sous une lampe UV, muni de gomme arabique.
- papier phosphorescent (type B-12), avec une transparence III, pourvu d'un revêtement brillant, mat réactionnel (rouge) sous une lampe UV, muni de gomme arabique.
- papier phosphorescent jaune (type BF1), avec une transparence III, sans revêtement, réponse terne sous une lampe UV, muni de gomme arabique. Le matériau phosphorescent a été appliqué sur le papier en tant que revêtement.
- Papier jaune phosphorescent (type BF2), avec une transparence III, revêtement brillant, réponse terne sous une lampe UV, muni de gomme arabique. La phosphorescence est, comme avec le papier de type BF1, dans un revêtement appliqué sur le papier.

L'Atelier du Timbre à Malines a acheté la presse Goebel 1 en 1972 et la presse Goebel 2 en 1978. Chacune de ces deux presses d'impression multi-couleurs a la possibilité d'imprimer en héliogravure et en taille-douce en même temps. Sur la première presse Goebel, 4 couleurs peuvent être imprimées en héliogravure et 1 à 3 couleurs en impression en taille-douce. Sur la seconde presse Goebel, une couleur peut être imprimée en héliogravure et une à trois couleurs en taille-douce. L'achat des presses Goebel avaient, entre autres, pour conséquence une révision du règlement technique

(10) Les noms des types de papier ont été repris de la classification du papier indiquée dans la publication "De postwaardenproductie in België" de Mr . R.C. Bakhuizen van den Brink

pour la fourniture de papier, d'autant plus que deux problèmes majeurs avaient été révélés avec le papier d'Intermills, à savoir.

- la mauvaise qualité du papier phosphorescent; le revêtement se détache.
- les différentes exigences imposées au papier pour l'impression en héliogravure et en taille-douce.

8.3.2. Période de 1975

Il est logique que l'évolution des techniques de fabrication du papier et les développements en matière de rationalisation de l'impression de timbres se reflètent également dans les caractéristiques du papier utilisé.

Comme indiqué précédemment, pour chaque type de presse et pour chaque processus d'impression, un seul type de papier était nécessaire, mais ce n'était pas optimal. Il est évident que le passage à un type de papier pouvant être utilisé pour tous les types de processus d'impression est une évolution évidente. Cela a donné un papier à usages multiples, d'où le nom du papier à usages multiples "polyvalent" (11). Le papier polyvalent peut être non-phosphorescent ou phosphorescent.

À partir de 1975, un nouveau règlement technique prévoit que le papier de timbre doit respecter les exigences suivantes :

- papier non phosphorescent : Papier blanc, non gommé et gommé, non phosphorescent, poids 80 g/m² avant et 95 g/m² après gommage
- papier phosphorescent : Papier phosphorescent, blanc satiné gommé et non gommé, destiné à la production de valeurs postales sur des presses rotatives, en héliogravure et en taille-douce ou une combinaison des deux.

Le papier peut être fourni en bobines de 28 cm de large, de diamètre extérieur compris entre 55 et 65 cm , avec une ouverture de 7 cm à l'intérieur.

Les deux types de papier doivent répondre aux caractéristiques techniques suivantes:

Poids avant gomme 80 g/m² et après gomme 95 g/m², composition 100% sans bois, épaisseur après gomme 0,09 - 0,10mm, degré d'adhérence min 3/4, capacité Bausch et Lomb 86%, teneur en cendres après traitement de surface ("après enduction") 10 à 15% pour le papier non phosphorescent et 15 à 20% pour le papier phosphorescent, blancheur Elrepho (un spectrophotomètre de confiance pour l'industrie du papier). Il convient pour un laboratoire de référence ou de contrôle de la production de la couleur, de la luminosité, de l'opacité, des facteurs de réflectance diffuse, du jaunissement et de la blancheur de la pâte, du papier et des produits chimiques. L'Elrepho utilise une géométrie diffus/0° et un filtre UV automatique réglable pour être conforme à la norme ISO 2469 avec filtre TAPI R457 - min. 82%, saturation Bendtsen avec colonne d'eau de 225 mm max. 50 ml/min, longueur de rupture min 3000 m.

(11) polyvalent = possédant plus d'une valeur ou d'un effet

L'imprimerie de la Poste a réalisé une série d'essais pratiques sur papier proposé par les sociétés Intermills, Harrison, Inverpak, Koppersmidt, Comptoir Finlandais et Fritschi. Enfin, les papiers d'Inverpak de Bruxelles et de Harrison (High Wycombe, Royaume-Uni) ont été acceptés. La substance phosphorescente a été incorporée dans le revêtement par les deux fournisseurs. Le papier a un aspect mat.

En raison de la présence d'un revêtement, le papier polyvalent ne peut en fait jamais être retrouvé dans son état d'origine, mais consiste en réalité en un (1) revêtement, (2) le papier lui-même et (3) la gomme.

- 1 → _____
 2 → _____
 3 → _____

Le papier d'origine est parfois visible dans le bord de la feuille lorsque la couverture est incomplète. Cependant, le papier polyvalent peut également être vu en grattant le surface loin du bord d'une feuille avec, par exemple, une lame de rasoir. Le papier d'origine est légèrement moins blanc que le papier revêtu.



Revêtement incomplet dans le bord de feuille

À partir du 13 mai 1976, les timbres, à l'exception des valeurs de 3,25 fr et 4,50 fr turquoise, sont imprimés sur du papier HS3 1630/7% de Harrison and Sons (type de papier HF1 , voir RC Bakhuizen van den Brink). Il est blanc - papier phosphorescent, avec une transparence IIIa, un revêtement mat, blanc lumineux sous la lampe UV, et pourvu de gomme sur base d'alcool polyvinylique dextrine, vert/bleu avec des taches blanches.

8.3.3. Période de 1979

Les livraisons à partir de 1979 devaient se faire selon le cahier de charge type n°5/199-1 du 9.1.78 (et erratum). Un certain nombre de caractéristiques techniques auxquelles doivent satisfaire les papiers non phosphorescents et phosphorescents ont été modifiées par rapport au règlement de 1975 :

- Le contenu en cendres après traitement de surface varie de 10 à 15% à 15 à 20%.
- Le degré de blancheur passe de 82% à 86%.
- Le satin Bendtsen passe de 225 mm de colonne d'eau au maximum, à 50 ml/min à 150 mm de colonne d'eau et au maximum de 30 ml/min.

La livraison du papier était toujours effectuée par Harrison and Sons, à l'exception de la période 1983/84, lorsque les livraisons ont été effectuées par le fabricant de

papier anglais Henry and Leigh Slater (appartenant à Associated Paper Industries, plus tard Coated Paper Ltd) via la société belge Epacar de Wilrijk. Le seul type de papier utilisé pour l'impression des timbres Elstrøm est le type SF4, à savoir pour les deux derniers jours de l'impression des timbres Elstrøm (6 octobre et 5 décembre 1983). Le papier phosphorescent blanc du type SF4 a une transparence IIIa, pourvu d'un revêtement brillant, luminescent blanc sous une lampe UV, muni d'une gomme sur base d'alcool polyvinylique blanche.

8.4. Le produit phosphorescent

Du fait de l'automatisation du traitement des envois postaux (voir 8.1.), Il était nécessaire que les timbres aient une propriété phosphorescente. Le sulfure de zinc (ZnS) est une substance phosphorescente qui possède toutes les propriétés pour en faire un bon agent de détection pour les timbres. Il est non toxique, jaunâtre-verdâtre phosphorescent, est stable, résiste à l'humidité et à la lumière, est abordable et présente une intensité et une durée de rémanence acceptables. Afin d'éviter le gaspillage du pigment de ZnS, il ne se trouve pas dans la masse du papier, mais seulement sur la surface supérieure, sur laquelle l'image de timbre sera imprimée et le pigment est appliqué en une couche aussi mince que possible. Le pigment dont la taille des grains est comprise entre 0,5 et 3 microns est réparti uniformément sur la surface dans une quantité de 3 g/m².

8.5 Les papiers - types de l'émission Elstrøm

Sur la base de ce qui précède, nous pouvons résumer ci-après les papiers suivant qui ont été utilisés pour imprimer les timbres Elstrøm:

1. Papier blanc non phosphorescent, type B9, sans revêtement, gomme arabique (fournisseur Intermills)
2. Papier mat non phosphorescent, type B12, couché brillant, gomme arabique, transparent IIIa (fournisseur Intermills)
3. Papier phosphorescent blanc, type BF1, couverture sans brillant, gomme arabique (fournisseur Intermills)
4. Papier phosphorescent blanc, type HF1, couverture sans brillant, gomme synthétique (D2a), transparent IIIa (fournisseur Harrison and Sons)
5. Papier phosphorescent blanc, type SF1, couverture avec brillant, gomme synthétique (B1), transparent IIIa (fournisseurs Henry et Leigh Slater)



Papier blanc ordinaire (B9)
non phosphorescent
nuance terne



Papier blanc ordinaire (B9)
non phosphorescent
nuance claire



Papier glacé terne (B12)
non phosphorescent



Papier blanc ordinaire (BF1)
phosphorescent



Papier polyvalent (HF1)
phosphorescent



Papier polyvalent (SF4)
phosphorescent

Comme nous l'avons mentionné précédemment, ces types de papier peuvent être identifiés le mieux sous une lampe UV, bien qu'un œil entraîné peut aussi distinguer les différents types de papier.

Les jours d'impression les plus remarquables pour les 6 types de papier utilisés sont:

- papier blanc uni (B9), nuance terne
premier jour d'impression : le 12 novembre 1973 (3 fr) sur Wifag 1
dernier jour d'impression : le 28 janvier 1974 (3 fr) sur Wifag 1
- papier blanc uni (B9), nuance claire
premier jour d'impression : le 13 novembre 1973 (3 fr) sur Wifag 1
dernier jour d'impression : le 6 avril 1976 (3,25 fr) sur Wifag 1
- papier terne, pas brillant - papier phosphorescent (B12)
premier jour d'impression : le 20 mai 1976 (3,25 fr) sur Wifag 1
dernier jour d'impression : le 16 janvier 1979 (4.50 fr) sur Wifag 2
- papier blanc phosphorescent (BF1)
premier jour d'impression: le 6 août 1970 (3,50 fr avec millésime) sur Wifag 1
dernier jour d'impression: le 12 mai 1976 (6.50 fr) sur Wifag 1
- papier phosphorescent polyvalent (HF1)
premier jour d'impression: le 13 mai 1976 (25 fr) sur Wifag 1
dernier jour d'impression: le 12 août 1983 (22 fr) sur Wifag 2
- papier phosphorescent polyvalent (SF4)
 - premier jour d'impression: le 6 octobre 1983 (20 fr) sur Goebel 1
 - dernier jour d'impression: le 5 décembre 1983 (B10 fr) sur Wifag 2

9. L'encre

9.1. Les types d'encre

L'image du timbre appliquée en négatif sur les cylindres d'impression consiste en une série de rainures et de points qui forment le dessin. L'encre contenue dans ces rainures est transférée sur le papier.

Selon le type de presse à imprimer, un type d'encre a été utilisé, à savoir:

1. Sur les presses Wifag : prêtes à l'emploi des encres qui sèchent en ajoutant un agent de séchage par oxydation
2. Sur les presses Goebel: prête à l'emploi encre "heat set" qui sèche sous l'influence de la chaleur, sans ajout d'un agent de séchage.

Après la rationalisation des types de papier (un type de papier pour toutes les machines et tous les procédés d'impression), la même rationalisation a été poursuivie pour les encres. Ainsi, on a choisi l'encre Heat Set prête à l'emploi sur les deux presses. L'encre a été fournie par les sociétés Lorilleux et Sicpa.

9.2. Différences d'intensité

Selon l'alimentation de l'encre dans les rainures du cylindre d'impression, l'intensité de l'impression peut varier. Ces différences d'intensité peuvent se produire entre les timbres d'une feuille et entre les feuilles elles-mêmes, pour un même jour d'impression. A titre d'illustration, nous montrons ci-dessous l'exemple de la valeur 5 fr violet imprimée sur du papier blanc phosphorescent et de la valeur 6 fr rouge imprimée sur du papier phosphorescent polyvalent.



impression légère impression foncée



impression légère impression foncée

9.3. Différentes nuances de couleurs

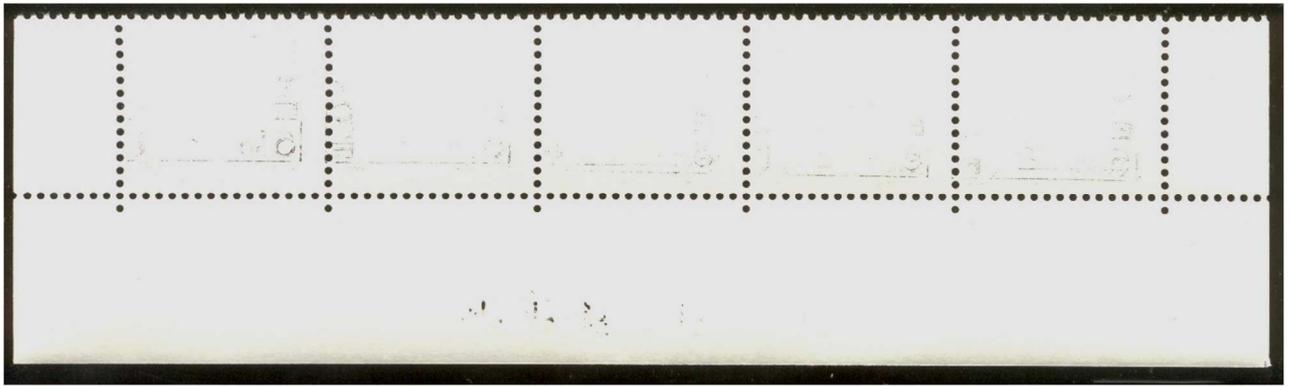
La couleur de chaque timbre est spécifiée dans l'AM qui autorise une émission. Cependant, il est techniquement possible qu'une couleur particulière apparaisse dans différentes nuances, ceci étant dû à l'origine de l'encre. Cela se remarque pour certaines valeurs lors de la comparaison des timbres de différentes dates d'impression. Pour illustrer ce phénomène, nous montrons ci-dessous l'exemple de la valeur 25 fr, lilas rouge, imprimée sur du papier phosphorescent polyvalent.



impression du 14.05.76 impression du 20.02.80
nuance légère nuance foncée

10. La gomme

Comme indiqué plus haut avec les caractéristiques techniques des différents types de papier, le papier était fourni en rouleaux déjà pourvus d'une gomme sèche. Celle-ci peut être remarquée lors de l'impression des timbres, par exemple, par l'impression en négatif au verso (au-dessus de la gomme) lorsque l'encre ne sèche pas assez rapidement.



Impression en négatif du côté gomme de la valeur 6,50 fr
(date d'impression 18.XI.76, Goebel 1)

Pendant la période où les timbres Elstrøm ont été imprimés, on distingue les gommes suivantes (12)

1. Gomme de type A: gomme arabique à base d'amidon (dextrine) pour le papier non - polyvalent de type B9, B12 et BF1 (fournisseur Intermills)
2. Gomme type D2a: gomme sur base d'alcool polyvinylique (PVA)/dextrine, verte/bleue avec des taches blanches, pour le papier polyvalent de type HF1 (fournisseur Harrison)
3. Gomme de type B1: gomme sur base d'alcool polyvinylique (PVA) - gomme de couleur blanche pour le papier polyvalent de type SF4 (fournisseur Slater/Epacar)

Cependant, la couleur de la gomme n'est pas uniforme et différentes nuances existent encore pour une même gomme. La gomme des timbres imprimés entre 1970 et 1974 perd parfois sa couleur brillante, de sorte que l'on parle de gomme mate. La perte de brillance peut être aussi importante que l'on a l'impression que la gomme a disparu (voir par exemple les valeurs 2,50 fr et 3 fr). On parle alors de gomme fugitive .

(12) Les différents types de gomme sont repris de la publication de R.C. Bakhuizen van den Brink

Les nuances de gomme des timbres Elstrøm

1. Timbres ordinaires







2. Timbres en rouleaux



3. Timbres militaires



4. Timbres de service



11. Les caractéristiques des différentes presses à imprimer

11.1. Introduction

L'Atelier du Timbre a été établi en 1868 et se trouvait jusqu'en 1993 dans un bâtiment à la Vaartdijk à Malines. Depuis 1993, il se trouve dans un nouveau bâtiment situé dans la Rue Egide Walschaert, 1b à Malines.



Les vieux bâtiments de l'Atelier du Timbre

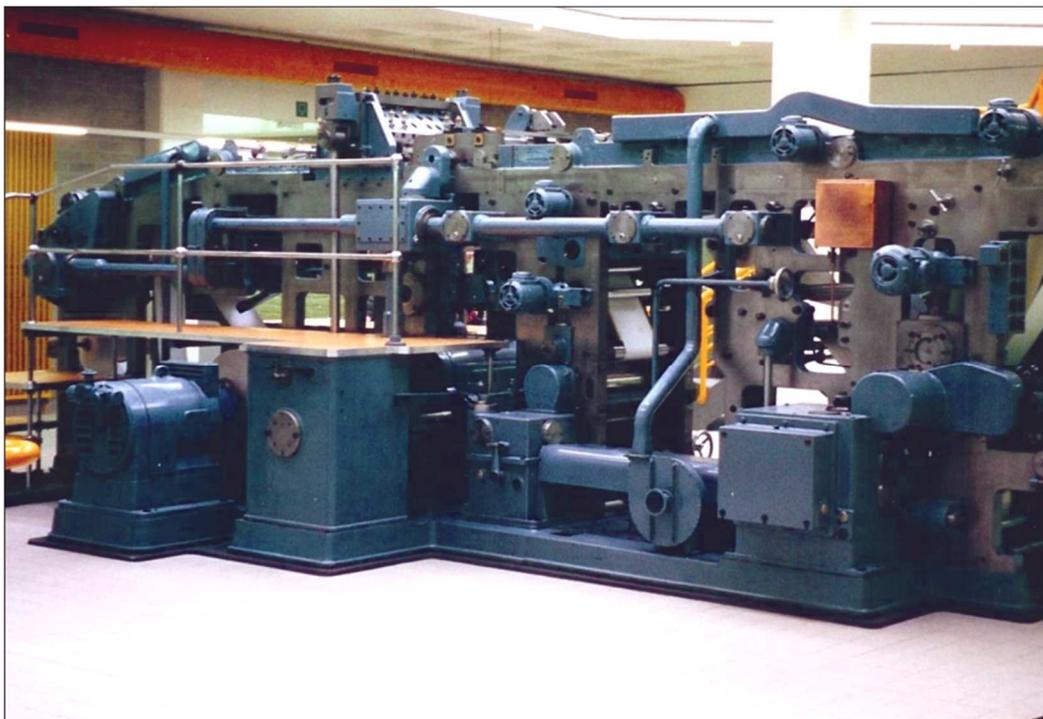


Les nouveaux bâtiments à Malines

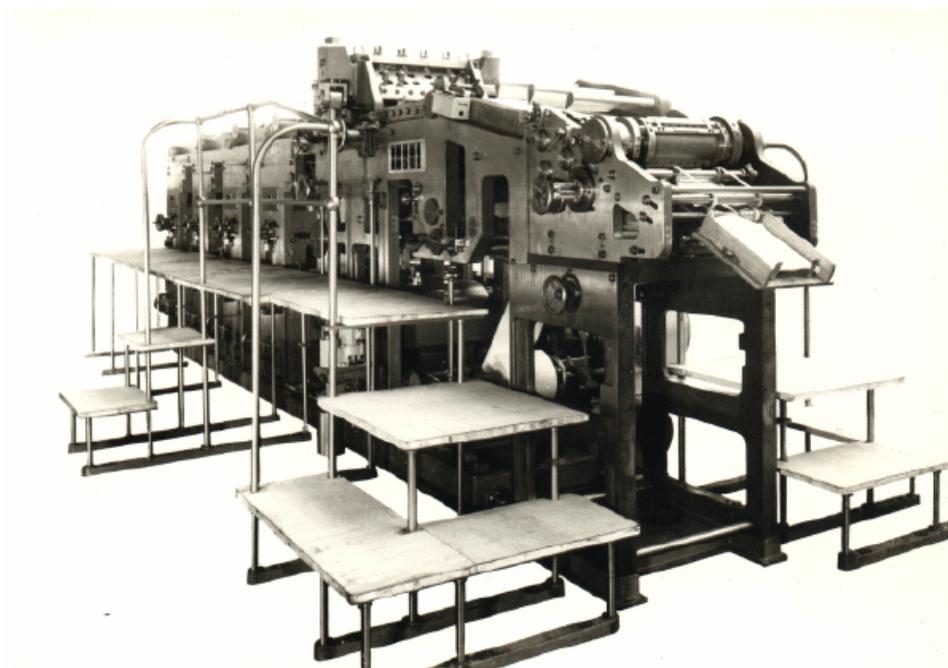
Il a utilisé 4 presses rotatives pour imprimer les timbres de l'émission Elstrøm. On distingue deux types en fonction de l'origine du fabricant, à savoir :

1. Les presses rotatives Wifag
2. Les presses rotatives Goebel

Ces presses ont chacune leurs caractéristiques que l'on trouve dans les inscriptions sur les bords des feuilles de timbres. Pour chacune de ces machines, ces caractéristiques sont décrites ci-dessous et démontrées au moyen de fragments de feuille.



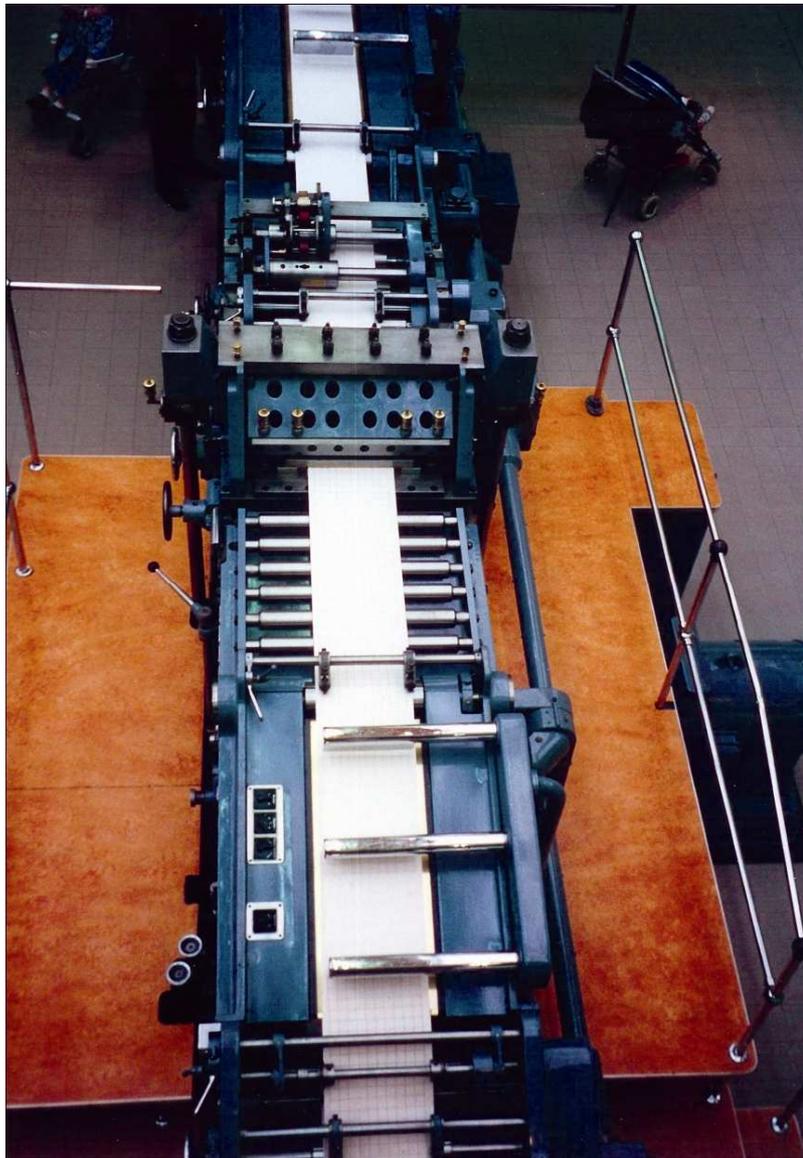
La presse rotative Wifag 1



La presse rotative Wifag 2



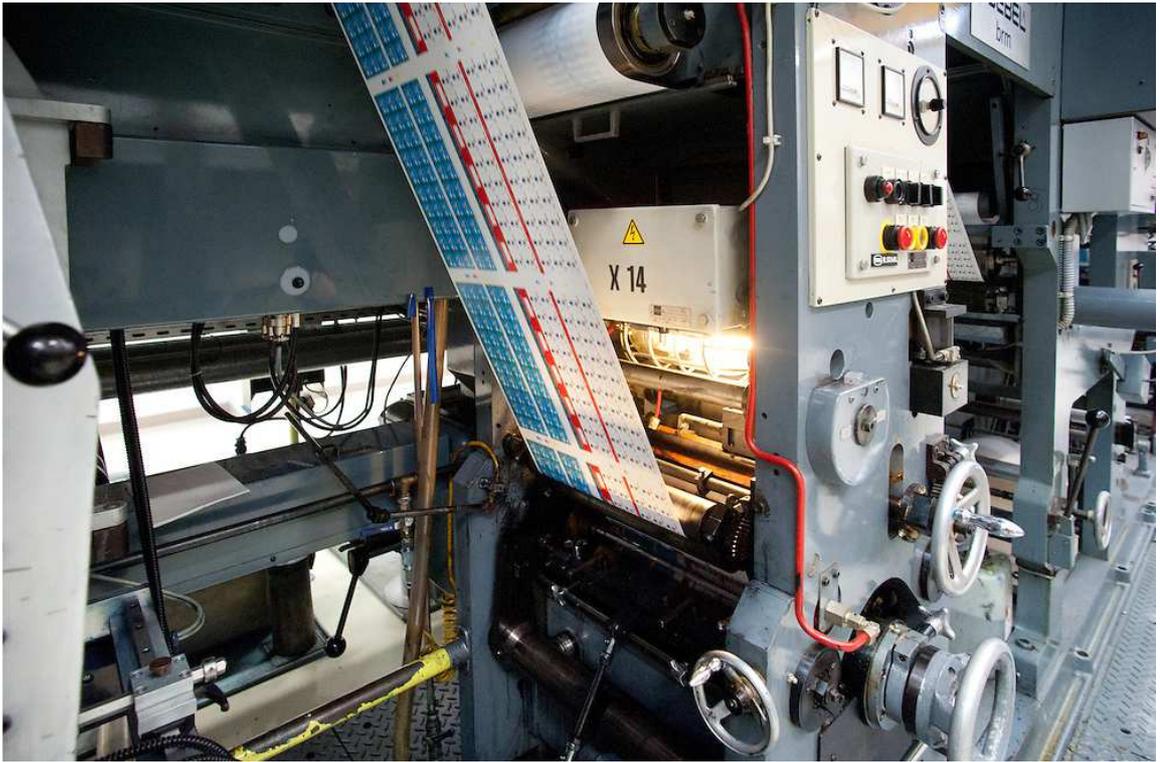
Détail de la presse Wifag 1



Détail de la presse Wifag 2



La presse Goebel



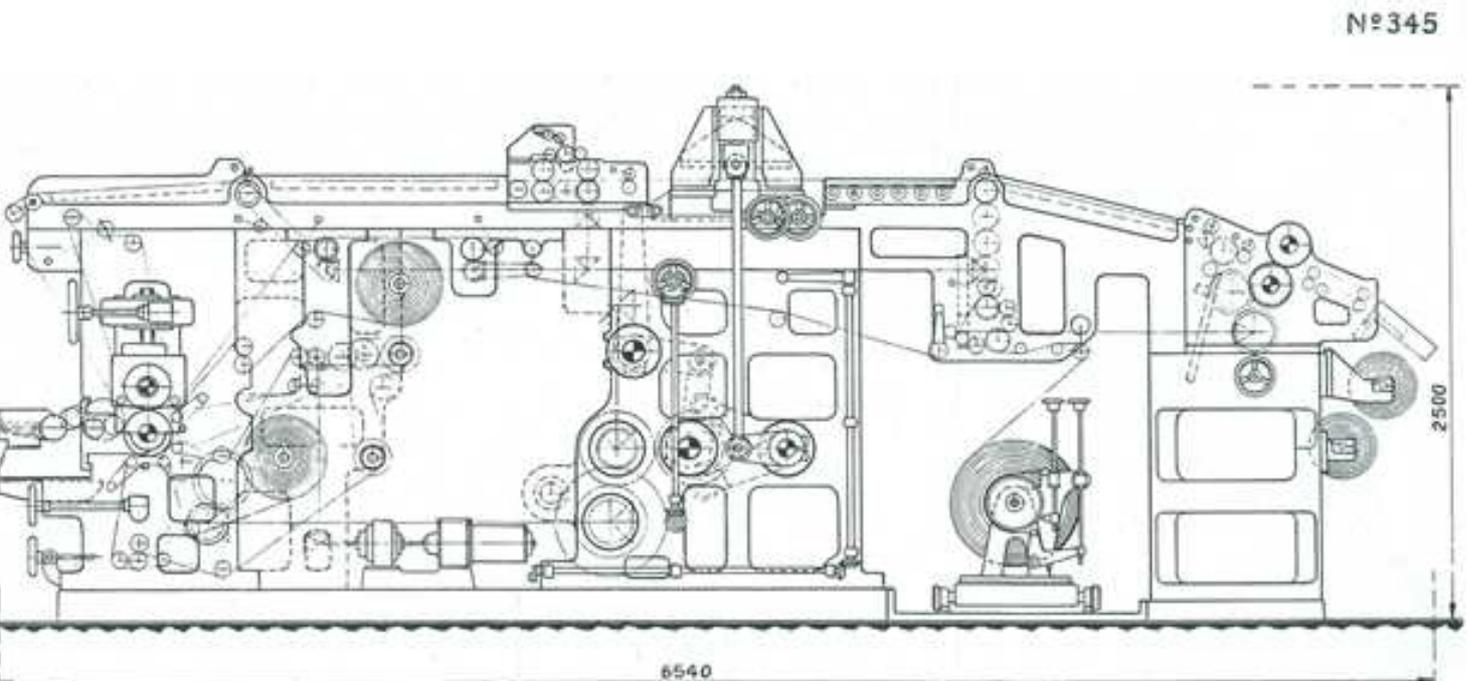
Détail de la presse Goebel



Vue des 2 presses Goebel à gauche et à droite



L'espace de stockage des cylindres d'impression



Coupe longitudinal de la presse Wifag telle que utilisée à Mairnes

11.2 Les presses rotatives WIFAG

11.2.1. Caractéristiques générales

Les presses Wifag sont conçues et fabriquées par la société suisse **Winkler, Fallert & Co. AG**, basée à Berne (Suisse). Le nom "Wifag" est formé d'une combinaison des premières lettres du nom des fondateurs de cette entreprise.

Pour l'impression des timbres de l'émission, on a utilisé les presses Wifag

- Wifag 1, acheté en 1950 et mise hors service en 1978
- Wifag 2, acheté en 1956 et mise hors service en 1997

La première presse peut imprimer des timbres en une seule couleur en taille-douce tandis que la deuxième est équipée d'une unité taille-douce et 3 unités d'héliogravure.

Sur ces presses, seuls les timbres étaient imprimés en feuilles de 50, donc pas ceux en rouleau. Les deux presses ont la capacité d'imprimer quatre feuilles de 50 timbres par tour du cylindre d'impression. Nous retrouvons les indications de service suivantes sur la marge blanche gauche:

- la date d'impression
- le numéro de feuille

Chaque feuille porte un numéro (numéro de planche) 1, 2, 3 ou 4 frappé dans le cylindre. Ce numéro indique la position de la feuille dans le cylindre. Ceci explique pourquoi un ensemble complet de numéros de planche par cylindre est toujours composé de 4 numéros. Le numéro de planche se trouve toujours dans la marge droite de la feuille, à droite du timbre 30 (sixième rangée de timbres à partir du haut). Il existe une exception à cette règle, à savoir le premier cylindre de la valeur 3 fr, où le numéro de planche est situé à droite du timbre 25 (la cinquième rangée de timbres à partir du haut). Il est également possible que le numéro de planche se trouve dans la marge gauche suite à une coupure fautive des feuilles. La date d'impression et un numéro séquentiel de feuille sont imprimés dans la marge gauche. Ce numéro séquentiel a permis de déterminer le nombre de feuilles imprimées par cycle. Ce numéro séquentiel n'a pas été modifié, pas même les jours d'impression consécutifs.

A titre d'exemple, je mentionne l'impression du 3fr pour les feuilles en ma possession:

- 1.8.74 - planche 4, feuilles n ° 26500 et 46542 (au cours de l'impression, le cylindre a tourné un demi tour parce que $(46542-26500) / 4 = 5010.5$ n'est pas un multiple de 4!).
- 2.8.74 - planche 4, feuille n ° 7749 2 (77492-46542) / 4 = 7737 feuilles imprimées
- 5.8.74 – planche 4, feuille n ° 89464 et 01440 (89464-77492) / 4 = 2993 feuilles imprimées
- 6.8.74 - planche 4, feuille n ° 36326 , le cylindre a à nouveau tourné un demi tour
- 7.8.74 - planche 4, feuille n ° 62734 (62734-36326) / 4 = 6602 feuilles imprimées
- 8.8.74 - planche 4, feuille n ° 30086 (130086-62734) / 4 = 16838 feuilles imprimées
- 9.8.74 - planche 4, feuille n ° 59966 (59966-30086) / 4 = 7440 feuilles imprimées
- 12.8.74 - planche 4, feuille no 83330 (83330-59966) / 4 = 5841 feuilles imprimées

La date d'impression est toujours composée comme suit (format jj/mm/aa):

- affichage du jour (en chiffres arabes)
- affichage du mois (en chiffres romains)
- affichage de l'année (en chiffres arabes), où seules les dizaines et les unités sont affichées.

Le jour, le mois et l'année sont imprimés dans un ensemble et ne sont pas séparés par un caractère supplémentaire (par exemple un point.). Une série de roues réglables permet d'introduire la date correcte.

L'indication du jour se compose d'un blanc + unité pour les jours 1 à 9, et à partir de 10, les dizaines se trouvent sur la première roue et l'unité sur la deuxième roue. L'affichage du mois est formé par les roues 3 et 4. Pour les mois de janvier, février, mars, mai et octobre, le mois peut être imprimé avec les roues 3 ou 4, l'autre roue étant vierge. Par exemple, le mois de janvier existe avec blanc + I et I + blanc. Un exemple de chaque écriture du mois est illustré sur les pages 72-79 pour Wifag 1 et sur les pages 108-116 pour Wifag 2. L'affichage de l'année est formé par la roue 5 pour les dizaines et la roue 6 pour les unités.

Le numéro de feuille se compose d'un nombre de 5 chiffres en ordre croissant pour chaque feuille successive.

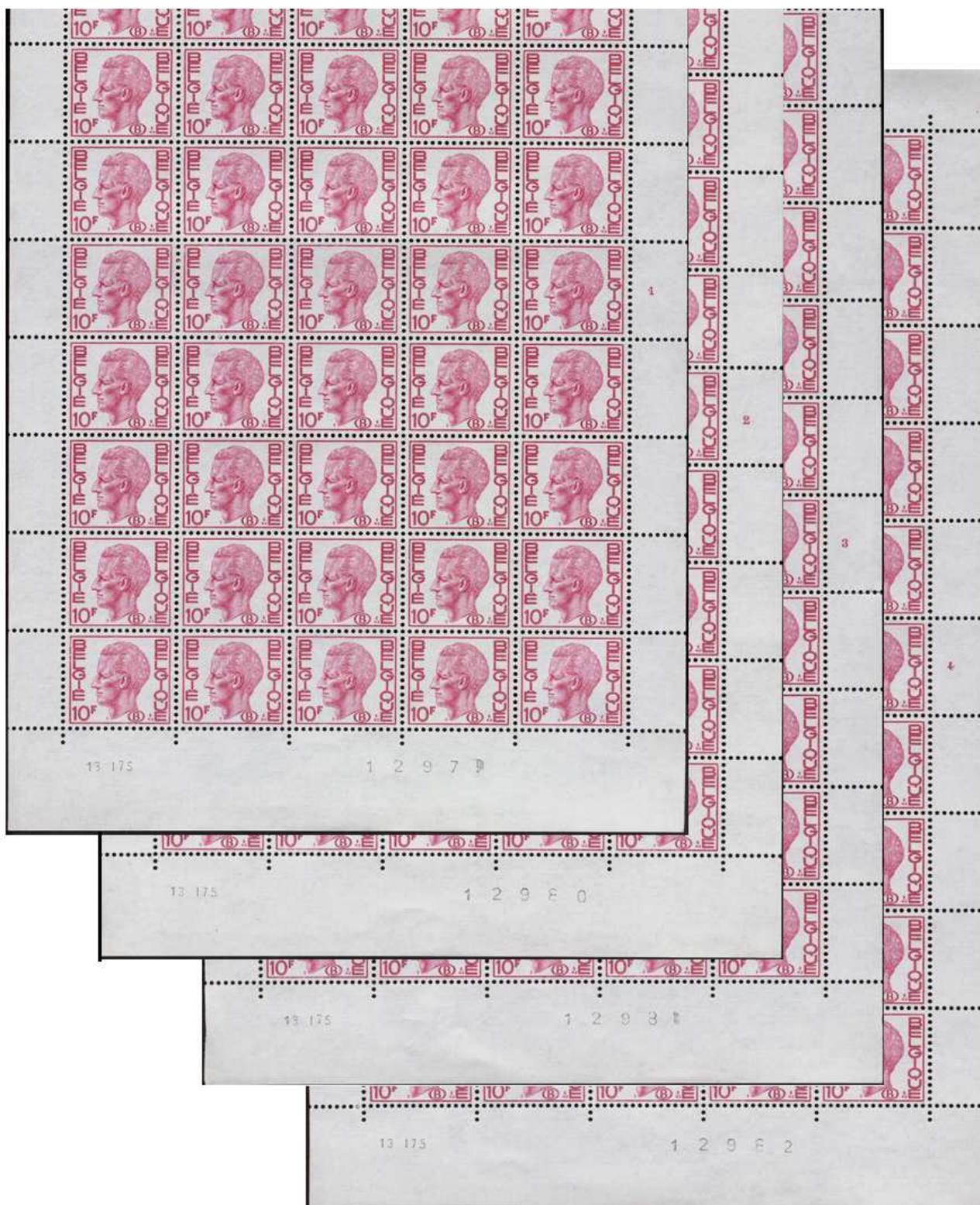
La position de la date par rapport à l'ensemble des 50 timbres est variable, à la fois verticalement et horizontalement. Toutefois, la date est toujours située au milieu du timbre du timbre 46. La position du numéro de la feuille n'est pas non plus fixe par rapport à l'ensemble de 50 timbres, mais il est toujours situé au-dessous des timbres 48 et 49. La distance entre le dateur et le numéro de feuille est constante et les deux sont toujours imprimés à la même hauteur. On peut en conclure que l'impression de la date d'impression et du numéro de feuille constitue une opération d'impression distincte et n'ont donc pas été appliquée avec les timbres eux-mêmes.

11.2.2. La presse WIFAG 1

La presse Wifag 1 a été utilisée pour l'impression des timbres Elstrøm du 6 août 1970 (3,50fr avec millésime) au 27 janvier 1978 (4,50fr turquoise sur papier polyvalent non phosphorescent).



Il y a au total 1005 dates d'impression (13) sur Wifag 1 connues à ce jour. On peut voir sur ci-après un exemple de quatre feuilles consécutives (feuilles numéro 12979 à 12982) du 10fr timbre de service imprimé sur Wifag 1 le 13 janvier 1975.



(13) Cela signifie que nous comptabilisons pour les différentes valeurs imprimées le même jour autant de dates d'impression

Les dateurs de la presse WIFAG 1 pour la période durant laquelle les timbres Elstrøm ont été imprimés sont toujours restés les mêmes. Les feuilles paires sont datées avec le dateur de type 1 et les feuilles impaires sont datées avec le dateur de type 2. Les dateurs de types 1 et 2 se distinguent par la position et la forme du chiffre 7 représentant les dizaines de l'année. Pour le dateur de type 1, le chiffre 7 est toujours au même niveau que les autres chiffres du jour, tandis que pour le dateur de type 2, il est toujours décalé vers le haut par rapport aux autres chiffres du jour. Les caractéristiques des deux dateurs sont expliquées ci-après.

Dateur 1 et 2



Dateur type 1

Le chiffre 7 de l'année est au même niveau que les autres chiffres de la date.

La partie horizontale du 7 est petite et fine.

Le numéro de feuille est toujours un nombre pair.



Dateur type 2

Le chiffre 7 de l'année est décalé vers le haut par rapport aux autres chiffres de la date.

La partie horizontale du 7 est plus lourde et plus longue.

Le numéro de feuille est toujours un nombre impair

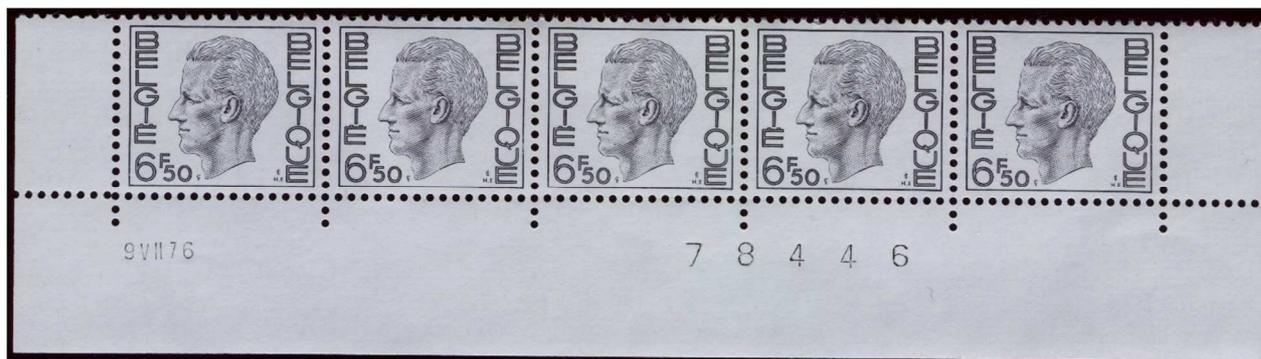
21 1177

dateur 1

21 1177

dateur 2

Les feuilles imprimées sur la presse Wifag 1 étaient toujours numérotées avec le même ensemble de chiffres, à l'exception de l'impression au 09.07.76 du timbre 6.50 fr imprimé sur du papier polyvalent où les feuilles paires avec le dateur 1 sont numérotées avec l'ensemble de chiffres normal et les feuilles impaires avec le dateur 2 sont numérotées avec un ensemble de chiffres nettement plus petit. On peut en conclure que les feuilles avec le dateur 1 et celles avec le dateur 2, ont chacune leur propre ensemble de chiffres pour imprimer le numéro de feuille. Ceci peut également être déduit de l'exemple des 4 feuilles consécutives du timbre de service 10fr et des 4 bandes consécutives des 9fr et 17fr sur les pages suivantes. Il faut également préciser ici que la correction de la perforation se trouve toujours à gauche de la feuille avec le dateur 1 (numéro de feuille pair).



Bande inférieure avec le dateur 1 et l'ensemble de chiffres normal



Bande inférieure avec le dateur 2 et numérotée avec un ensemble de chiffres plus petits que l'ensemble de chiffres normal

Comme mentionné précédemment, 4 feuilles sont imprimées par tour (numéros de planches 1, 2, 3 et 4 dans cet ordre). Cependant, il n'y a pas de relation entre le numéro de feuille pair et impair et les numéros de planche. En d'autres termes, les feuilles paires peuvent être à la fois des feuilles avec le numéro de planche 1 (et 3) et des feuilles avec le numéro de planche 2 (et 4).

Exemple du numéro de feuille sur 4 bandes consécutives
Wifag 1 (1-2) - date d'impression 15.VI.72



Feuille numéro 59359 – planche 3



Feuille numéro 59360 – planche 4

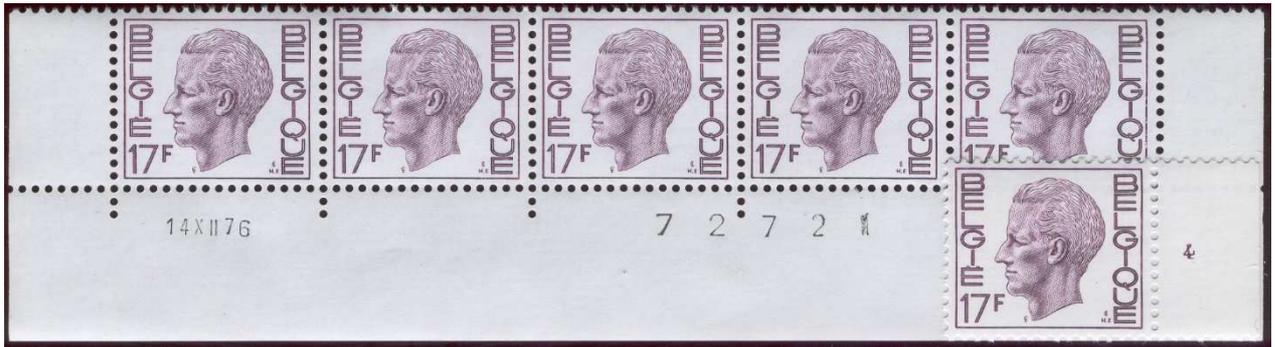


Feuille numéro 59361 – planche 1



Feuille numéro 59362 – planche 2

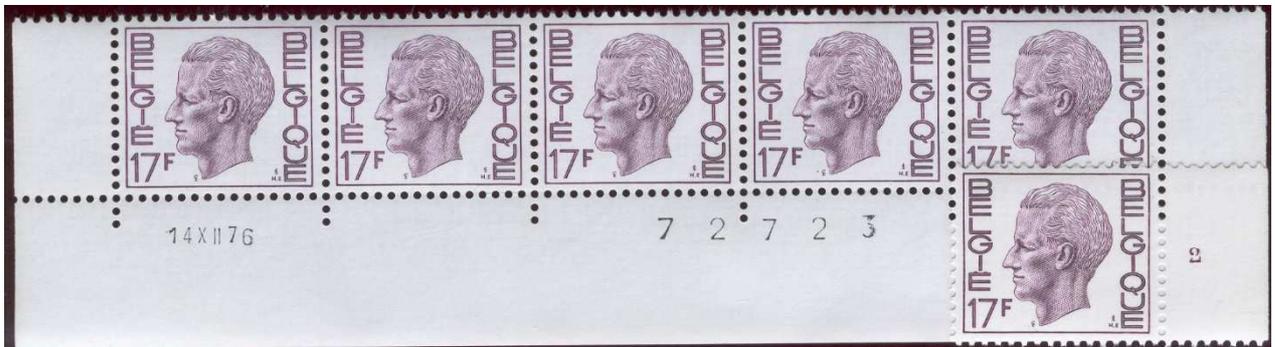
Exemple du numéro de feuille sur 4 bandes consécutives
Wifag 1(1-2) – date d'impression 14.XII.76



Feuille numéro 72721 – planche 4



Feuille numéro 72722 – planche 1



Feuille numéro 72723 – planche 2



Feuille numéro 72724 – planche 3

Par exemple, le 3.50 fr a été imprimé avec la combinaison suivante du dateur - numéro de planche:

Période du 10.07.71 au 28.12.71:

W1 (1) - numéro de planche 1 ou 3

W1 (2) - numéro de planche 2 ou 4

Période du 16.03.72 au 29.03.73:

W1 (1) - numéro de planche 2 ou 4

W1 (2) - numéro de planche 1 ou 3

Période du 21.04.73 au 28.06.73:

W1 (1) - numéro de planche 1 ou 3

W1 (2) - numéro de planche 2 ou 4

Les dates d'impression les plus remarquables de Wifag 1 sont:

06.08.70 (3.50 (M)) - premier jour d'impression sur papier phosphorescent blanc



12.05.76 (1er cylindre) - dernier jour d'impression sur papier phosphorescent blanc



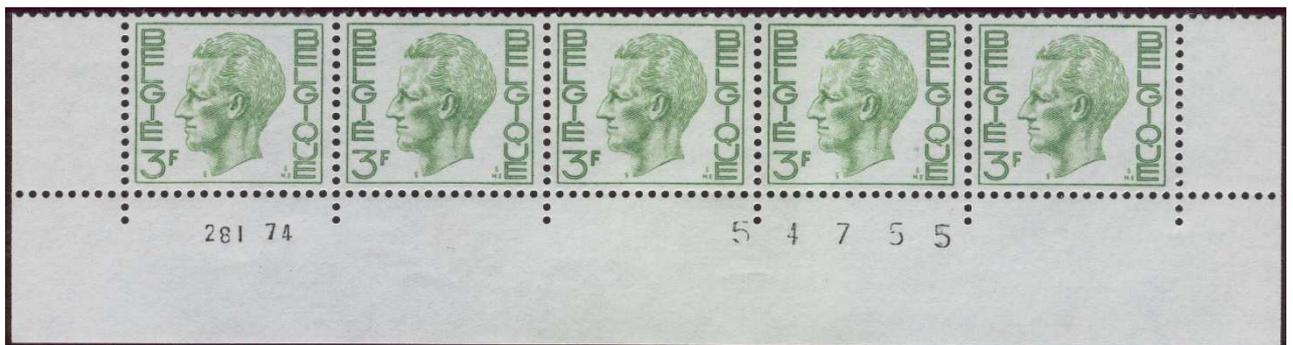
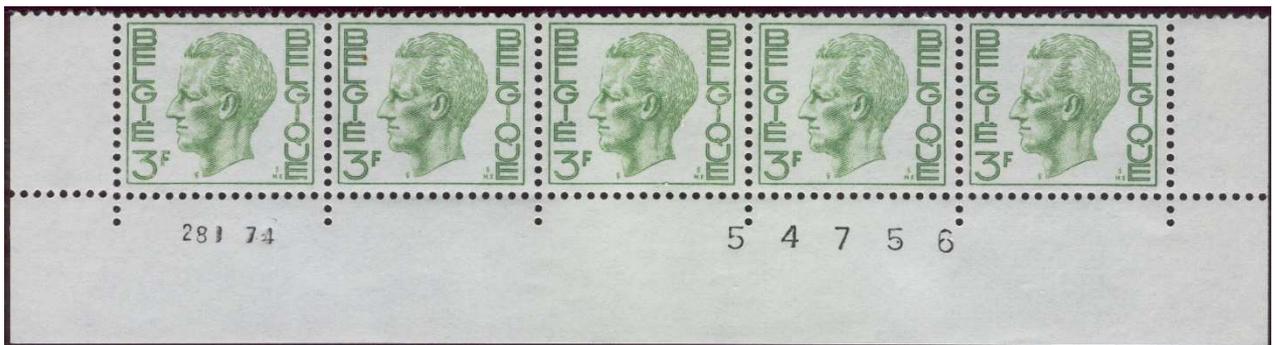
12.11.73 (3 fr) – premier jour d'impression sur papier phosphorescent, nuance terne



13.11.73 (3 fr) – premier jour d'impression sur papier non phosphorescent, nuance claire



28.01.74 (3 fr) – dernier jour d'impression sur papier non phosphorescent, nuance terne



06.04.76 (3,25 fr) – dernier jour d'impression sur papier non phosphorescent, nuance claire



13.05.76 (25 fr) (1314) – premier jour d'impression sur papier polyvalent phosphorescent



(13) Ceci est aussi le premier jour où des timbres sont imprimés sur papier polyvalent

15.12.77 (6 fr) – dernier jour d'impression sur papier polyvalent phosphorescent



20.05.76 (3,25 fr) – premier jour d'impression sur papier polyvalent non phosphorescent





Un exemple de chaque écriture du mois pour les dateurs sur Wifag 1 est montré sur les pages suivantes.

Nous devons faire ici une remarque importante pour l'indication du mois de février. Le cas normal est blanc+II ou II+blanc. Cependant, il y a une exception à cela. Les 16, 17 et 18 février 1976, impression du 6,50 fr sur du papier blanc phosphorescent, le mois de février du dateur 1 et du dateur 2 était formé par le chiffre romain I sur la roue 3 et le chiffre romain I sur la roue 4.



dateur 1 et 2 - février I + I

Vu que le dateur doit être mis à jour manuellement tous les jours, il n'est pas surprenant que des erreurs humaines soient commises dans cette opération. Cela donne alors lieu à des dateurs mal mis. Ceux-ci sont discutés dans l'art. 11.4.

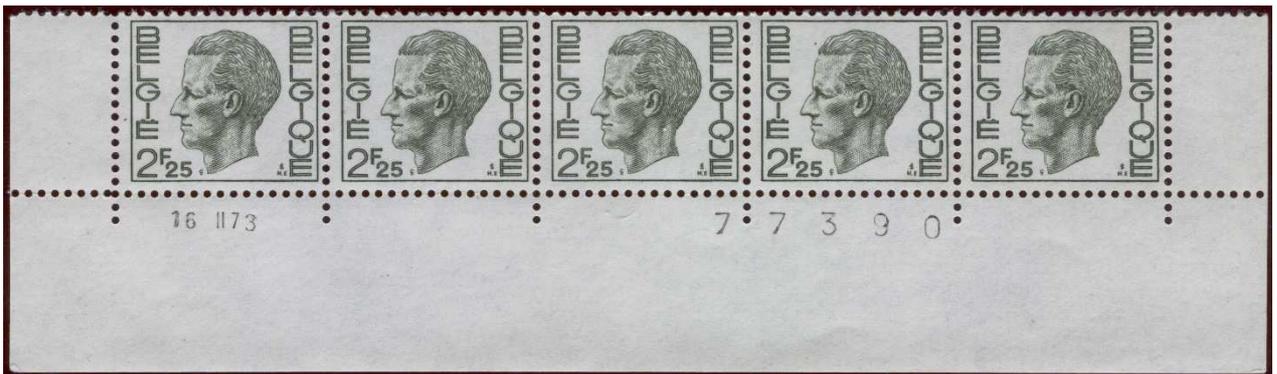




Janvier – blanc + I



Janvier – I + blanc



Février – blanc + II



Février – II + blanc

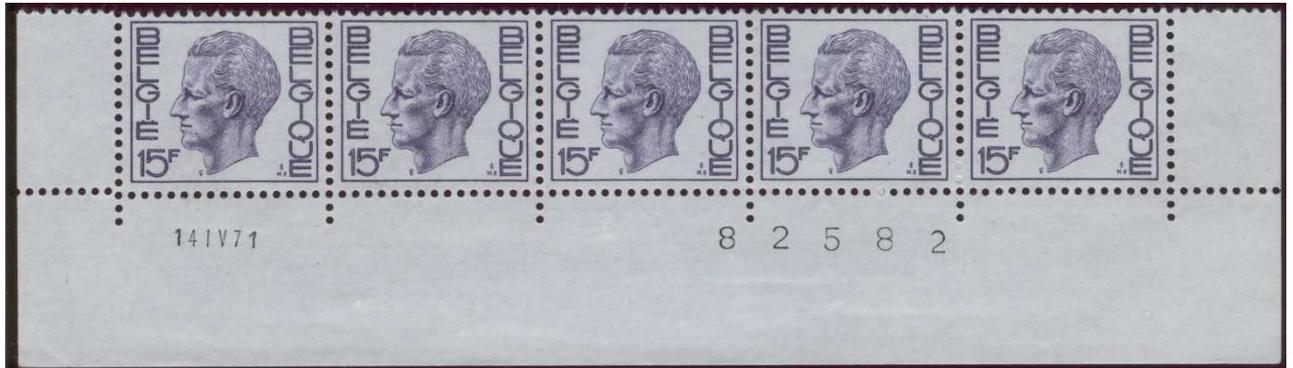


Mars – blanc + III





Mars – III + blanc



Avril – I+V



Mai – blanc + V



Juin - V+I



Juillet - V+II





Août – V+III



Septembre – I + X



Octobre – X + blanc



Octobre – blanc + X



Novembre – X+I





Décembre – X+II

Wifag 1 – Dateur 1-2 – Utilisé pour l'impression de 1971 à 1978



Wifag 1 – Dateur 1 – 1970



Wifag 1 – Dateur 2 – 1970



Wifag 1 – Dateur 1 – 1971



Wifag 1 – Dateur 2 –1971



Wifag 1 – Dateur 1 –1972



Wifag 1 – Dateur 2 –1972



Wifag 1 – Dateur 1 –1973



Wifag 1 – Dateur 2 –1973



Wifag 1 – Dateur 1 –1974



Wifag 1 – Dateur 2 –1974



Wifag 1 – Dateur 1 –1975



Wifag 1 – Dateur 2 –1975



Wifag 1 – Dateur 1 –1976



Wifag 1 – Dateur 2 –1976



Wifag 1 – Dateur 1 – 1977



Wifag 1 – Dateur 2 – 1977



Wifag 1 – Dateur 1 –1978



Wifag 1 – Dateur 2 –1978

11.2.3. La presse WIFAG 2

La presse Wifag 2 a été utilisée pour l'impression des timbres Elstrøm du 5 mai 1972 (7 fr timbre de service) au 5 décembre 1983 (B10 fr sur papier Epacar phosphorescent). Il y a un total de 1012 dates d'impression (15) de Wifag 2 connues à ce jour. On peut voir un exemple de quatre feuilles successives imprimées sur celle-ci aux pages suivantes.

La presse Wifag 2, comme la Wifag 1, possède deux dateurs, un pour les feuilles paires et l'autre pour les impaires. Pendant la période d'impression des timbres Elstrøm, les feuilles paires ont toujours reçu la date du même type dateur 3. Il y a eu de nombreuses difficultés techniques avec le deuxième dateur qui imprimait les feuilles impaires. Cela peut être déduit du fait que la presse Wifag 2 a utilisé trois ensembles différents pour dater celles-ci. La distinction entre les différents dateurs des feuilles impaires peut être faite des différentes formes du chiffre 7 des dizaines d'années. Les caractéristiques de chacun de ces dateurs 4, 5 et 6 sont décrites aux pages 86-90.

Ces dateurs sont utilisés dans les périodes suivantes:

- du 05.05.72 au 26.10.73 - dateur type 4
- du 30.10.73 au 27.08.74 - dateur type 5
- du 04.10.74 au 10.09.79 - dateur type 6
- du 11.09.79 au 28.09.79 - dateur type 5
- du 28.09.79 au 06.12.83 - dateur type 6

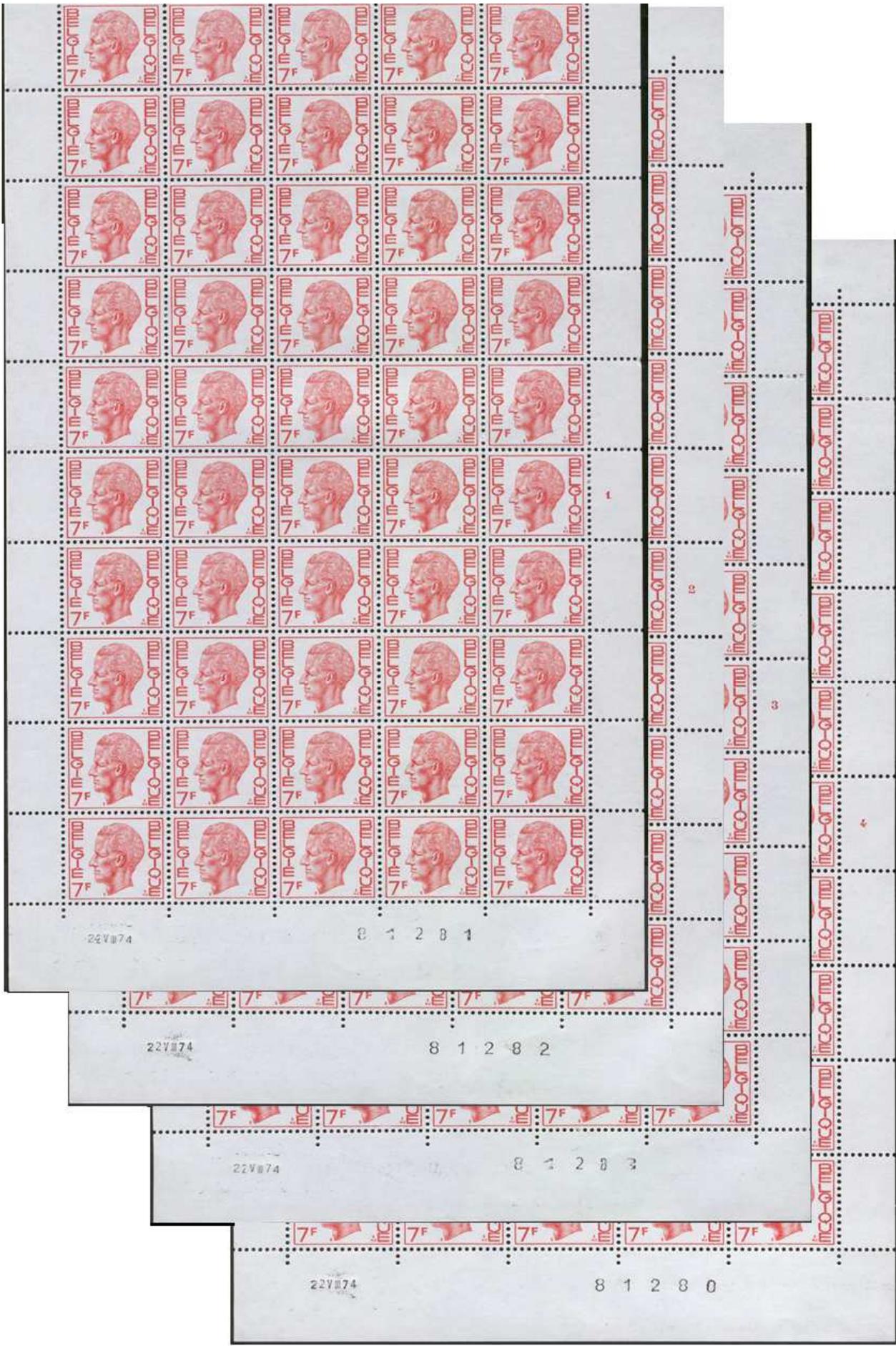
Le nombre de dates connu à ce jour est :

dateur (3-4)	105 dates
dateur (3-5)	81 dates (pour la première période)
	11 dates (pour la deuxième période)
dateur (3-6)	815 dates

(15) Cela signifie que nous comptabilisons pour les différentes valeurs imprimées le même jour autant de dates d'impression

Un exemple de chaque mois est présenté aux pages 108-116.

Comme déjà mentionné sous Wifag 1, la date est mise manuellement. Pour Wifag 2, des erreurs de mise des dateurs se sont produites également. Celles-ci sont discutées au point 11.4.



22V#74

8 1 2 8 1

22V#74

8 1 2 8 2

22V#74

8 1 2 8 3

22V#74

8 1 2 8 0

DATEUR 3 et 4



Dateur type 3

La partie horizontale du chiffre 7 est lourde et très accentuée et la base s'élargit.
Le numéro de feuille est toujours un nombre pair.

16X172



Dateur type 4

Par rapport au dateur 3, la partie horizontale du chiffre 7 est moins accentuée
La base s'élargit également, mais se termine en un point.
Le numéro de feuille est toujours un nombre impair.

16X172

DATEUR 3 et 5



Dateur type 3

La partie horizontale du chiffre 7 est lourde et très accentuée et la base s'élargit.
Le numéro de feuille est toujours un nombre pair.

27V III 74



Dateur type 5

La partie inférieure du chiffre 7 est courbée vers l'avant.
Le numéro de feuille est toujours un numéro impair.

27V III 74

DATEUR 3 et 6



Dateur type 3

La partie horizontale du chiffre 7 est lourde et très accentuée et la base s'élargit.
Le numéro de feuille est toujours un nombre pair.

2V1175



Dateur type 6

La partie horizontale du numéro 7 a un crochet à l'avant.
Le numéro de feuille est toujours un nombre impair

2V1176

DATEUR 3 et 6



Dateur type 3

La partie horizontale du chiffre 7 est lourde et très accentuée et la base s'élargit.
Le numéro de feuille est toujours un nombre pair.

- 8 X79



Dateur type 6

La partie horizontale du numéro 7 a un crochet à l'avant.
Le numéro de feuille est toujours un nombre impair

8 X79

DATEUR 3 et 6



Dateur type 3

Les chiffres ont la même taille que le dateur 3 utilisé dans les années soixante-dix.

Le chiffre 8 a la même taille que le chiffre 0.

Le numéro de feuille est toujours un nombre pair.

5 III 80



Dateur type 6

Les chiffres sont beaucoup plus petits que ceux du dateur 3.

Le numéro de feuille est toujours un numéro impair

5 III 80

En résumé:

16X172

Type 3

27V III 74

Type 3

2V II 75

Type 3

- 8 X 79

Type 3

5 III 80

Type 3

16X172

Type 4

27V III 74

Type 5

2V II 76

Type 6

8 X 79

Type 6

5 III 80

Type 6

Les feuilles imprimées sur la presse Wifag 2 étaient toujours numérotées avec un ensemble de chiffres de taille et de type constants. En comparant des bandes consécutives, nous pouvons conclure que les feuilles paires sont numérotées avec un premier ensemble et les feuilles impaires sont numérotées avec un deuxième ensemble, par analogie avec ce qui a été décrit pour la presse Wifag 1. L'existence d'un ensemble de chiffres pour la numérotation des feuilles paires et impaires peut également être déduite des exemples de 4 bandes consécutives. Les bandes paires (avec le dateur 3) ne montrent aucune déviation d'impression, tandis que celle-ci revient sur les bandes impaires (avec le dateur 4, 5 ou 6). Comme mentionné précédemment, 4 feuilles sont imprimées par tour du cylindre (numéros de planche 1, 2, 3 et 4 dans cet ordre). Cependant, il n'y a pas de relation entre les feuilles paires (et les feuilles impaires) et les numéros de planche. En d'autres termes, les feuilles paires peuvent porter le numéro de planche 1 (et 3) et le numéro de planche 2 (et 4). Ce fait est illustré par deux fragments de feuille de la valeur 2,25 fr, imprimés le 16.11.72, à savoir

- le numéro de feuille 02960, dateur 3, numéro de planche 2
- le numéro de feuille 23243, dateur 4, a également le numéro de planche 2

C'est le seul exemple connu du changement de la combinaison date d'impression/numéro de planche le même jour. Ces différences proviennent du fait que le cylindre est placé différemment dans la presse avec un quart de tour.



Feuille numéro 02960, dateur 3 avec la planche 2



Feuille numéro 23243, dateur 4 avec la planche 2

Exemples de numérotation de feuilles sur 4 bandes consécutives
12fr – Wifag2(3-4) – date d'impression 29.12.72



Dateur type 4 – feuille numéro 72931 – planche 1



Dateur type 3 – numéro de feuille 72932 – planche 2



Dateur type 4 – numéro de feuille 72933 – planche 3



Dateur type 3 – numéro de feuille 72934 – planche 4

2,50fr – Wifag2(3-5) – date d'impression 26.08.74



Dateur type 5 – numéro de feuille 77453 – planche 3



Dateur type 3 – numéro de feuille 77454 – planche 4



Dateur type 5 – numéro de feuille 77455 – planche 1



Dateur type 3 – numéro de feuille 77456 – planche 2

7,50fr – Wifag2(3-6) – date d'impression 20.06.75



Dateur type 6 – numéro de feuille 60289 – planche 4



Dateur type 3 – numéro de feuille 60290 – planche 1



Dateur type 6 – numéro de feuille 60291 – planche 2



Dateur type 3 – numéro de feuille 60292 – planche 3

13fr – Wifag2(3-6) – date d'impression 10.01.77



Dateur type 3 – numéro de feuille 40862 – planche 3



Dateur type 6 – numéro de feuille 40863 – planche 4



Dateur type 3 – numéro de feuille 40864 – planche 1

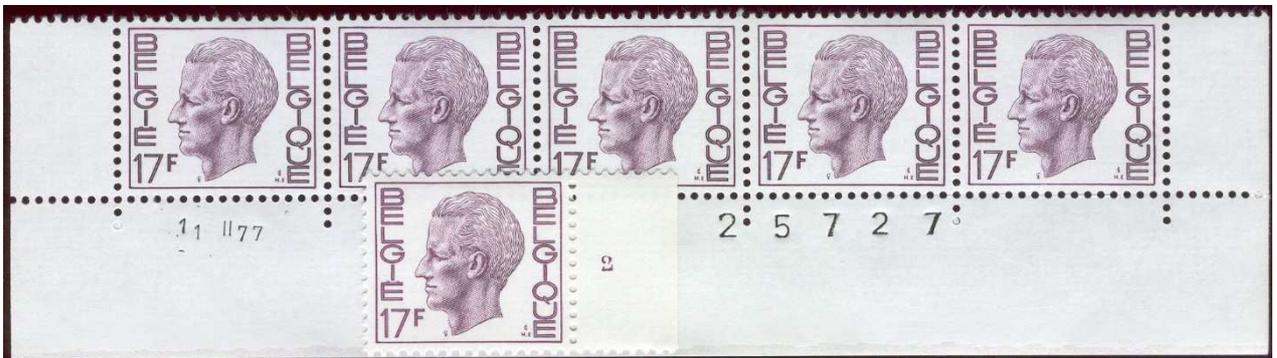


Dateur type 6 – numéro de feuille 40865 – planche 2

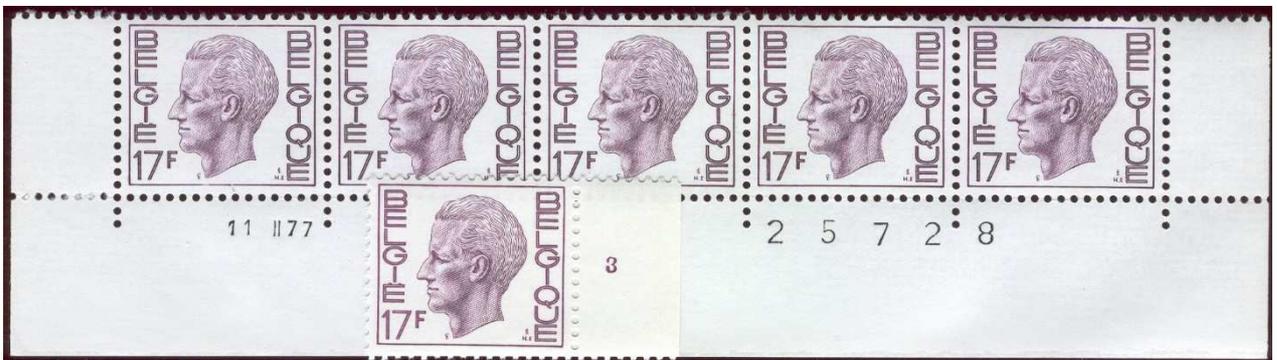
17fr – Wifag2(3-6) – date d'impression 11.02.77



Dateur type 3 – numéro de feuille 25726 – planche 1



Dateur type 6 – numéro de feuille 25727 – planche 2



Dateur type 3 – numéro de feuille 25728 – planche 3



Dateur type 6 – numéro de feuille 25729 – planche 4

B7fr – Wifag2(3-6) – date d'impression 06.11.79



Dateur type 3 – numéro de feuille 47836 – planche 3



Dateur type 6 – numéro de feuille 47837 – planche 4



Dateur type 3 – numéro de feuille 47838 – planche 1



Dateur type 6 – numéro de feuille 47839 – planche 2

B9fr – Wifag2(3-6) – date d'impression 22.02.80



Dateur type 6 – numéro de feuille 60483 – planche 4



Dateur type 3 – numéro de feuille 60484 – planche 1



Dateur type 6 – numéro de feuille 60485 – planche 2



Dateur type 3 – numéro de feuille 60486 – planche 3

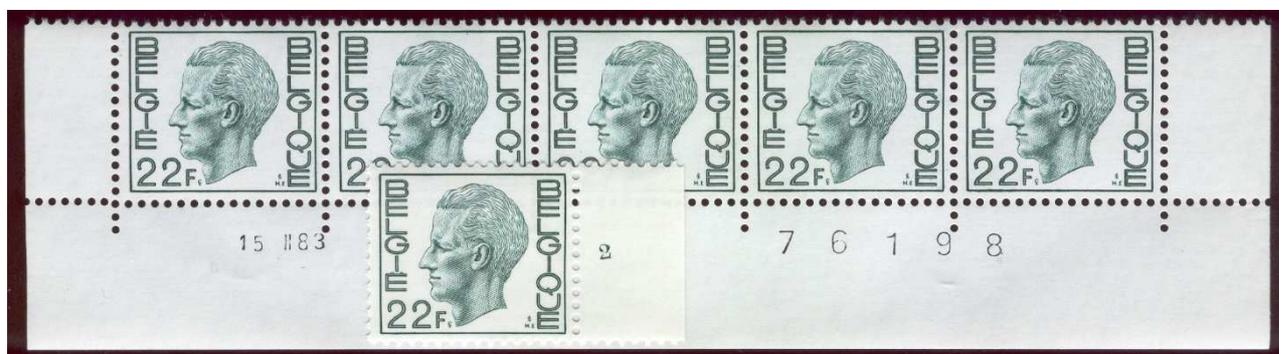
22fr – Wifag2(3-6) – date d'impression 15.02.83



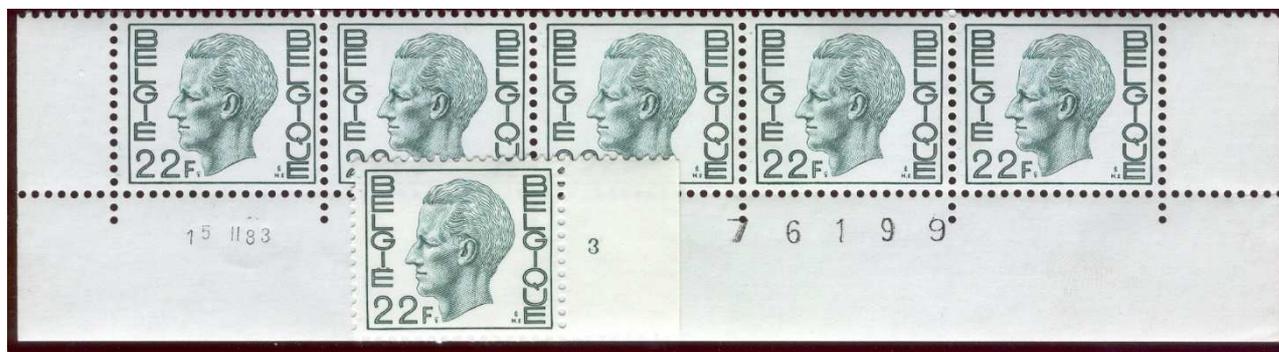
Dateur type 3 – numéro de feuille 76196 – planche 4



Dateur type 6 – numéro de feuille 76197 – planche 1



Dateur type 3 – numéro de feuille 76198 – planche 2



Dateur type 6 – numéro de feuille 76199 – planche 3

Les dates d'impression les plus remarquables de la presse Wifag 2 sont les suivantes, en tenant compte des différents types de papier et de dateurs:

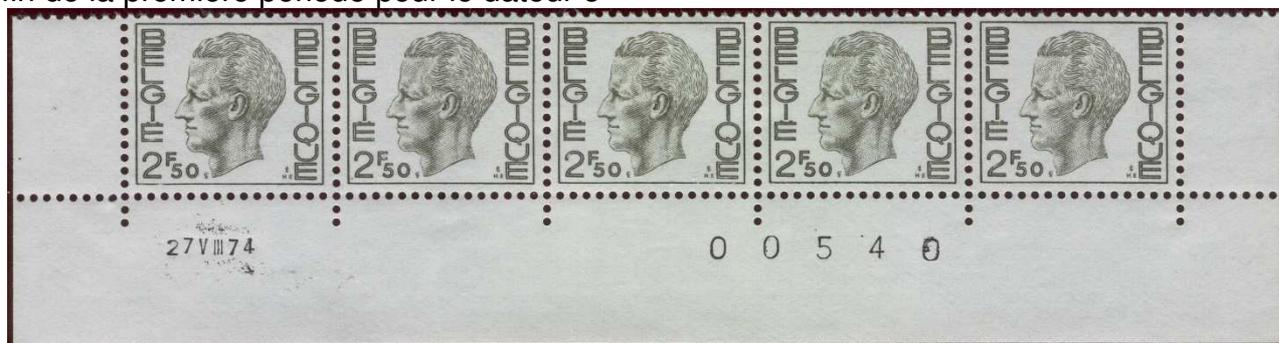
05.05.72 (B7 fr) - dateurs 3-4: premier jour d'impression des timbres Elstrøm sur Wifag 2



26.10.73 (5 fr) – dateurs 3-4: dernier jour d'utilisation du dateur. Le dateur 4 est remplacé par le 5.

30.10.73 (5 fr) - dateurs 3-5: premier jour d'impression où le dateur 5 remplace le 4

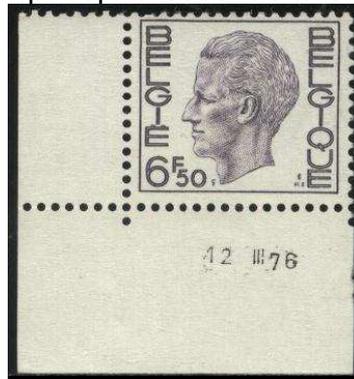
27.08.74 (2,50 Fr.) - dateurs 3-5: dernier jour d'impression sur papier phosphorescent et la fin de la première période pour le dateur 5



04.10.74 (4 fr) - dateurs 3 - 6: premier jour d'impression où le dateur 6 remplace le 5 (première période)



12.03.76 (6,50 fr) - dateurs 3-6: dernier jour d'impression avec Wifag2 sur papier phosphorescent blanc



28.05.76 (5 fr et B5 fr) - dateurs 3-6: premier jour d'impression avec Wifag2 sur papier polyvalent phosphorescent





09.12.76 (4,50 fr) - dateurs 3-6: premier jour d'impression avec Wifag2 sur papier polyvalent non phosphorescent



16.01.79 (4,50 fr) - dateurs 3-6: dernier jour d'impression avec Wifag2 sur papier polyvalent non phosphorescent



10.09.79 (8 fr) - dateurs 3-6: dernier jour d'impression où le dateur 6 est remplacé par le 5



11.09.79 (8 fr violet) - dateurs 3-5: premier jour d'impression où le dateur 5 (2^{ième} période) est utilisée et remplace le 6



28.09.79 (7 fr) - dateur 3-5: dernier jour d'impression où le dateur 5 (2^{ième} période) est remplacé par le 6



28.09.79 (7 fr) - dateurs 3-6: premier jour d'impression où le dateur 5 (2^{ième} période) est remplacé par le 6



12.08.83 (22 fr) - dateurs 3-6: dernier jour d'impression sur papier polyvalent phosphorescent



05.12.83 (B10 fr) - dateurs 3-6: date d'impression unique sur papier polyvalent phosphorescent Epacar et dernier jour où la presse Wifag 2 imprime des timbres Elstrøm



Les différentes indications du mois des dateurs de Wifag 2



Janvier – blanc + I



Janvier – I + blanc



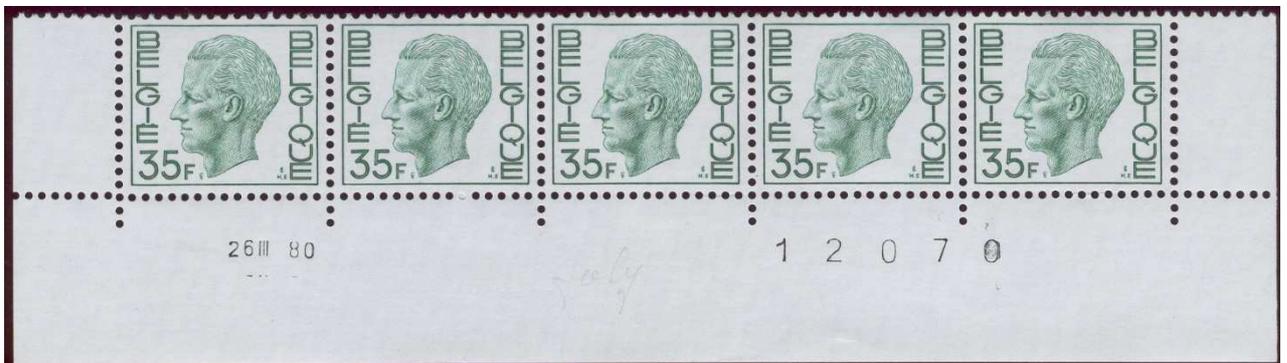
Février – blanc + II



Février – II + blanc



Mars – blanc + III



Mars – III + blanc



Avril – I + V



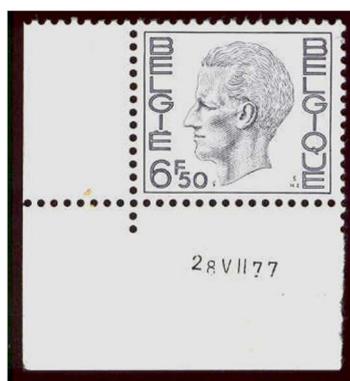
Mai – blanc + V



Mai – V + blanc



Juin – V + I



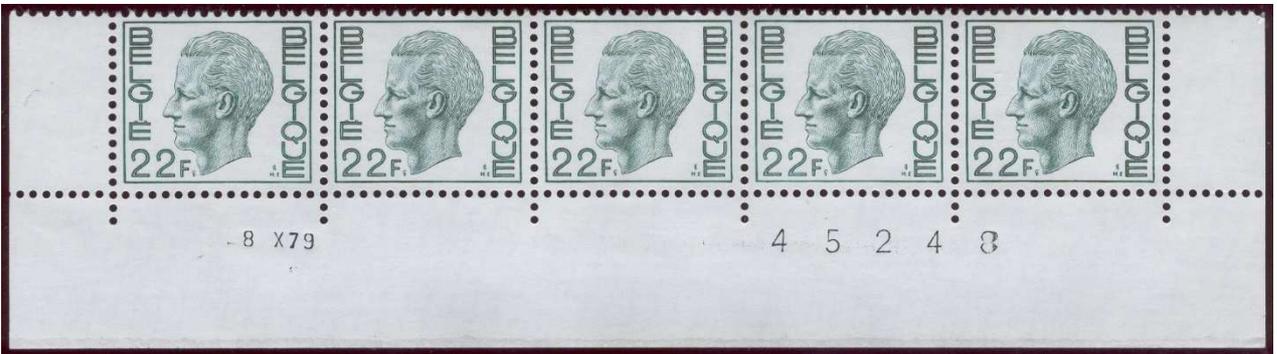
Juillet – V + II



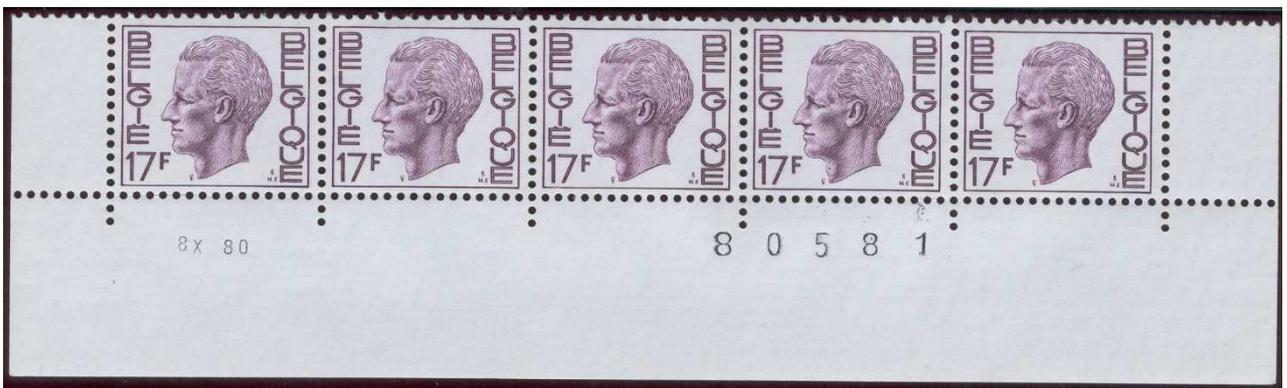
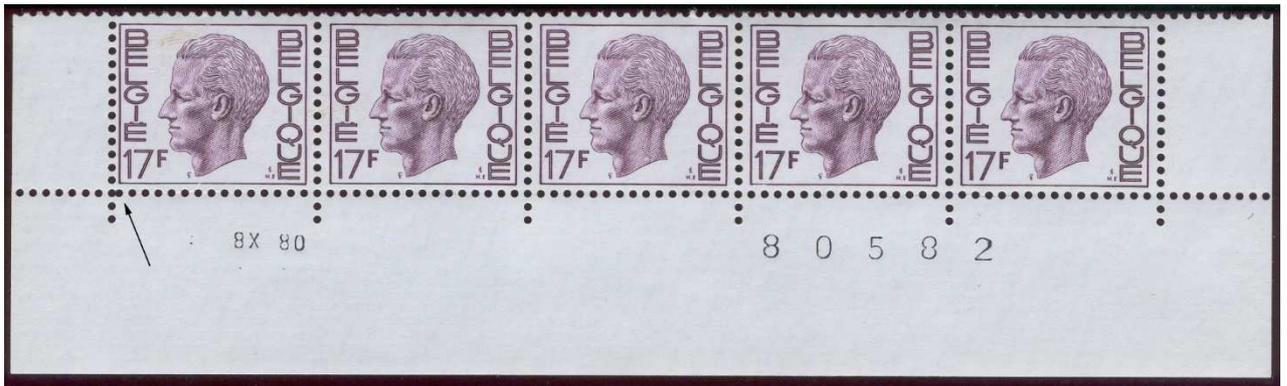
Août – V + III



Septembre – I + X



Octobre – blanc + X



Octobre – X + blanc



Novembre – X + I



Décembre - X + II

Wifag 2 - Dateur 3 - 4
Utilisé pour l'impression des timbres Elstrøm en 1972 et 1973



1972



1973

Wifag 2 - Dateur 3 – 5
Utilisé pour l'impression des timbres Elstrøm en 1973, 1974 et 1979



1973



1974



1979

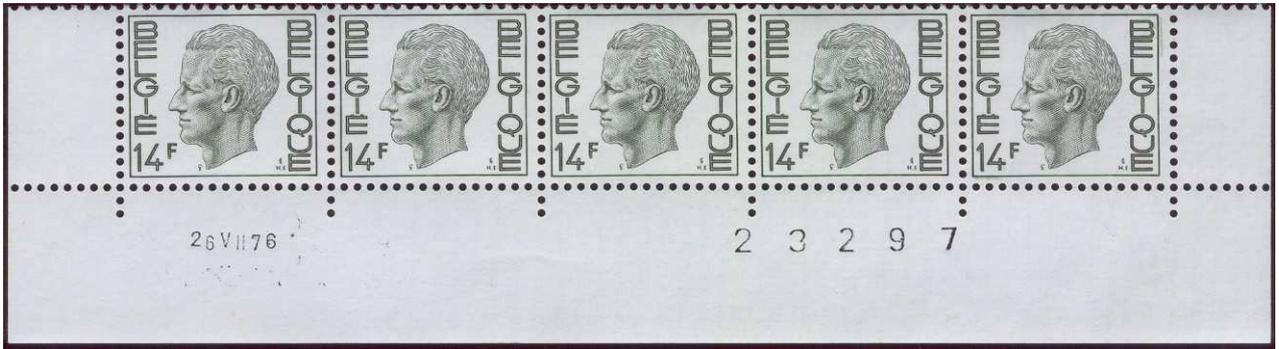
Wifag 2 - Dateur 3 – 6
 Utilisé pour l'impression des timbres Elstrøm de 1974 à 1983



1974



1975



1976



1977



1978



1979



1980



1981



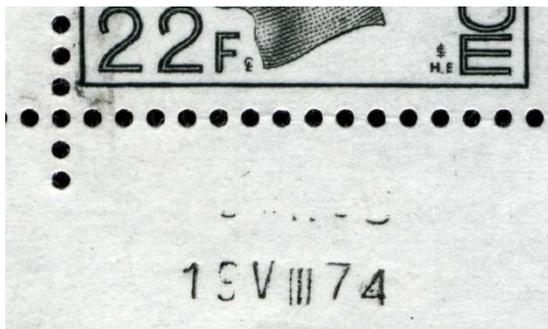
1982



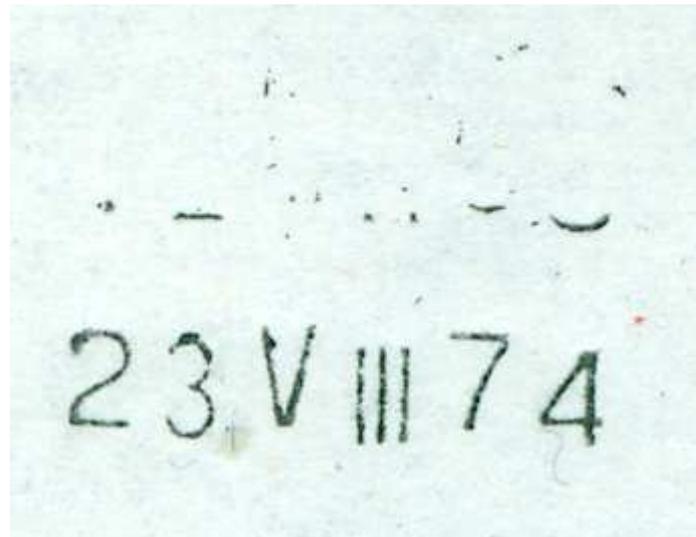
1983

11.2.4. Le mécanisme des dateurs et numéro de feuille

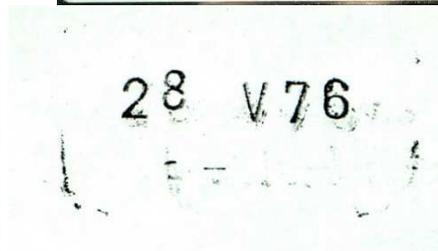
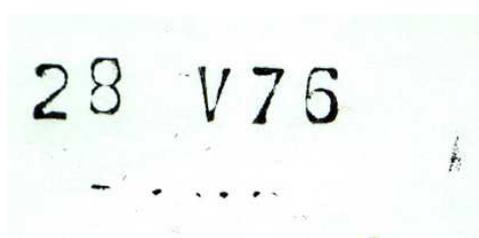
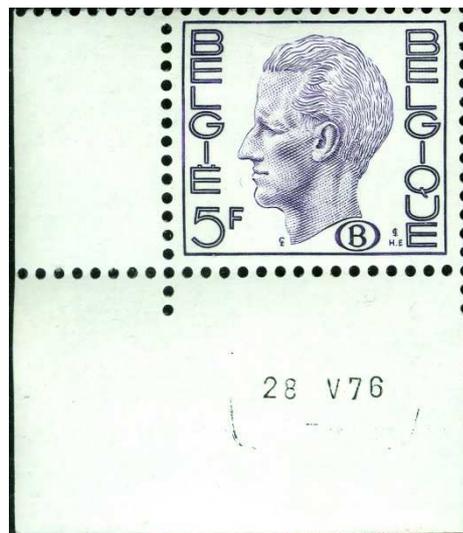
Le mécanisme qui imprime la date d'impression et le numéro de feuille se trouve après le cylindre qui imprime les timbres. Le sens de rotation est le même que pour le cylindre. Il arrive parfois que les chiffres soient mal alignés par rapport à la ligne d'impression effective, comme on peut le voir dans les exemples ci-dessous. La date et le numéro de feuille sont dans une ligne et le dateur 1 (et 3) est toujours un chiffre pair tandis que le dateur 2 (et 4, 5 et 6) imprime toujours un chiffre impair. Aucune exception n'est connue à ce sujet et on peut supposer que le mécanisme des numéros de feuille ne contient que des chiffres pairs, respectivement des chiffres impairs.



détail – la ligne avec la date au-dessus est visible



détail – les chiffres au-dessus sont visibles



Le mécanisme qui imprime la date se trouve dans un ensemble circulaire, comme dans les exemples ci-dessus. Le contour du mécanisme est visible. Afin d'imprimer de manière synchrone avec l'impression des timbres, le mécanisme comprend le dateur 1 (ou 3) suivi d'un ensemble de 5 chiffres imprimant les numéros pairs, suivi du dateur 2 (ou 4, 5, 6) suivi d'un ensemble de chiffres. La circonférence de l'ensemble doit donc être égale à la circonférence du cylindre qui imprime les timbres. Cependant, ce n'est pas le cas avec les presses Goebel. La circonférence du cylindre correspond à 2 feuilles, de sorte que la circonférence de ce cylindre ne représente que $\frac{1}{3}$ du cylindre d'impression des timbres.

Comme on peut le voir sur les timbres de service ci-dessus, la distance par rapport à la ligne du cadre inférieur est variable car le rouleau de papier ne se déroule pas en ligne droite par rapport aux timbres. Ce mouvement latéral a pour conséquence que la distance entre la date d'impression (et le numéro de la feuille) et la marge gauche du cadre est également variable car la tension du rouleau de papier change.

11.3. Les presses rotatives GOEBEL

11.3.1. Caractéristiques générales

Les presses Goebel sont conçues et fabriquées par la société allemande Goebel. Le nom correct pour les presses rotatives est BRM ST - 300S, dont les lettres signifient :

- B = Briefmarken (timbres)
- R = Rollen (rouleaux)
- M = Maschiene (machine)
- S = Stahltich
- T = Tiefdruck (taille-douce)
- 300S = la largeur maximale d'un rouleau de papier

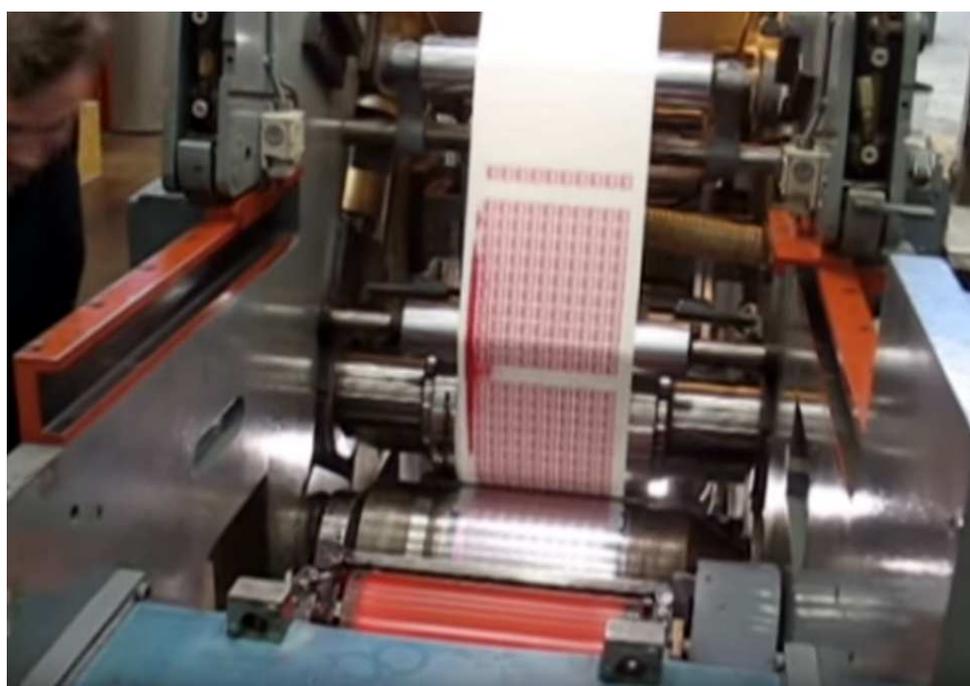
L'Atelier du Timbre à Malines possédait deux presses rotatives Goebel pour l'impression des timbres Elstrøm, à savoir :

- la presse Goebel 1, acheté en 1972
- la presse Goebel 2, acheté en 1978

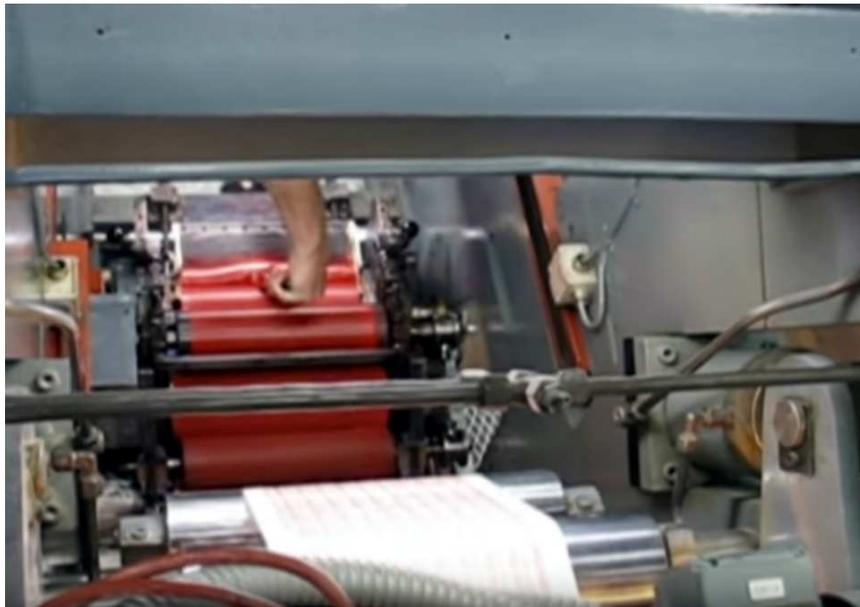
Les presses Goebel sont des machines très complexes dans lesquelles l'impression des timbres jusqu'à la découpe des feuilles perforées est réalisée en une seule opération continue. Ceci est illustré par les photos suivantes d'une presse Goebel en fonctionnement.



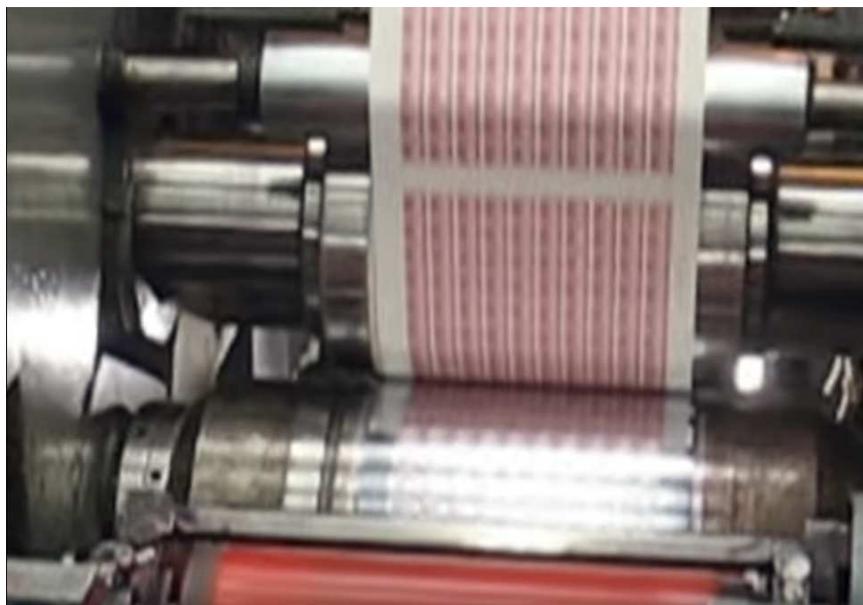
La bobine de papier



Le début de l'impression



L'ajout de l'encre et les rouleaux encres



Le cylindre d'impression



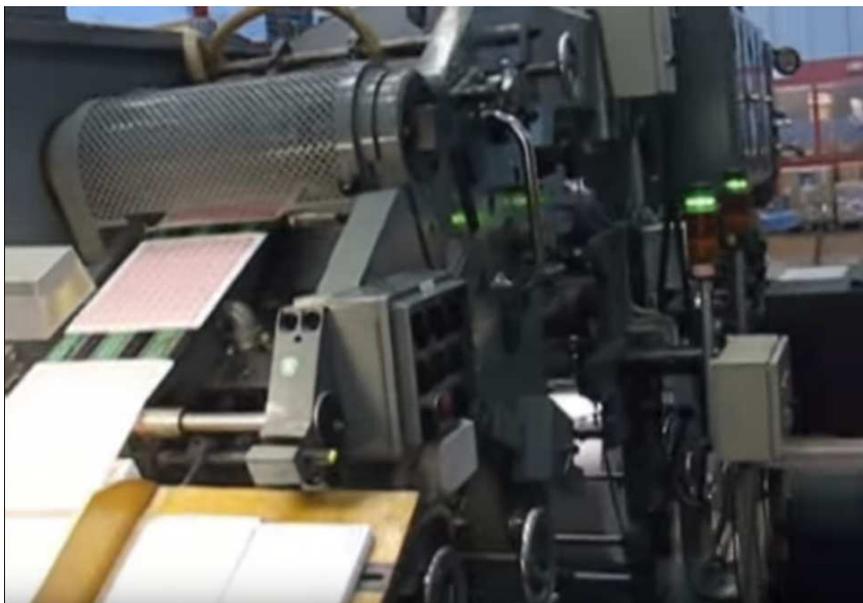
Le cylindre qui imprime la date d'impression et le numéro de feuille et le cylindre encreur



Le mécanisme de perforation



L'appareil stroboscopique pour la correction de la perforation



Le mécanisme de coupe



Les feuilles de timbres coupées

Les presses Goebel étaient utilisées pour l'impression de feuilles de 50 timbres et l'impression de timbres en rouleaux (disponibles au public en bandes de 5 via les distributeurs automatiques ou des feuilles de 60 ou 120 timbres).

Les deux presses peuvent imprimer six feuilles de 50 timbres (ou 60 timbres en rouleau) par tour de cylindre d'impression (en taille-douce). Chaque feuille, à l'exception des timbres en rouleaux, porte un numéro { de planche} 1, 2, 3, 4, 5 ou 6 frappé dans le cylindre. Ce numéro indique la position de la feuille dans le cylindre. Ceci explique pourquoi un ensemble complet de numéros de planche par cylindre est toujours composé de 6 chiffres. Le numéro de planche se trouve toujours dans le bord droit de la feuille, à droite du timbre 30 (sixième rangée de timbres à partir du haut). Dans le bord inférieur des feuilles des 50 timbres et des feuilles de timbres en rouleaux, la date d'impression et un numéro de feuille sont imprimés sur chacune. La date d'impression est toujours composée comme suit :

- affichage du jour (en chiffres arabes)
- affichage du mois (en chiffres romains)
- affichage de l'année (en chiffres arabes), où seules les dizaines et les unités sont affichées.

L'affichage du jour, du mois et de l'année est imprimé en une seule opération. Ils sont séparés par un point. La date est formée d'une série de roues réglables, de sorte que la date d'impression correcte peut être mise.

L'indication du jour se compose d'un tiret et d'une unité, d'un point et d'une unité (16) ou une unité '0' + pour les jours de 1 à 9, et à partir de 10, le chiffre des dizaines se trouve sur la première roue et le chiffre des unités sur la deuxième. L'affichage des mois est formé par la roue 3 et celui des années par la roue 4 pour les dizaines et la roue 5 pour les unités. Un exemple de l'écriture des jours et mois est montré aux pages 146-149 pour la presse Goebel1 et aux pages 159-162 pour la presse Goebel2.

(16) dans certains cas, le tiret est réduit à un point ou le point a presque disparu

Le numéro de feuille se compose d'un nombre à 5 chiffres et va croissant pour chaque feuille successive. Chacun est précédé d'une voyelle (ou d'un blanc, voir ci-dessous) sur Goebel 1 et d'une consonne B sur Goebel 2.

Enfin, les lignes de référence sont imprimées sur les feuilles dans la couleur du timbre. Elles sont constituées d'une ligne verticale et/ou d'une diagonale à cheval dans les bords des feuilles entre deux feuilles de 50 timbres.

La ligne verticale est au niveau du dixième timbre de la planche 1 et du sixième de la planche 6, tandis que la diagonale est en dessous de la ligne verticale. Ceci s'applique aux timbres d'une valeur de 5 fr, 8 fr, 9 fr, 10 fr, 16 fr, 20 fr et 40 fr. Pour les timbres de 6,50 fr il n'y a aucune ligne diagonale sur le deuxième cylindre. Pour le premier cylindre du 4,50 fr, il existe également les mêmes lignes de référence avec la ligne verticale, toutefois, à la hauteur du timbre 10 de la planche 5 et du timbre 6 de la planche 4 et d'une diagonale en dessous de celle-ci. Il existe également des lignes de référence inférieures avec une ligne verticale au niveau du timbre 50 de la planche 5 et du timbre 46 de la planche 4 et une diagonale au-dessus de celle-ci. Dans le deuxième cylindre du 4,50fr (utilisé pour les impressions en brun- et en turquoise) seulement les 2 lignes de référence se trouvent entre la planche 5 et 4. En voici quelques exemples. Le placement exact des lignes de référence est indiqué—avec les caractéristiques des timbres individuels pour toutes les valeurs imprimées sur les presses Goebel dans l'addendum 4.

Les lignes de référence des timbres en rouleaux sont situées au bord supérieur de la feuille, et consistent uniquement en une ligne verticale imprimée dans la couleur du timbre. Ces lignes de référence n'apparaissent qu'une fois par cylindre et sont imprimées avec les timbres. Les lignes de référence sur ces cylindres sont le seul moyen de distinguer qu'il en existe plusieurs pour imprimer la même valeur des timbres en rouleaux, à savoir le timbre en rouleau de 5 fr (voir addendum 3).



Exemple des lignes de référence pour les timbres en rouleaux





La position du dateur par rapport à l'ensemble des timbres d'une feuille est variable, à la fois verticalement et horizontalement. Ces différences sont dues à la tension et au réglage du rouleau de papier. Toutefois, l'indication de la date se trouve toujours dans la zone située sous les timbres 46, 47 et 48. Le numéro de feuille n'est pas non plus déterminé par rapport à l'ensemble des 50 timbres, mais se trouve toujours dans la zone située sous les timbres 48, 49 et 50.

La distance entre la date et le numéro de feuille n'est pas constante, bien qu'ils soient toujours imprimés à la même hauteur. On peut en conclure que l'impression de la date et celle du numéro de la feuille constituent une opération d'impression séparée de celle des timbres.

Différences dans le positionnement de la date d'impression - numéro de feuille



11.3.2. La presse rotative GOEBEL 1

La presse rotative Goebel 1 a été utilisée pour l'impression des timbres Elstrøm du 22 mai 1973 (4,50 fr brun) jusqu'au 6 octobre 1983 (20 fr sur papier phosphorescent polyvalent Epacar). Il y a un total de 347 dates d'impression pour la période ci-dessus connues à ce jour. A la page 137, on peut voir un exemple de six feuilles de 50 timbres imprimés sur Goebel 1. A la page 138, on peut voir un exemple d'une feuille de 60 timbres en rouleaux.

La presse rotative Goebel 1 date les feuilles paires et impaires. Le numéro de feuille est précédé de la lettre majuscule A, la lettre majuscule U ou est uniquement composé du numéro lui-même. Les caractéristiques de la combinaison dateur + numéro de feuille ⁽¹⁷⁾ sont décrites aux pages 138-139.

Les combinaisons dateur - numéro de feuille ont été utilisées dans les périodes suivantes :

du 22.05.73 au 13.12.73 - date + lettre majuscule A + numéro de feuille
le 14.12.73 - date + lettre majuscule U + numéro de feuille
du 17.12.73 au 29.05.74 - date + lettre majuscule A + numéro de feuille
du 24.06.74 au 28.06.74 - date + numéro de feuille
du 08.11.74 au 03.03.78 - date + lettre majuscule A + numéro de feuille
du 13.04.78 au 19.04.80 - date + lettre majuscule U + numéro de feuille
du 20.04.80 au 20.11.81 - date + lettre majuscule A + numéro de feuille
à partir du 23.11.81 - date + lettre majuscule U + numéro de feuille

À ce jour, le nombre suivant de dates d'impression connues par combinaison dateur + numéro de feuille est :

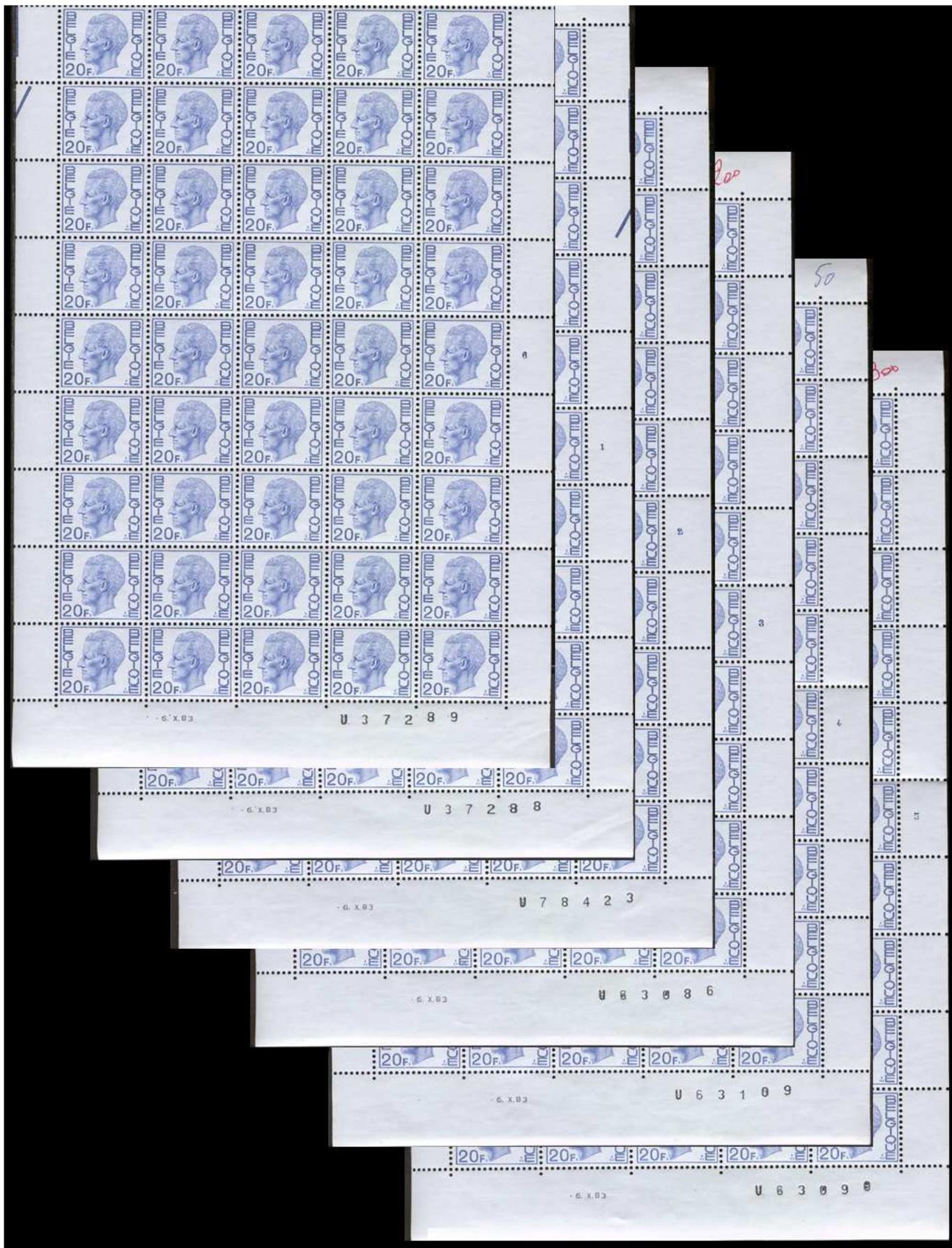
Goebel 1 (A)	223 dates
Goebel 1 (-)	5 dates
Goebel 1 (U)	119 dates

Un exemple de chaque écriture jour-mois est montré à la page 143-146.

Aucune erreur de dateur n'est connue pour les impressions sur Goebel 1.

(17) Dans d'autres références, nous nommerons ces combinaisons comme suit:

- Goebel 1(A) = dateur + majuscule A + numéro de la feuille
- Goebel 1(U) = dateur + majuscule U + numéro de feuille
- Goebel 1(-) = dateur + numéro de feuille

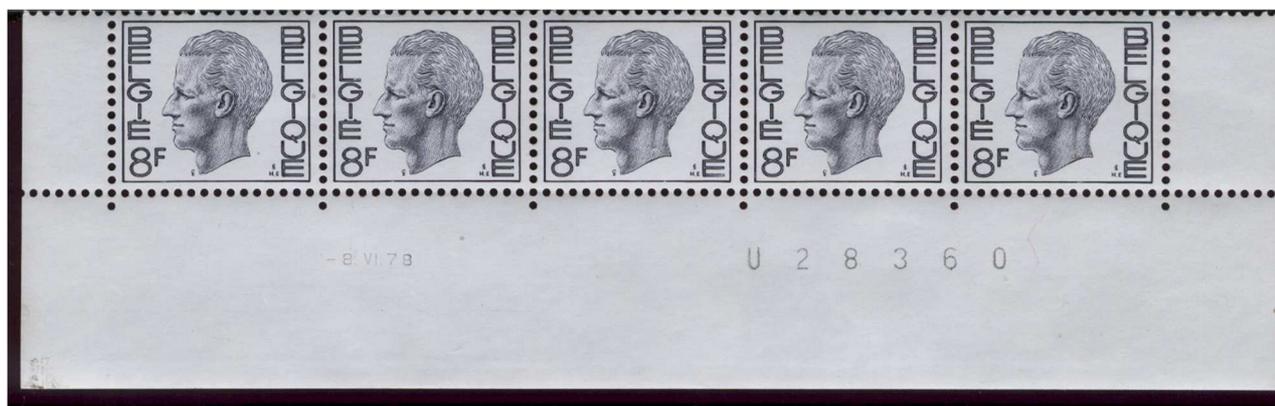




11. II. 76

A 4 6 2 6 0

Les feuilles imprimées avec Goebel 1 sont numérotées avec un ensemble de lettre-chiffres de 2 types. Il existe des dates d'impression pour lesquelles les deux ensembles ont été utilisés le même jour pour l'impression de la même valeur, comme indiqué ci-dessous. De l'exemple ci-dessous, nous pouvons également conclure qu'un seul ensemble de lettre-chiffres a été utilisé pour numéroté des feuilles paires et impaires. L'impression du 8fr le 08.06.78 semble être le seul exemplaire connu. La lettre U et les chiffres sont plus grands sur le numéro de feuille U35841.



Toutefois, la conclusion qui précède est contredite par les impressions figurant sur le timbre en rouleau 6.50 fr imprimé les 22, 23 et 24.1.75. Il y a une impression du numéro de feuille qui précède et qui suit le numéro de feuille proprement dit.

Après la numérotation des feuilles, le papier est passé sur le mécanisme de numérotation de la feuille précédente et de la feuille suivante. Ce phénomène n'a été trouvé que sur les timbres de cette valeur et ces jours d'impression.



Il y a une impression A92240 à gauche et A92242 à droite du numéro de feuille



Il y a une impression A92241 à gauche et A92243 à droite du numéro de feuille



Il y a une impression A92242 à gauche et A92244 à droite du numéro de feuille

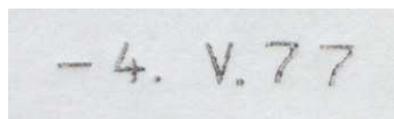
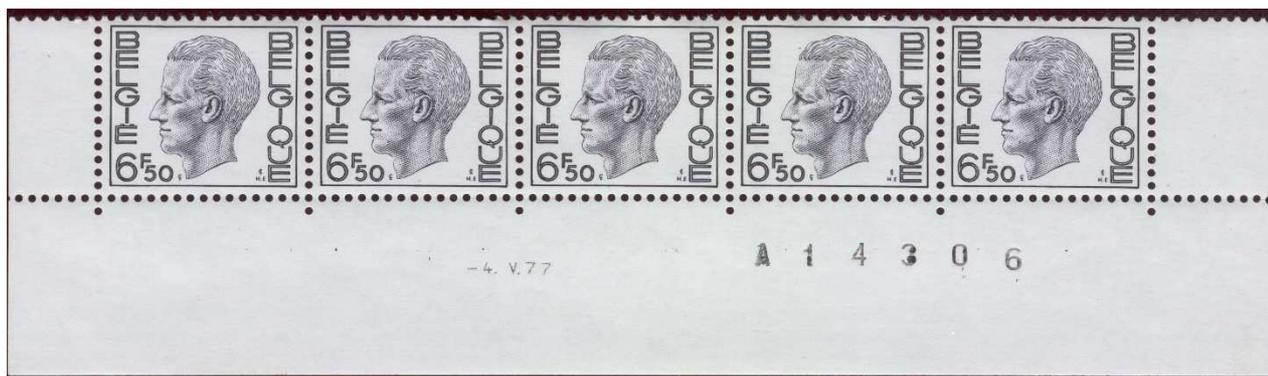


jour d'impression 22.1.75 – Il y a une impression A22974 à gauche et A22976 à droite du numéro de feuille



jour d'impression 23.I.75 – Il y a une impression A57538 à gauche et A57540 à droite du numéro de feuille

GOEBEL 1



Le numéro de série d'une feuille de timbres est précédé de la lettre majuscule A.
 Les points qui séparent l'affichage des jour, mois et année se trouvent à la même hauteur. Les feuilles paires et impaires sont datées avec le même dateur.



Comme ci-dessus, mais le numéro de feuille n'est pas précédé d'une lettre. L'ensemble des chiffres est le même comme on trouve pour l'écriture qui suit.

GOEBEL 1



21. I. 80



21. I. 80

Le numéro de série d'une feuille de timbres est précédé de la lettre majuscule A. Les points qui séparent l'affichage des jour, mois et année se trouvent à la même hauteur. La longueur du numéro de feuille est inférieure à celle qui précède la lettre majuscule A. Les feuilles paires et impaires sont datées avec le même dateur.

Les dates d'impression les plus remarquables pour les timbres imprimés sur la presse Goebel 1 sont les suivantes:

22.05.73 (4,50 fr) - Goebel 1(A): premier jour d'impression sur du papier blanc phosphorescent et également le premier jour d'impression sur une presse Goebel



12.12.73 (4 fr timbre en rouleaux) - Goebel 1(A) : premier jour d'impression de timbres en rouleaux



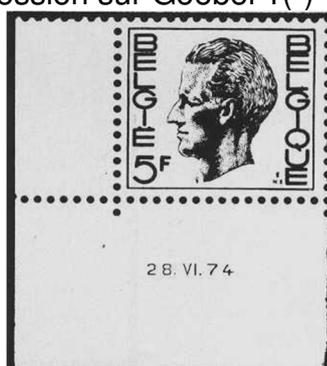
14.12.73 (5 fr timbre en rouleaux) premier jour d'impression sur Goebel 1(U)



24.06.74 (5 fr) premier jour d'impression sur Goebel 1(-)



28.06.74 (5 fr) dernier jour d'impression sur Goebel 1(-)



05.12.74 (4,50 fr) - Goebel 1(A) : premier jour d'impression sur papier non phosphorescent



10.12.74 (4,50 fr) - Goebel 1(A) : dernier jour d'impression sur papier non phosphorescent



15.03.76 (5 fr timbre en rouleau) - Goebel 1(A): dernier jour d'impression sur papier phosphorescent



13.09.76 (6,50 fr) - Goebel 1(A) : premier jour d'impression sur papier polyvalent phosphorescent



15.12.77 (8 fr timbre en rouleau) - Goebel 1(A) – dernier jour d'impression des timbres en rouleaux sur Goebel 1



03.03.78 (8 fr) : dernier jour d'impression avec Goebel 1(A)

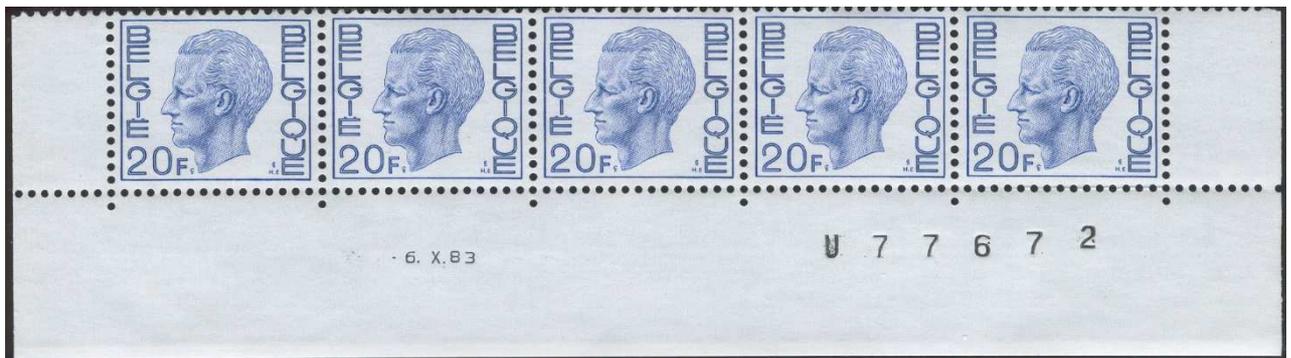


13.04.78 (8 fr): premier jour d'impression avec Goebel 1(U) après la mise hors service de Goebel 1(A)

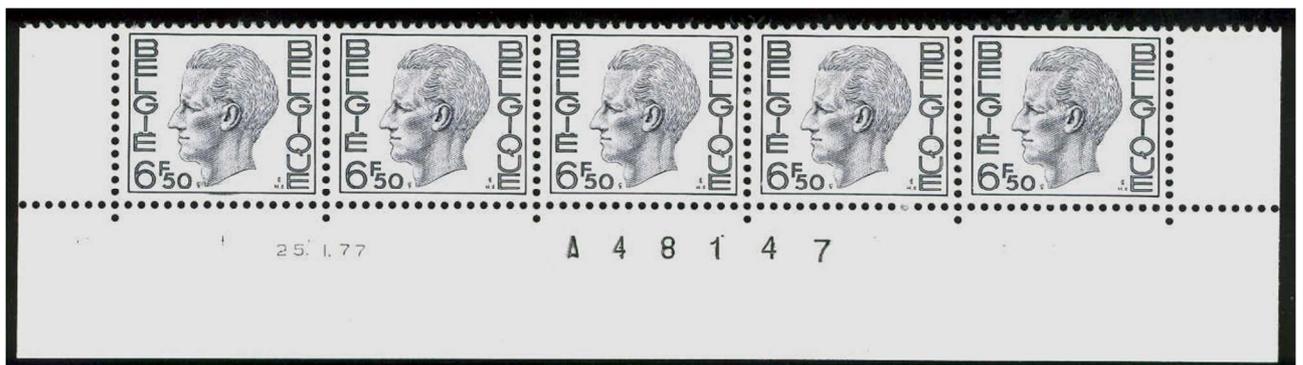
01.09.82 (10 fr) - Goebel 1(U) : dernier jour d'impression sur papier polyvalent phosphorescent



06.10.83 (20 fr) - Goebel 1(U): jour d'impression unique sur papier polyvalent phosphorescent Epacar et dernier jour d'impression sur Goebel 1



Les différentes écritures du jour et du mois du dateur de Goebel 1



Janvier



Février



Mars



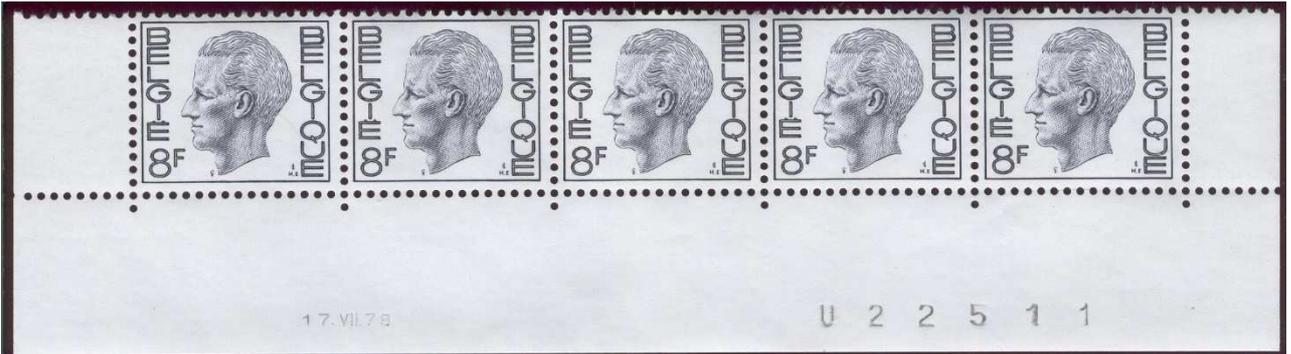
Avril



Mai



Juin



Juillet



Août



Septembre



Octobre



Novembre



09.12.74 – décembre
écriture du jour tiret + chiffre



06.12.74 - décembre
écriture du jour point + chiffre

Goebel 1A – Timbres en feuilles de 50
 Utilisé pour l'impression de 1973 à 1978



Goebel 1A – 1973



Goebel 1A – 1974



Goebel 1A – 1975



Goebel 1A – 1976



Goebel 1A – 1977



Goebel 1A – 1978

Goebel 1 sans lettre
Utilisé pour imprimer des timbres en feuilles de 50 en 1974



Goebel 1 – 1974

Goebel 1A - utilisé pour l'impression de timbres en rouleaux de 1973 à 1977



Goebel 1A – 1973



Goebel 1A – 1974



Goebel 1A – 1975



Goebel 1A – 1976



Goebel 1A – 1977

Goebel 1U

utilisé pour imprimer des timbres en feuilles de 50 de 1978 à 1980, 1982 et 1983



Goebel 1U – 1978



Goebel 1U – 1979



Goebel 1U – 1980



Goebel 1U – 1982



Goebel 1U – 1983

Goebel 1U - utilisé pour imprimer des timbres en rouleaux en 1973



Goebel 1U – 1973

11.3.3. La presse rotative GOEBEL 2

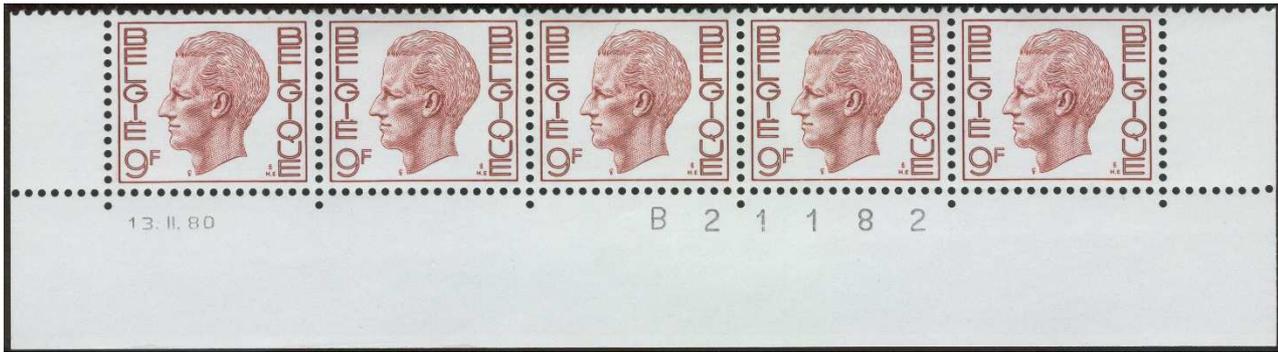
La presse rotative Goebel 2 a été utilisée pour l'impression des timbres Elstrøm du 27 décembre 1978 (6 fr) au 14 juillet 1983 (40 fr). Il y a 389 dates d'impression pour la dite période de Goebel 2 connues à ce jour. Vous pouvez voir un exemple de 2 fragments de feuille consécutifs de 60 timbres en rouleaux aux pages 196-197. Les timbres imprimés sur cette presse ne l'étaient que sur du papier polyvalent phosphorescent.

La presse Goebel 2 a deux dateurs. Le dateur de type a imprime le numéro de feuille paire et celui de type b le numéro de feuille impaire. Le numéro de feuille est précédé de la lettre majuscule B. Les caractéristiques de la combinaison dateur + numéro de feuille (18) sont décrits à la page suivante.

Un exemple de chaque écriture du jour et mois est indiqué aux pages 200-202.

(18) Dans d'autres références, nous nommerons la presse Goebel 2 comme Goebel2(B)

GOEBEL 2



13. II. 80

Le numéro de série de la feuille est précédé de la lettre majuscule B.
 Les points qui séparent le jour, le mois et l'année se trouvent à la même hauteur. Les chiffres sont légèrement plus grands que ceux de Goebel 1.
 Le numéro de feuille est toujours composé de cinq chiffres et est un nombre pair.



13. II. 80

Le numéro de série de la feuille est précédé de la lettre majuscule B.
 Le point qui sépare le jour et le mois se trouve plus haut que le point qui sépare le mois et l'année. Les chiffres sont légèrement plus grands que ceux de Goebel 1.
 Le numéro de feuille est toujours composé de cinq chiffres et est un nombre impair.

Pour comparaison ci-dessous les dateurs pour Goebel1 et Goebel2

21. 1. 80

Goebel 1 – numéro de feuille pair

21. 1. 80

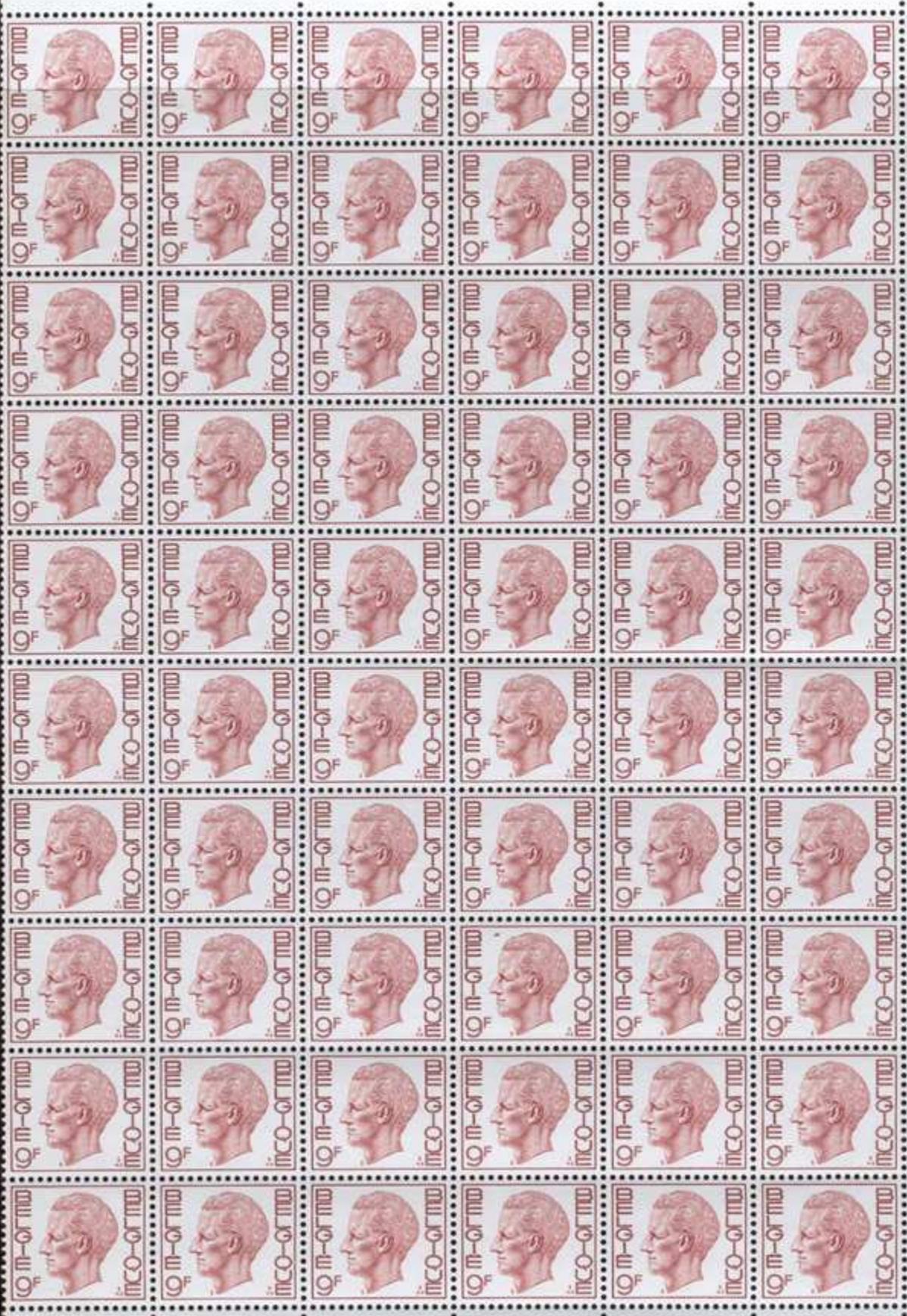
Goebel 1 – numéro de feuille impair

13. II. 80

Goebel 2 – dateur a

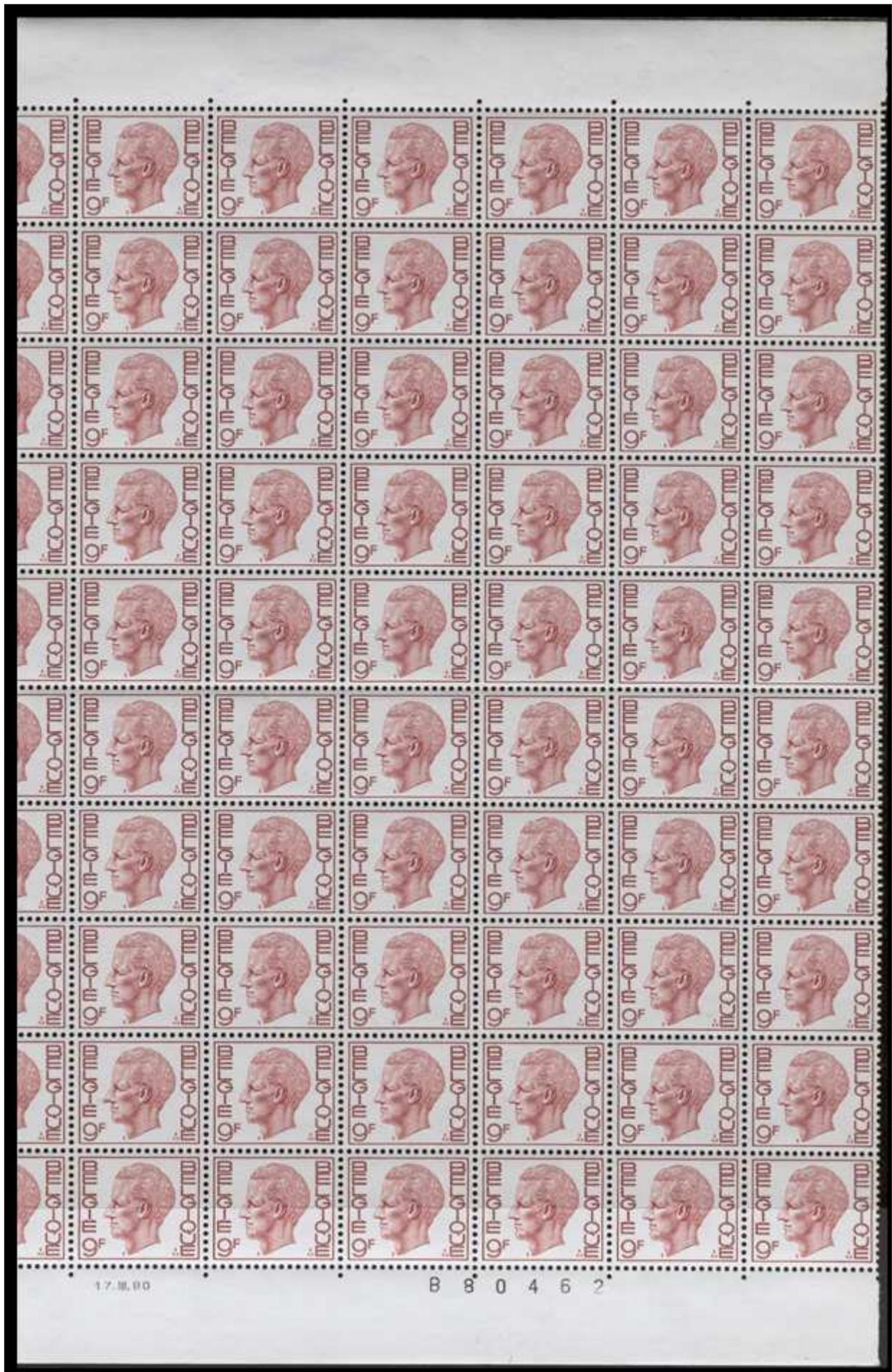
13. II. 80

Goebel 2 – dateur b



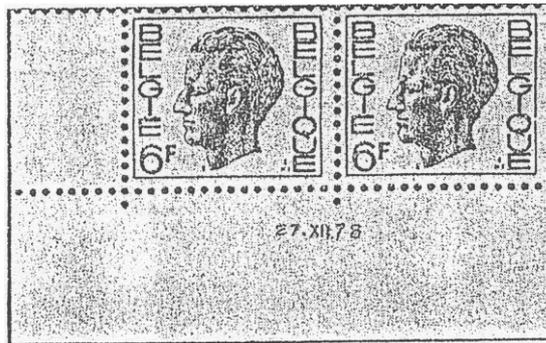
17. III. 90

B 8 0 4 6 1

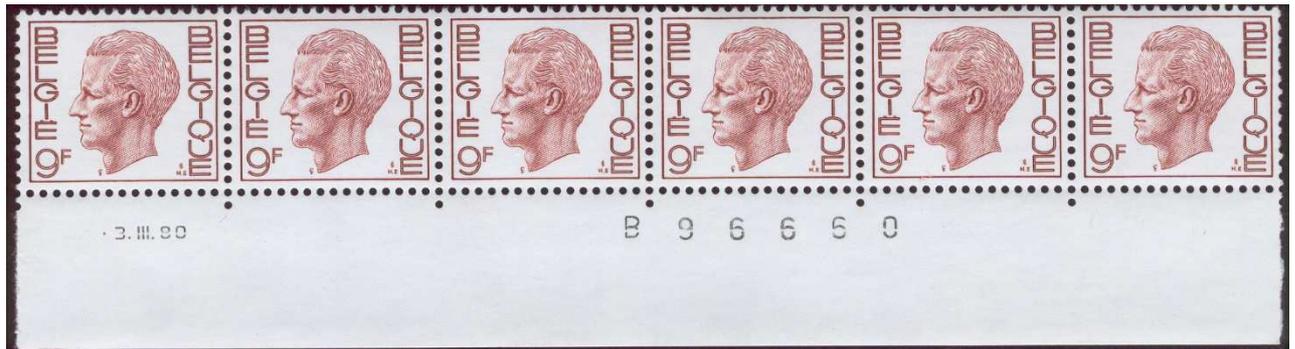


Les dates d'impression remarquables pour la presse Goebel 2 sont comme suit:

27.12.78 (6 fr) : premier jour d'impression sur Goebel 2



03.03.80 (9 fr) : premier jour d'impression de timbres en rouleaux sur Goebel 2



23.09.82 (7,50 fr) : dernier jour d'impression de timbres en rouleaux sur Goebel 2





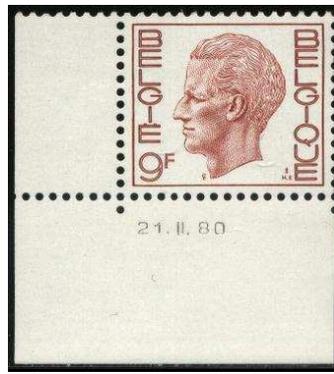
14.07.83 (40 fr) : dernier jour d'impression de timbres Elstrøm sur Goebel 2



Les caractères différents du jour et du mois pour Goebel 2



dateur a - janvier - dateur b



dateur a - fevrier - dateur b



dateur a - mars - dateur b



dateur a - avril - dateur b



dateur a - mai - dateur b



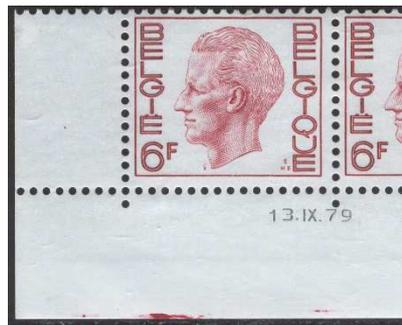
dateur a - juin - dateur b



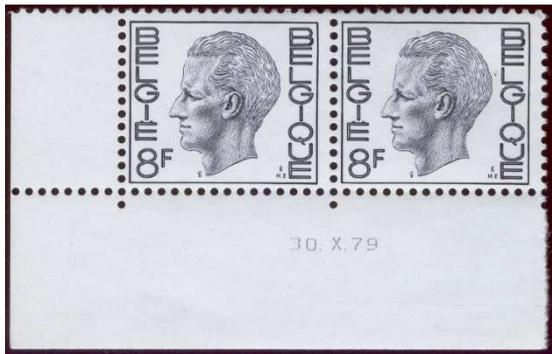
dateur a - juillet - dateur b



dateur a - août - dateur b



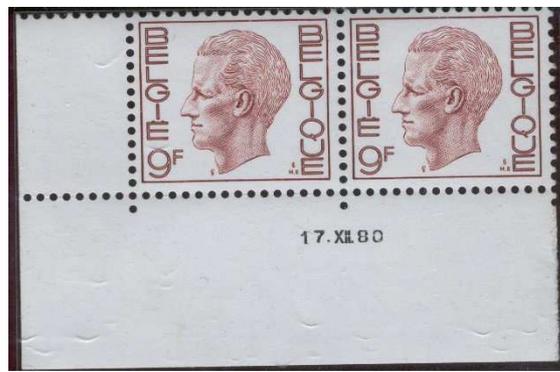
dateur a - septembre - dateur b



dateur a - octobre - dateur b



dateur a - novembre - dateur b



dateur a - décembre - dateur b

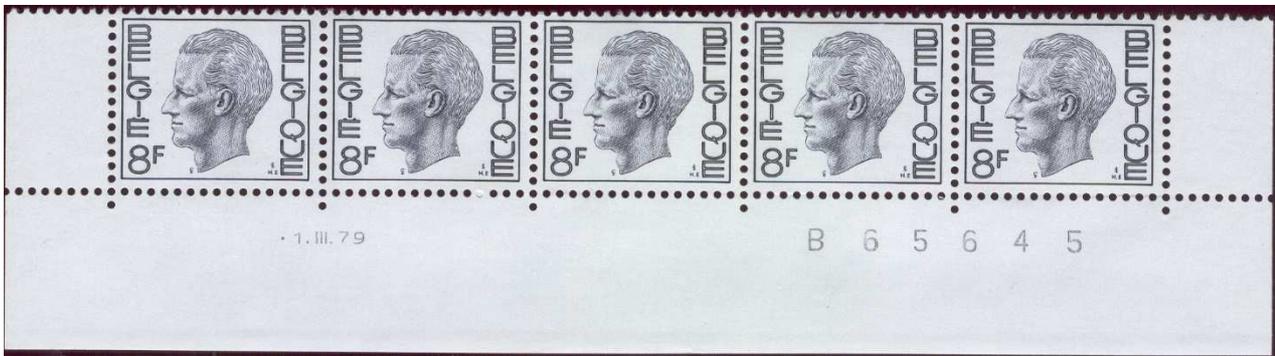
Goebel 2(B)

Utilisé pour l'impression des timbres en feuilles de 50 de 1978 à 1983



1978

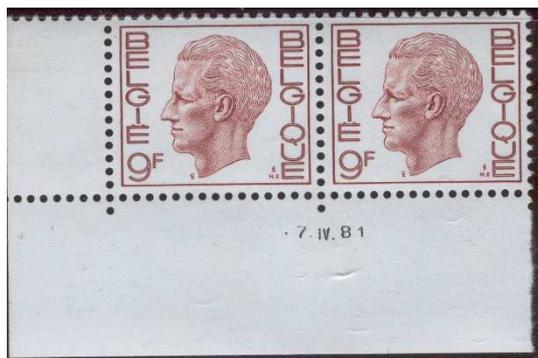




1979



1980



1981



1982



1983

Goebel 2(B)
Utilisé pour l'impression des timbres en rouleaux en 1980 et 1982



1980



1982

11.4. Erreurs dans les dateurs

11.4.1. Généralités

Comme mentionné précédemment, les dates sont changées manuellement le jour de l'impression. Ce réglage manuel signifie qu'une date incorrecte peut être mise par erreur. Ces erreurs sont les plus faciles à reconnaître lorsqu'il existe une date différente pour les deux dateurs d'une presse, pour les feuilles de timbres numérotées de manière consécutive. Comme nous le verrons plus tard, ces erreurs ont généralement été corrigées le même jour. La presse Goebel 1 n'ayant qu'un seul dateur, il est donc difficile de vérifier si des erreurs ont été commises.

Dans l'en-tête de cet article, nous mentionnons brièvement les erreurs de dateur. Cependant, nous devons préciser que tout écart par rapport au jour d'impression n'est pas une erreur en tant que telle. En fait, nous distinguons les trois catégories d'écarts suivantes pour les dates imprimées:

1. Mise incorrecte de la date (erreurs de mise)
2. Légère rotation de l'une des roues, avec pour conséquence que la journée d'impression peut être mal lue (erreur de lecture)
3. Introduction d'une date de calendrier qui n'est pas un jour de travail normal (erreurs de calendrier)

Chacune de ces catégories est examinée plus en détail ci-dessous avec une indication des erreurs par rapport aux dates d'impression connues à ce jour.

11.4.2. Erreurs de mise

Les dates d'impression suivantes sont connues avec une mise incorrecte de l'un des dateurs:

1. date d'impression 13.08.70 (Wifag 1) - valeur 3.50 fr avec millésime

erreur de mise du dateur 1: 13.III II.70, copies connues portant les numéros de feuilles 98542 (d'une feuille avec le numéro de planche 3), 98548 (collection de R. Verpoort) et 99536 (d'une feuille avec le numéro de planche 1).

deuxième erreur de mise du dateur 1: 13.V II.70, numéro de feuille 03426 (collection de R. Verpoort)

le dateur 2 n'existe que correctement mis: 13.VIII.70

L'erreur de mise a été corrigée et les deux dateurs existent avec la date correcte 13.VIII.70.



3F50 1930-1970

1311170

9 9 5 3 6

1



2. date d'impression 08.08.72 (Wifag 1) - valeur 12 fr (GF)

erreur de mise du dateur 2 : 07.XIII.72 (13^{ième} mois!)

dateur 1 n'existe qu'avec la date correcte: 08.VIII.72

la date d'impression des dateurs 1 et 2 existe avec la date correcte 08.VIII.72



3. date d'impression 17.10.72 (Wifag 1) - valeur 10 fr (GF)

erreur de mise du dateur 2 : 17.IX.72 (= un dimanche)

dateur 1 existe seulement avec la date correcte: 17. X.72

aucune feuille n'est connue où les deux dates sont mises avec la date correcte
17. X.72

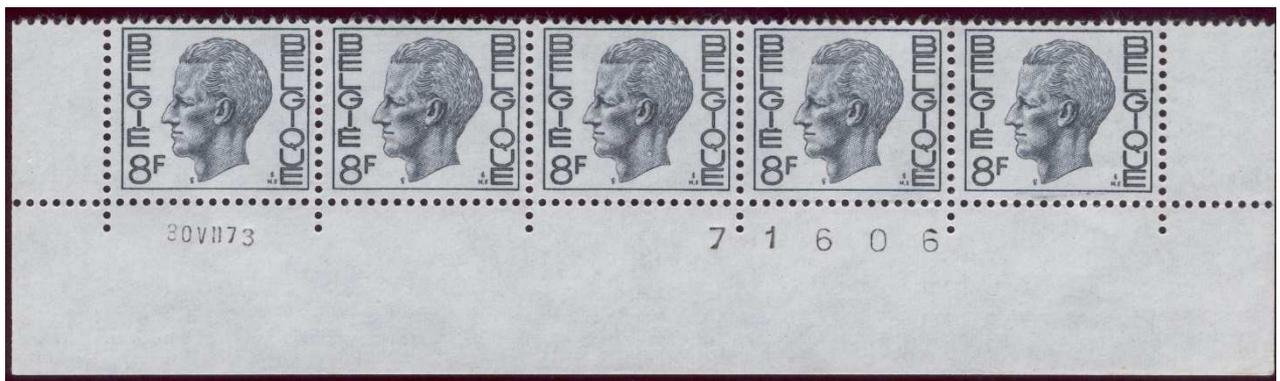


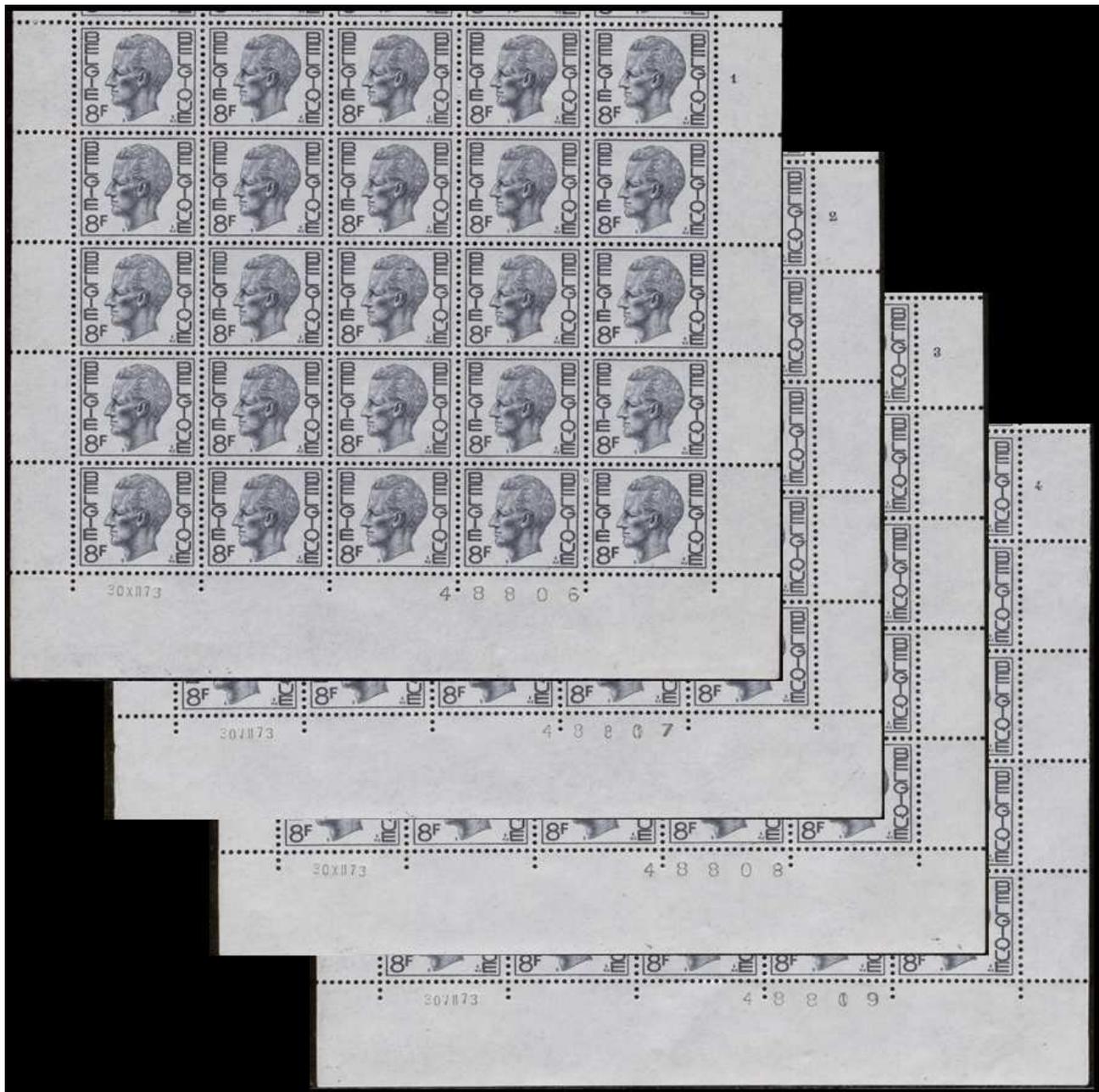
4. date d'impression 30.07.73 (Wifag 1) – valeur 8 fr (GF)

erreur de mise du dateur 2 : 30.XII.73 (= un dimanche)

dateur 1 existe seulement avec la date correcte: 30.VII.73

la date d'impression des dateurs 1 et 2 existe avec la date correcte 30.VII.73



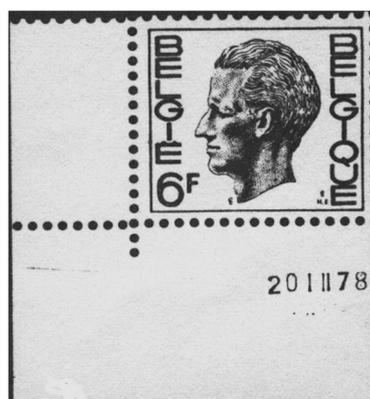


5. date d'impression 20.02.78 (Wifag 2) - valeur 6 fr (PF)

erreur de mise du dateur 3: 20.II.78 (le 20.III.78 la valeur 8 fr est imprimée!)

dateur 6 existe seulement avec la date correcte: 20. II.78

la date d'impression des dateurs 3 et 6 existe avec la date correcte 20. II.78



6. date d'impression 12.03.79 (Wifag 2) - valeur 10 fr (PF)

erreur de mise du dateur 6 : 12.III.78 (= un dimanche)

dateur 3 existe seulement avec la date correcte: 12.III .79



7. date d'impression 10.04.79 (Wifag 2) – valeur 8 fr, violet (PF)

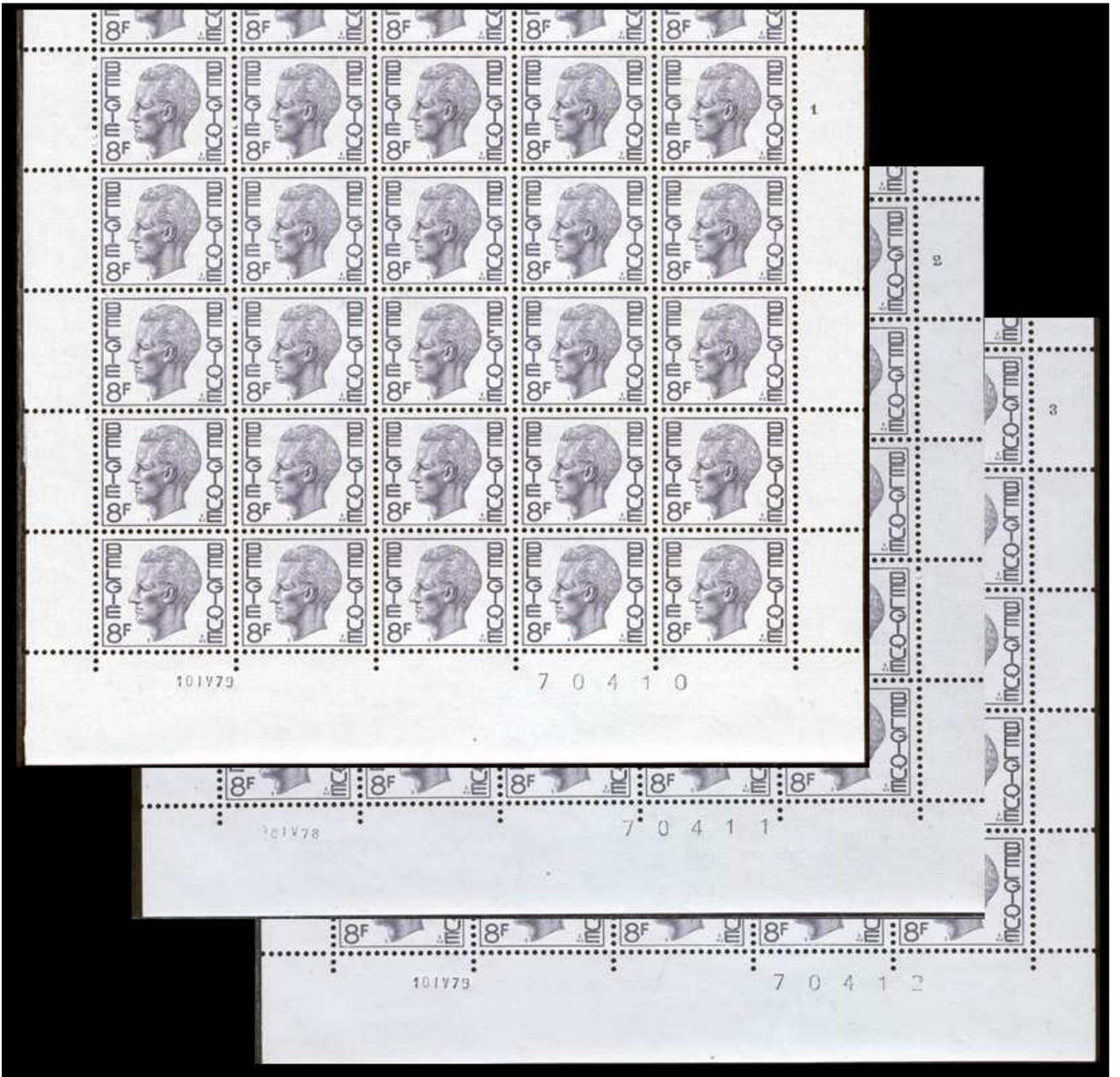
erreur de mise du dateur 6: 10.IV.78, pour les feuilles numérotées de 70000 à 80001
(ce jour-là la valeur 8 fr, gris-noir a été imprimée!)

la date 3 existe seulement avec la date correcte: 10.IV.79

la date d'impression des dateurs 3 et 6 existe avec la date correcte 10.IV.79, et cela pour toutes les feuilles dont les numéros sont inférieurs à 70000 et supérieurs à 80001



8fr gris-noir imprimé le 10.IV.1978



8. date d'impression 03.07.79 (Goebel 2) – valeur 6 fr (PF)

erreur de mise du dateur b : 33.VII.79 (un maximum de 31 jours par mois!)

dateur a existe seulement avec la date correcte : 03.VII.79

Les deux dateurs existent avec la date correcte 03.VII.79



dateur a

dateur b



9. date d'impression 15.04.83 (Goebel 2) - valeur 40 fr (PF) (19)

erreur de mise du dateur b : 15.VI.83

dateur a existe seulement avec la date correcte: 15.IV.83

aucune feuille n'est connue où les deux dates sont mises correctement 15.IV.83



(19) Nous renvoyons à l'article publié dans le magazine Belgica n° 144 (3/90), page 25 de Ludo Van Cauwenberghe, "De 40 F van het type Elstrøm – Eén zegel, één tarief", où cette erreur est mentionnée pour la première fois



11.4.3. Erreurs de lecture

Les dates d'impression suivantes sont connues où la date a été imprimée avec une déviation:

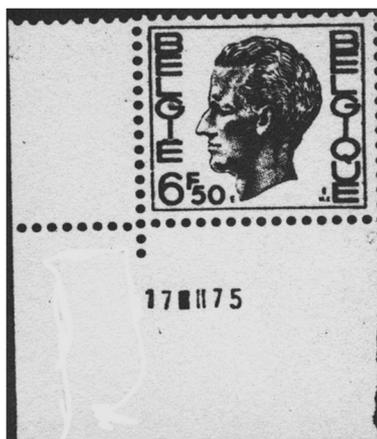
1. date d'impression 23.04.71 (Wifag 1) - valeur 7 fr et 18 fr (GF)

Ces deux valeurs ont été imprimées le même jour. Le dateur 1 est clairement lisible 23.IV.71, tandis que la troisième roue du dateur 2 qui devait imprimer le I est tournée vers le haut, de sorte que le I est réduit à un point et est donc imprimé 23.V.71. Aucune feuille n'est connue où il existe un jour d'impression clairement lisible pour les deux dateurs.



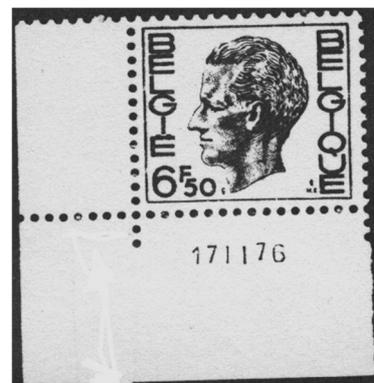
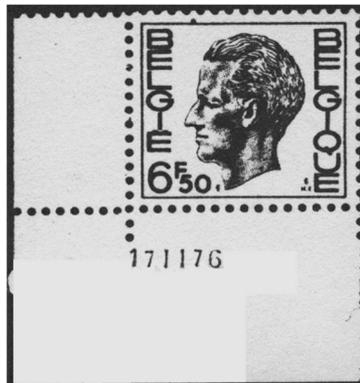
2. date d'impression 15, 16 et 17.12.75 (Wifag 1) - valeur 6,50 fr (GF)

Le mois du dateur 2 est clairement lisible XII, tandis que la troisième roue du dateur 1 a imprimé un rectangle noir ■ à la place du X qui est apparemment rempli d'encre à un degré tel que le X ne soit plus lisible. Ainsi, la date d'impression du dateur 1 est imprimée comme 15, 16 ou 17. ■ II.75



3. date d'impression 16, 17 et 18.02.76 (Wifag 1) - valeur 6,50 fr (GF)

L'écriture normale du mois de février est blanc + II ou II + blanc pour les deux dateurs, comme indiqué précédemment à la page 72-73. Toutefois, pour les jours 16, 17 et 18.02.76, l'écriture du mois février a été formée par le I de la troisième roue et le I de la quatrième roue.



4. date d'impression 25.03.80 (Goebel 2) - valeur 9 fr (PF)

La date du dateur 1 est 25.III.80. La première roue de la date du dateur 2 est tournée vers le haut, de sorte que la partie horizontale inférieure du chiffre 2 est imprimée et que le 25 est imprimé avec un tiret et le chiffre 5, et peut être lu de manière erronée comme étant la date d'impression -5.III.80. La date d'impression -5.III.80 existe pour la même valeur de 9 fr et deux bandes consécutives sont imprimées avec l'écriture du jour -5.



5. date d'impression 25.08.80 (Goebel 2) - valeur 9 fr (PF)

Le chiffre 0 manque dans l'impression de l'an 80 du dateur b



6. date d'impression 03.10.80 (Goebel 2) – valeur 9 fr (PF)

Le chiffre 0 manque dans l'impression de l'an 80 du dateur b



7. date d'impression 01.10.80 (Goebel 2) – valeur 40 fr (PF)

Le chiffre 0 manque dans l'impression de l'an 80 du dateur b



8. date d'impression 26.06.80 (Goebel 2) – valeur 9 fr (PF)

On peut lire la date comme 06.06.80 car le 2 n'est pas clairement imprimé – dateur b.



9. date d'impression 13.01.82 (Goebel 2) – valeur 9fr (PF)

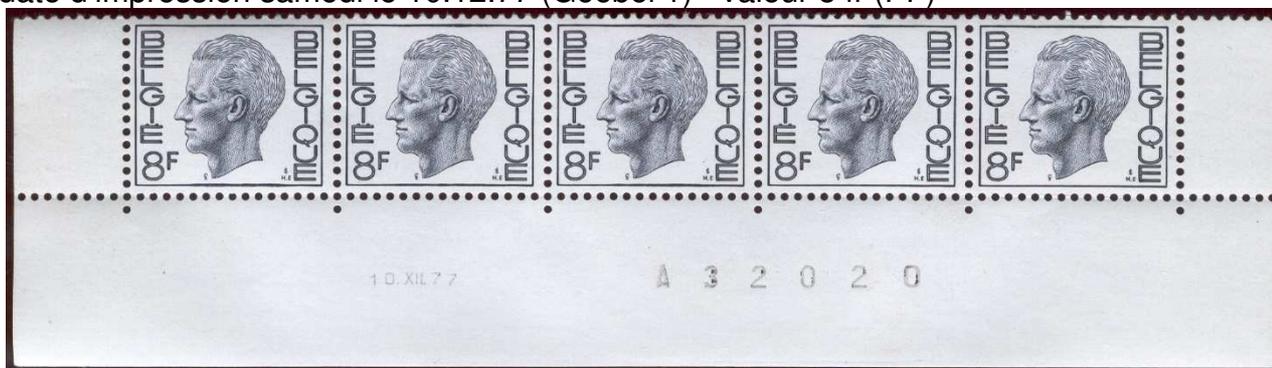
On peut lire la date comme 03.01.82 parce que le chiffre 1 n'est pas imprimé complètement.



11.4.4. Erreurs de calendrier

On connaît un certain nombre de dates d'impression qui tombent un samedi, un dimanche ou un jour férié. Normalement, aucun travail n'est effectué ces jours-là, mais il n'existe aucune donnée connue indiquant que ces dates d'impression constitueraient également des erreurs de mise de la date d'impression. Cependant, nous mentionnons ces dates d'impression ici pour des raisons d'exhaustivité.

date d'impression samedi le 10.12.77 (Goebel 1) - valeur 8 fr (PF)



date d'impression samedi le 04.03.78 (Goebel 1) – valeur 8 fr (PF)



date d'impression dimanche le 05.03.78 (Wifag 2) - valeur 8 fr (PF)

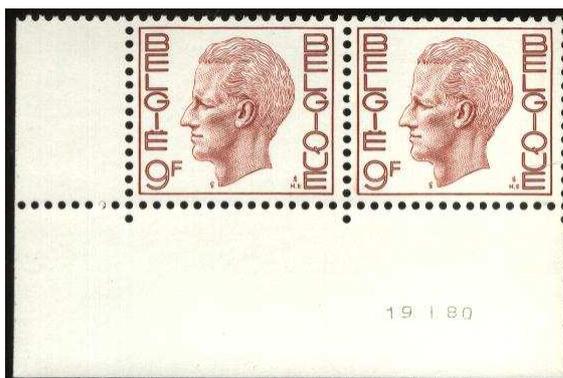
date d'impression samedi le 28.10.78 (Goebel 1) - valeur 8 fr (PF)



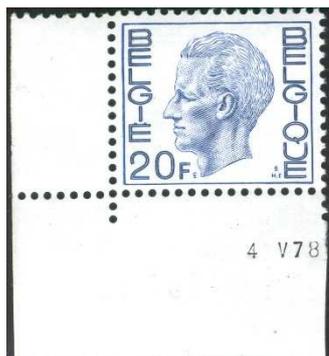
date d'impression samedi le 03.11.79 en dimanche le 04.11.79 (Goebel 2) - valeur 16 fr



date d'impression samedi le 19.01.80 (Goebel 1) – valeur 9 fr (PF)



date d'impression 04.05.78 (Wifag 2) - valeur 20 fr (PF). Ce jour est le jour de la fête de l'Ascension.



12. La perforation des timbres

12.1. Introduction

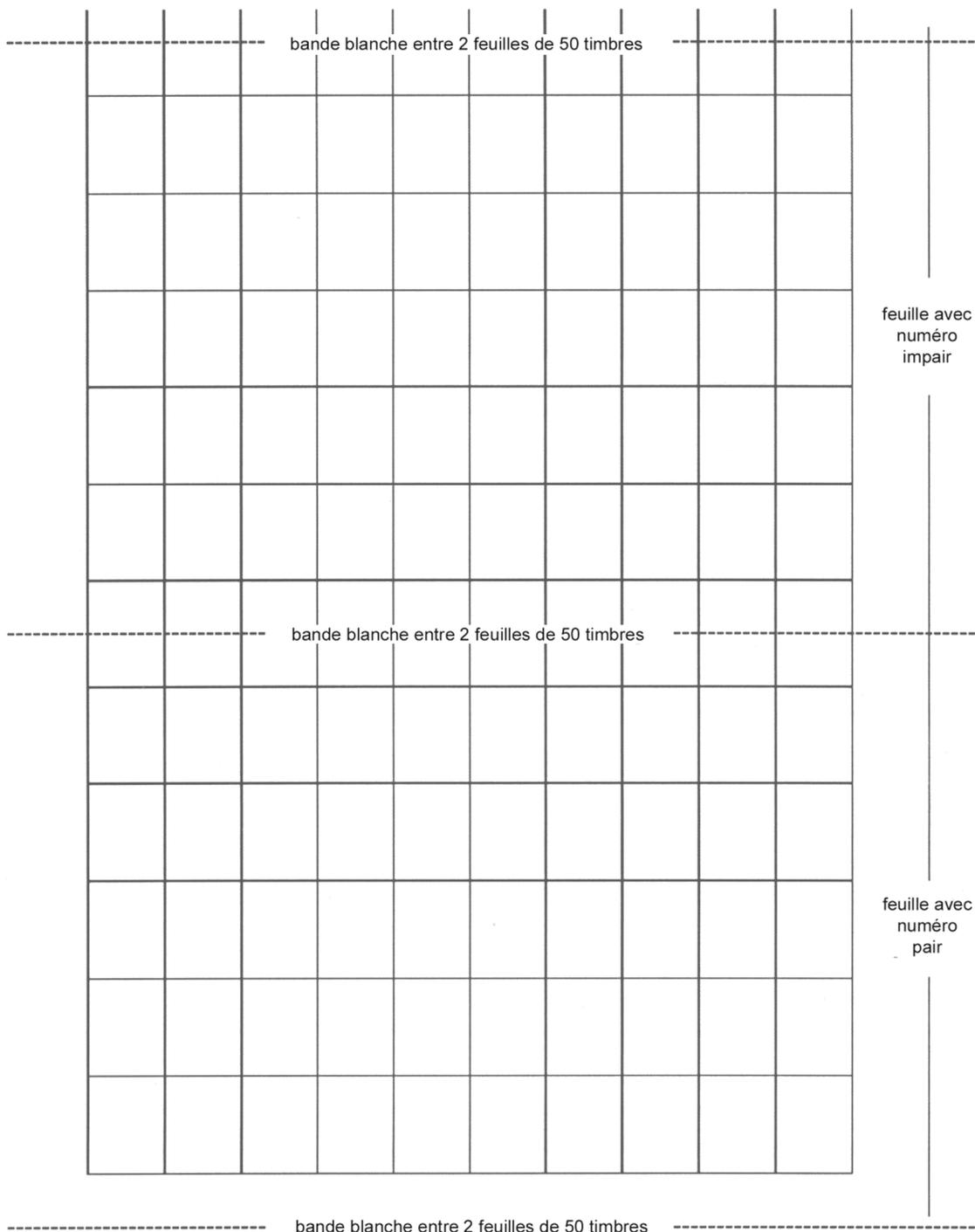
Comme mentionné précédemment avec les caractéristiques générales des timbres ordinaires, des timbres en rouleaux, les timbres militaires et les timbres de service, la perforation est partout du type 11½. La perforation entre les différents timbres est réalisée à l'aide d'une matrice de perforation spécifique au type de machine d'impression. Nous considérons ici (1) un système de perforation pour les feuilles imprimées sur les presses Wifag, et (2) un système de perforation pour les feuilles imprimées sur les presses Goebel.

12.2 Perforation du type Wifag

Les rouleaux de timbres imprimés sur la presse Wifag sont dentelés avec un cadre de perforation qui ressemble à la figure à la page suivante (les lignes pleines représentent les aiguilles de perforation, les lignes en pointillé représentent les lignes de coupe des feuilles). Cette forme d'application de la dentelure est aussi appelée perforation en bloc ou perforation au cadre.

Il y a 11 rangées horizontales de 192 aiguilles et 12 rangées verticales de 145 aiguilles. Il est typique pour la perforation qu'il y ait 2 perforations d'aiguille au-delà des rangées supérieure et inférieure de timbres. Ainsi le module perce deux feuilles de 50 timbres en une fois. Le peigne du module se connecte aux aiguilles arrière du coup précédent. Le rouleau de papier se déplace de gauche à droite.

Pendant l'impression, il peut arriver que la synchronisation de l'impression des timbres et de la perforation du rouleau de papier soit perturbé. Cela arrive assez souvent et on obtient ainsi des timbres décentrés. Si on veut améliorer le centrage, on le remarquera lors de la connexion de deux frappes successives du module de perforation. La distance entre le peigne et les aiguilles du dos (le dos de quoi ?) ne sera pas normale, contrairement aux autres trous de perforation. Il sera plus petit ou plus gros selon le centrage des timbres. Au cours de toute la durée de l'impression des timbres sur les presses Wifag le centrage des timbres imprimés a été amélioré de cette façon. Ceci ne s'applique pas aux presses Goebel. La correction se trouve toujours à gauche de la première rangée verticale de perforation des feuilles numérotées avec un nombre pair (dateur type 1 pour la presse Wifag 1 et dateur 3 pour la presse Wifag 2).



Module de perforation de type Wifag
 (les lignes pleines représentent les aiguilles de perforation)

Wifag – Perforation de timbres en feuilles de 50
4 bandes consécutives avec des corrections de la perforation sur les feuilles avec
des numéros de feuille pairs



Wifag - Timbres en feuilles de 50
Exemples de différentes corrections de la perforation



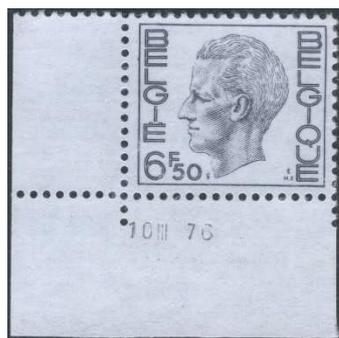


12.3. Spécificités de perforation pour l'impression sur Wifag (16)

Tous les timbres imprimés sur les deux presses Wifag ont été perforés selon les descriptions ci-dessus. Cependant il existe des périodes d'exception qui toutes les 3 viennent de la deuxième presse Wifag.

Première période: du 09.03.76 au 12.03.76

Sur ces quatre jours, on imprima des timbres à 6,50 fr sur les deux presses Wifag. Tout est normal sur la première mais sur la on utilisa la matrice de perforation Goebel pour perforer les timbres.



(16) Cet article est basé sur l'étude de Mr Ludo Van Cauwenbeghe "Enkele bijzonderheden over de Elstrømzegels", paru dans le magazine "De Postzegel", no 475, janvier 1988



Deuxième période : 13.09.78

Le 12.09.78, tout était normal. C'est visible sur les timbres de 20 fr imprimés ce jour. La correction est à gauche de la 1^{ère} rangée verticale de dents.



Le 13.09.78, la correction se trouve maintenant à droite de la 1^{ère} rangée de dents verticales. Ceci est anormal et donne de cette manière un timbre plus étroit.



Un autre cylindre a été monté le 14.09.78 pour l'impression de la valeur de 30 fr. Ici, la correction de la perforation revient normalement. Elle tombe à gauche de la 1^{ère} rangée de dents verticales.



Troisième période : du 01.07.80 jusqu'au 20.10.80

La dernière impression sur Wifag 2 pour cette période est le 16.06.80 (impression de 7fr).
Tout est encore normal ici. La correction est à gauche de la 1^{ière} rangée de dents verticales.



La prochaine impression sur la 2^{ième} presse Wifag est le 01/07/80 pour la valeur du 30 fr. Ici encore une correction anormale. La correction est à droite de la 1^{ière} rangée de dents verticales.



L'impression suivante est le 02.07.80 (30 fr) et la correction de la perforation est normale.



Le 03 et le 04.07.80, des timbres de grand format à 100 fr sont imprimés sur cette presse et la matrice de perforation est également changée.
 Seulement le 10.07.80 la deuxième presse Wifag imprime des timbres à 18 fr.



La correction se trouve désormais à droite de la 1^{ère} rangée verticale de dents jusqu'au 20.10.80 inclus.

10.07.80 18 fr

11.07.80 18 frs



14.07.80 18 frs



15.07.80 18 fr

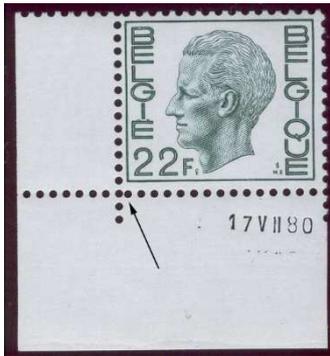


16.07.80 22 fr



17.07.80

22 fr



18.07.80

22 fr



22.07.80

7 fr



23.07.80

7 fr





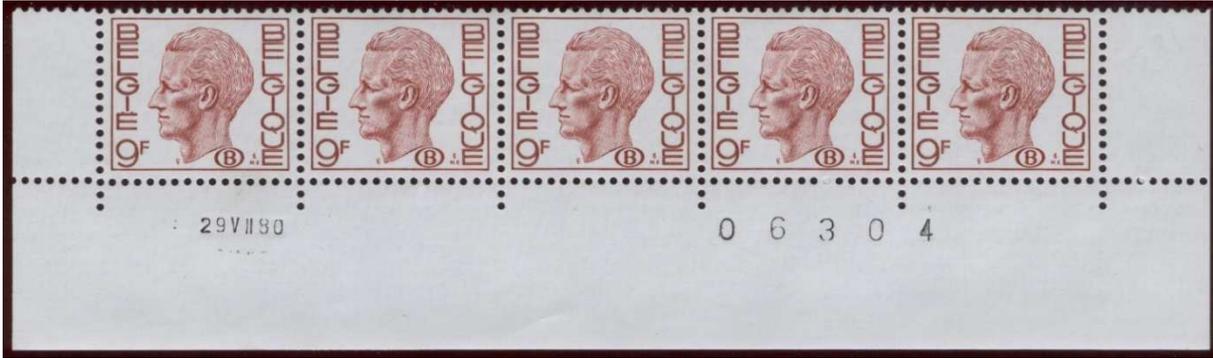
24.07.80 7 fr



25.07.80 7 fr



29.07.80 B9 fr et B6,50 fr (17)



05.09.80 - 9 fr: cette date d'impression est incertaine et aucune copie n'est connue pour le moment.

11.09.80 20 fr



12.09.80 20 fr



(17) Aucun exemple de l'impression du 6.50 fr du 29.07.80 n'est connu portant cette correction (feuilles avec un numéro de feuille pair). Cette impression est connue car il existe une date d'impression d'une feuille avec un numéro de feuille impair. On peut supposer que cette impression a été perforée de la même manière que celle du B9 fr (même jour).

15.09.80

20 fr



16.09.80

10 fr



17.09.80

10 fr



03.10.80

B6 fr



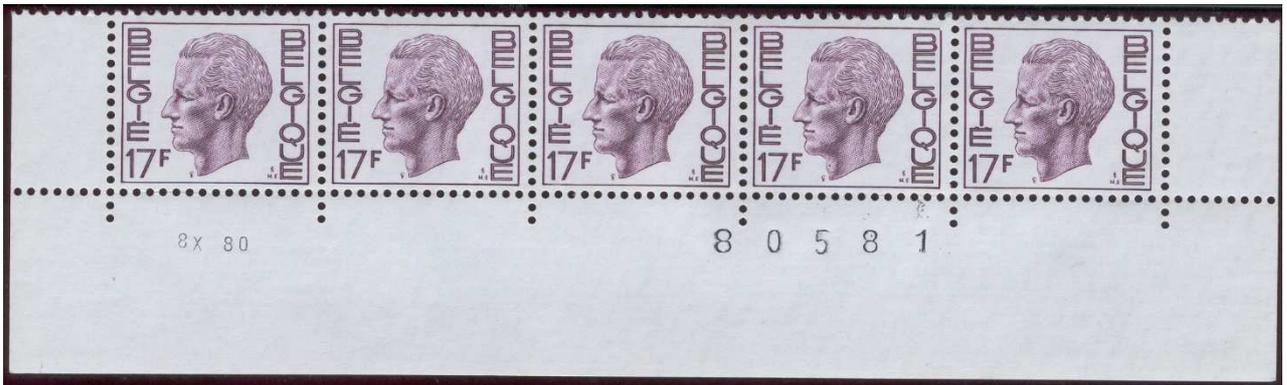
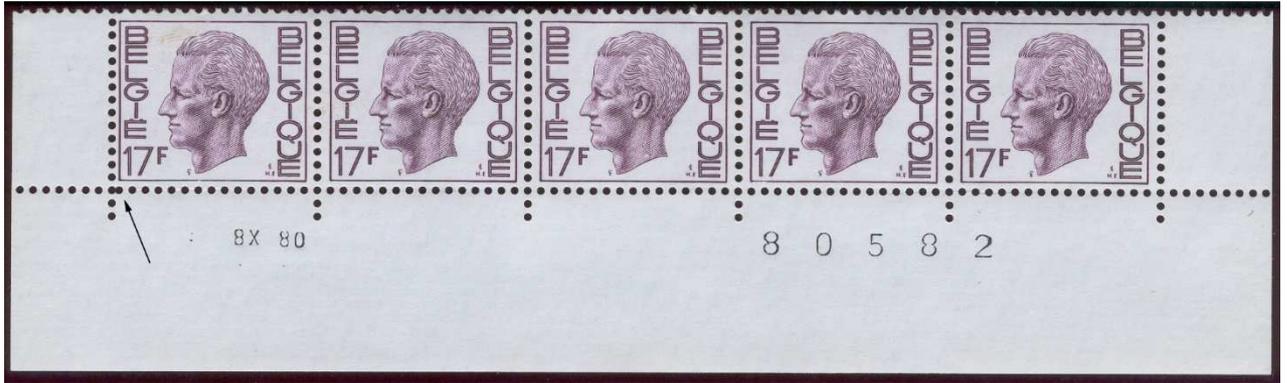
07.10.80

17 fr



08.10.80

17 fr



16.10.80

7 fr



17.10.80

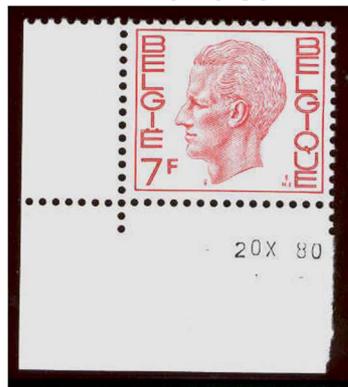
7 fr





20.10.80

7 fr



La correction à droite de la 1^{ière} rangée verticale de dents se réfère à l'utilisation inverse de la matrice de perforation Goebel, elle est tournée de 180°.

Aucune impression n'a été trouvée du 21.10.80 au 28.10.80. Ce n'est que le 29.10.80 que ce type de timbre a été imprimé, à savoir la valeur 9 fr. Parmi les timbres portant cette date d'impression, aucune copie corrigée de la perforation n'a été retrouvée jusqu'à présent. Il y a une date d'impression du 30.10.80 où la correction a été faite de manière normale, donc à gauche de la 1^{ière} rangée de dents verticales.



Il y a au total 24 impressions avec la correction de la perforation à droite de la première rangée de dents verticales. Deux feuilles sont perforées par coup de la matrice = 2 x 50 = 100 timbres. Cela signifie que 10 timbres sur 100 peuvent avoir ce type de correction de la perforation.

12.4. Perforation du type Goebel

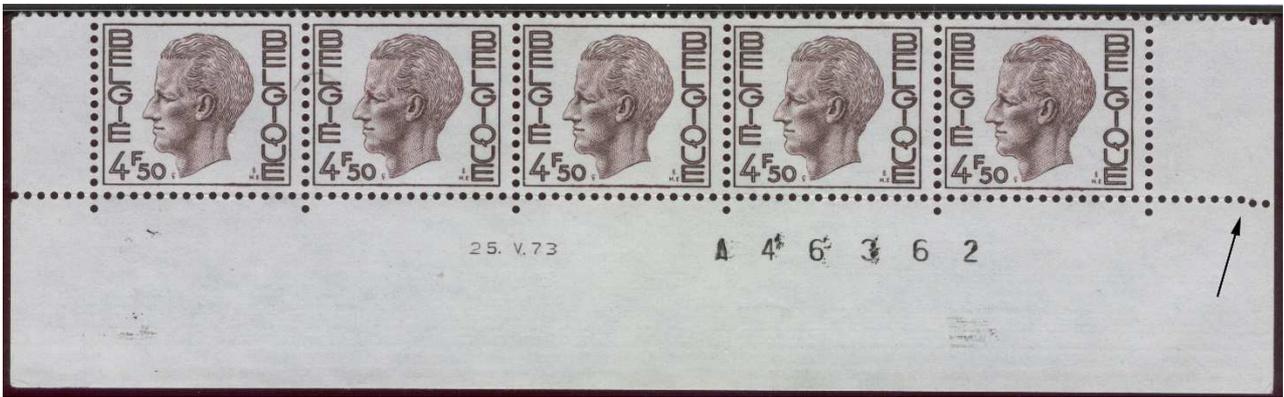
Les rouleaux de timbres imprimés sur les presses Goebel sont perforés avec des matrices de perforation qui ressemblent à la figure de la page suivante (les lignes pleines représentent les aiguilles de perforation, les lignes en pointillés représentent les lignes de coupe des feuilles).

Il y a 11 rangées horizontales de 192 aiguilles et 12 rangées verticales de 143 aiguilles. Il est typique pour la perforation qu'il y ait une perforation d'aiguille au-delà des rangées supérieure et inférieure de timbres. Cette matrice perce deux feuilles de timbres en une seule fois. Le peigne de la matrice se connecte aux 11 perforations de l'aiguille de frappe précédente. Le rouleau de papier se déplace de gauche à droite.

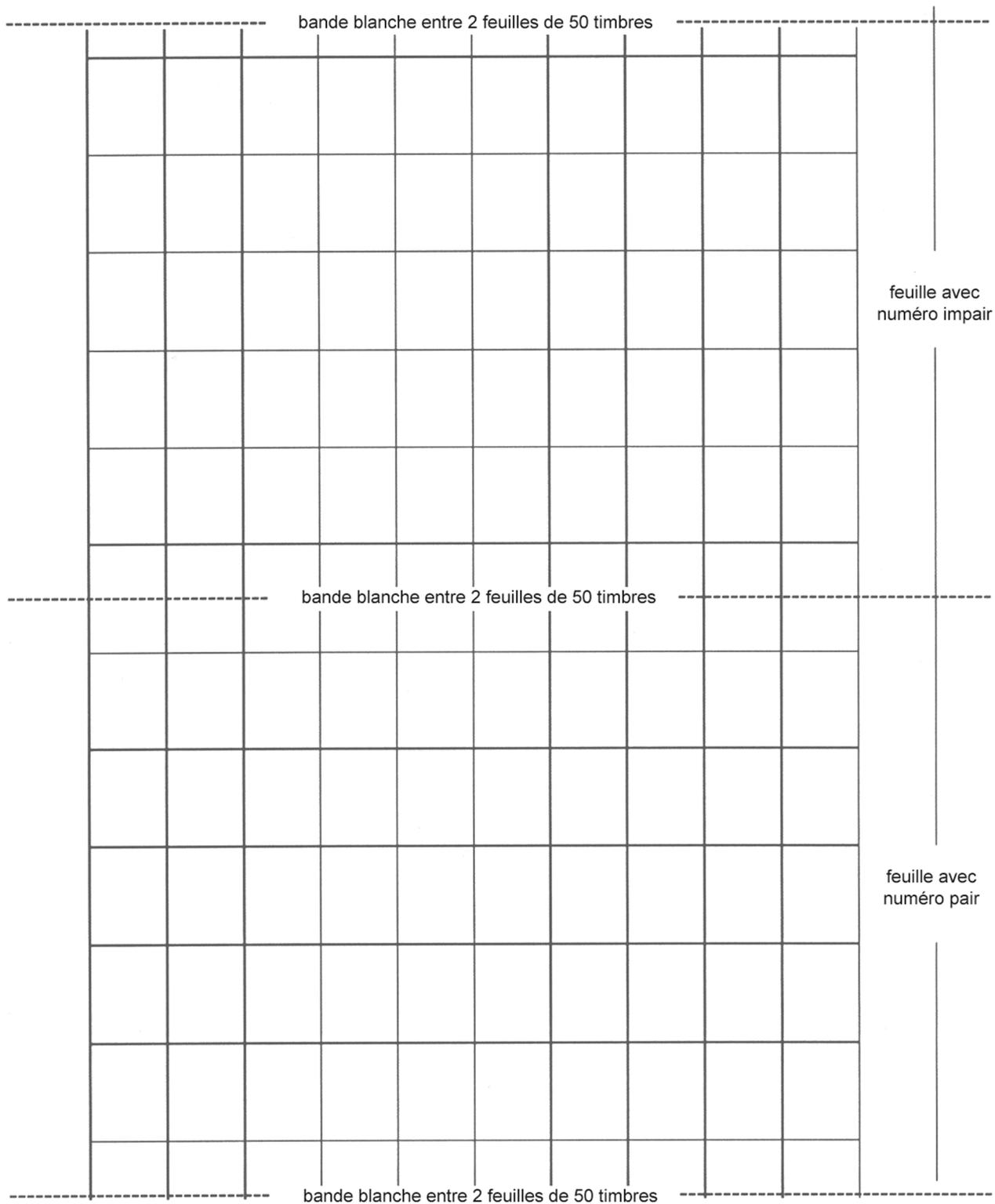
Pendant l'impression, il peut arriver que la synchronisation de l'impression des timbres et la perforation du rouleau de papier aient lieu. Cela arrive assez souvent. Donc, on obtient des timbres décentrés.

Si on veut améliorer le centrage, on le remarquera lors de la connexion de deux frappes successives de la matrice de perforation. La distance entre le peigne et les 11 perforations de l'aiguille de la frappe précédente n'aura pas une distance normale comme avec les autres perforations. Elle sera plus petite ou plus grande selon les besoins du centrage des timbres, et pourra également être déplacée verticalement vers le haut ou le bas. Les bandes de papier se déplaçant horizontalement et verticalement en cours d'impression, des repérages sont nécessaires pour vérifier et repositionner la perforation si nécessaire. La correction est effectuée suite à la détection des lignes de référence avec un appareil stroboscopique qui se trouve sur les presses Goebel. Au cours de toute la durée de l'impression des timbres, le centrage des timbres sur les presses Goebel a été amélioré de cette façon. La correction peut toujours être trouvée au milieu de la bande non imprimée entre 2 feuilles de 50 timbres (bande non imprimée entre les numéros de planche 6-5, 4-3 et 2-1). Comme cet emplacement coïncide presque toujours avec la ligne de coupe entre 2 feuilles, il est plutôt rare de trouver la correction complète sur une seule et même feuille.





Exemples de corrections de la perforation pour les timbres imprimés sur Goebel1



Matrice de perforation pour la perforation de type Goebel
 (les lignes pleines représentent les aiguilles de perforation)

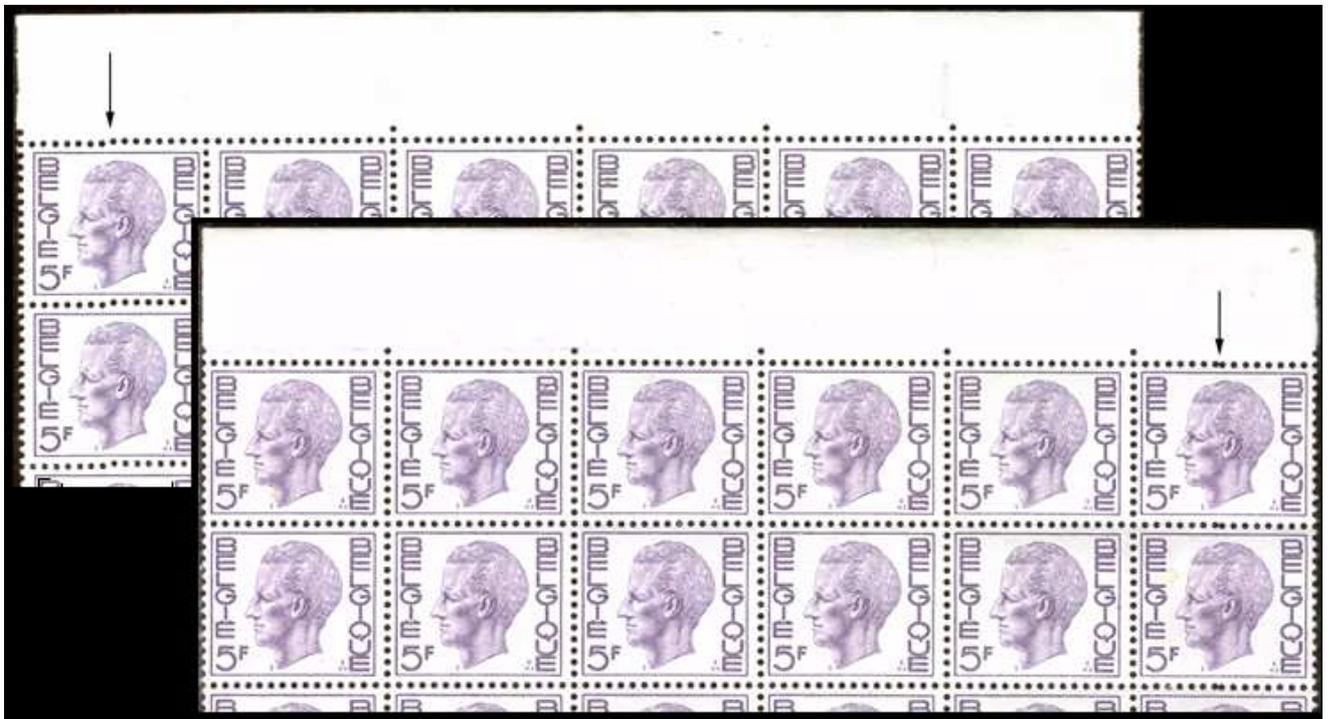
12.5 Corrections de la perforation des timbres en rouleaux

La dentelure des timbres en rouleaux est réalisée comme décrit pour la presse Goebel, puisque sans exception, tous les timbres en rouleaux proviennent des presses Goebel. La correction de la perforation des timbres imprimés sur ces presses est effectuée dans la bande blanche (non imprimée) située entre deux panneaux. Avec les timbres en rouleaux, un timbre a été imprimé à la place de la bande non imprimée (donc 6 timbres horizontalement). D'où les timbres d'un rouleau situés à cet endroit ont inévitablement un format différent en raison de cette correction de la perforation. Ci-dessous se trouvent quelques exemples. La déviation maximale due à cette correction se trouve sur les timbres en rouleaux à 5 fr imprimés le 15.03.76 où le dernier timbre d'une bande de 12 a une dent complète plus courte que les timbres normaux.

La correction de la perforation se trouve sur les bandes de cinq numérotées destinées aux distributeurs automatiques tandis que les restes de feuilles sont vendus au guichet en feuilles de 60 ou 120 timbres.

Vous trouverez ci-dessous un certain nombre d'exemples de corrections de la perforation des timbres rouleaux en bandes de 5 et en feuilles. Pour plus d'exemples, nous renvoyons à la description de chacun des timbres en rouleaux dans l'addendum 3. La correction de perforation (si nécessaire) pour les timbres en rouleaux est effectuée sur chaque 36^e timbre.





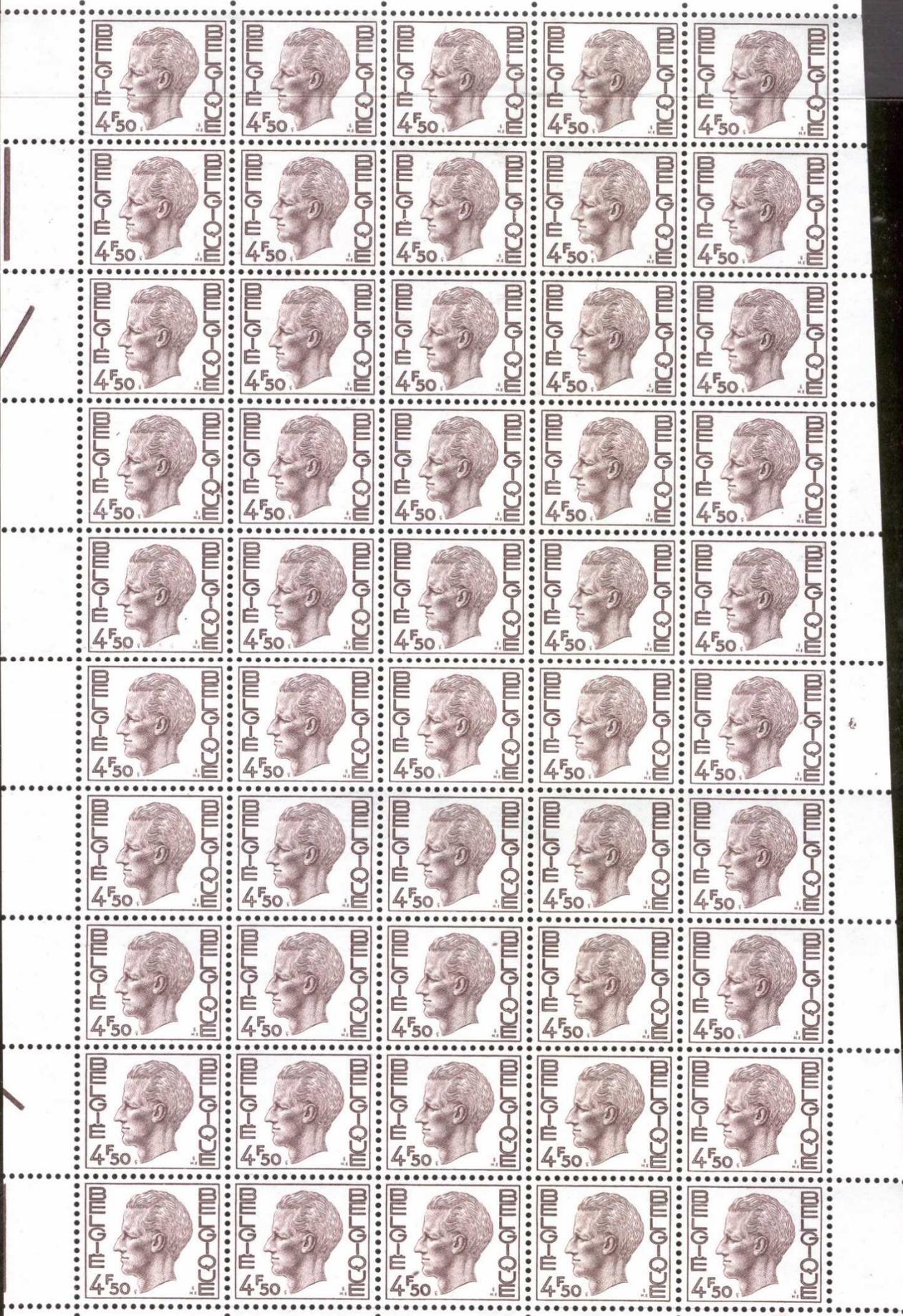
13. Elaboration des feuilles dans le format de vente

Les bobines portant les timbres imprimés et dentelés doivent encore être découpées de manière à obtenir des feuilles de timbres telles que proposées à la vente aux guichets.

La découpe a lieu dans la zone non imprimée entre deux planches de cylindre et est presque constante sur une largeur de 166 mm. Toutefois, cela ne signifie pas que la coupe coïncide exactement avec la moitié de la largeur de la bande non imprimée. Des anomalies de découpe se produisent. En conséquence, les timbres 5 x 10 peuvent être fortement décentrés par rapport à la feuille entière. Ceci est clair au vu des exemples ci-dessous.

Dans des cas exceptionnels, il est même possible que le numéro de planche ne soit plus dans la bordure droite de feuille (à côté du timbre 30), mais dans la bordure gauche de feuille (à gauche du timbre 26). Vous trouverez un autre exemple de coupe incorrecte à la page suivante. Le bord droit de la feuille est coupé obliquement, de sorte que la largeur de la feuille est de 157 mm en haut et de 167 mm en bas.





05. VI. 73

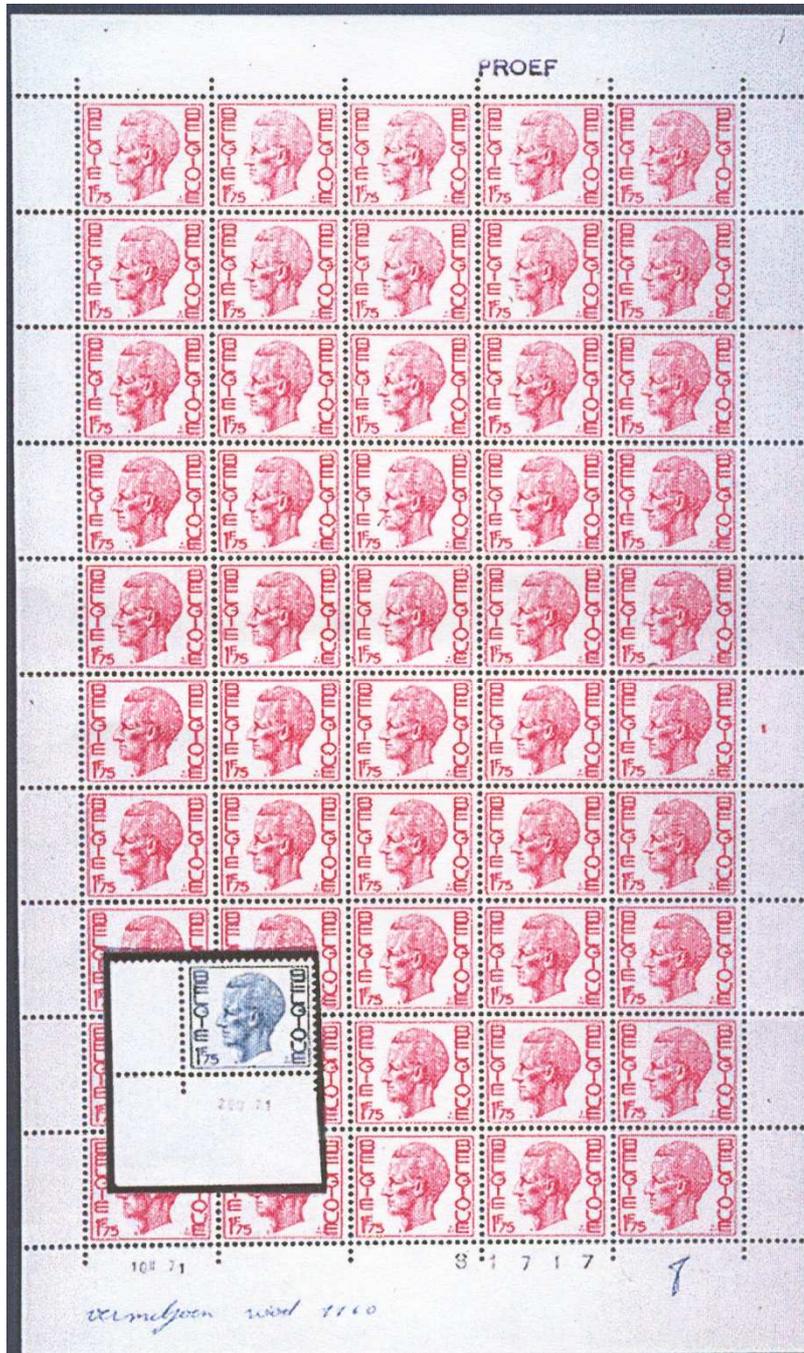
A 3 1 3 8 0



14. Les épreuves des timbres Elstrøm (18)

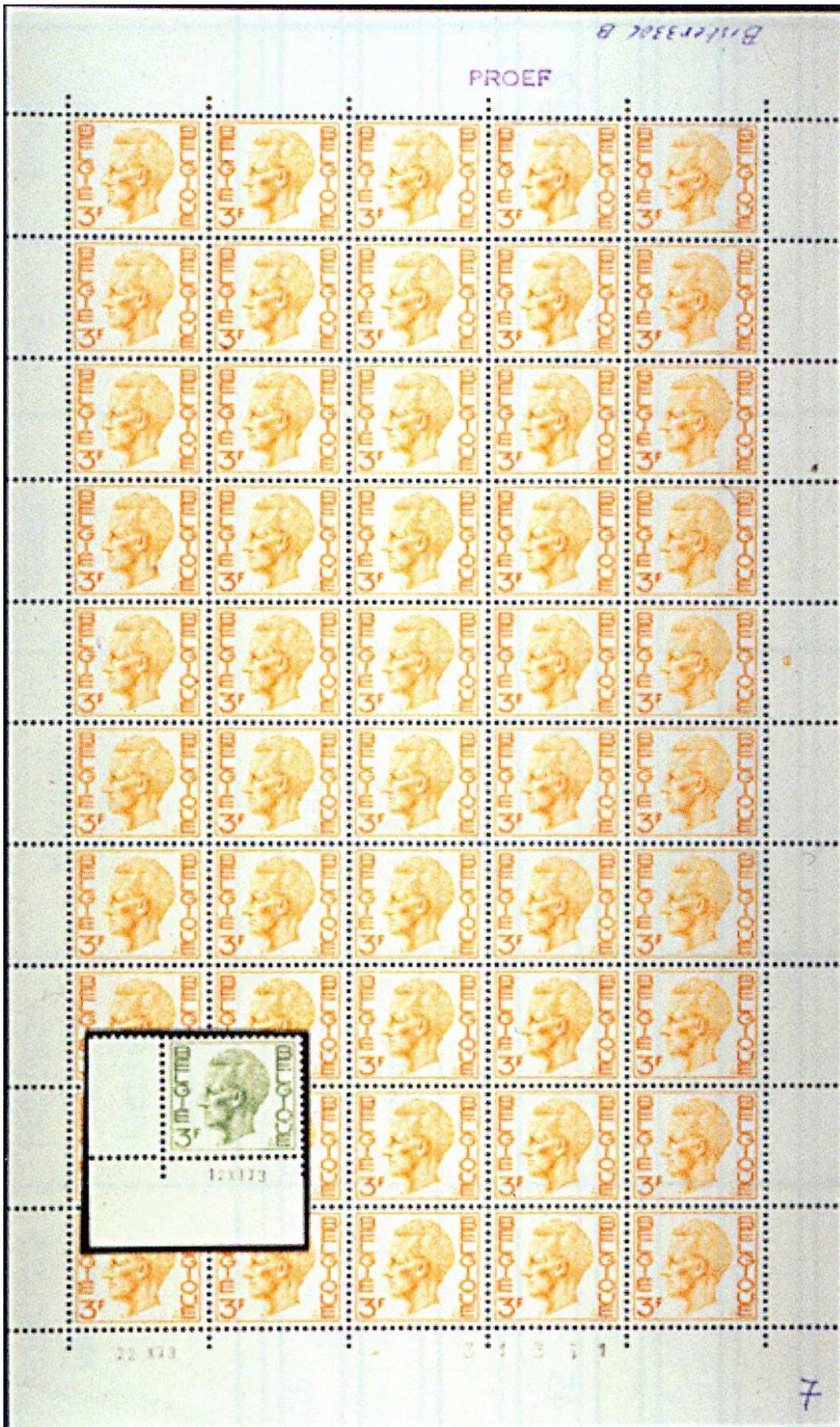
L'Atelier du Timbre à Malines effectue des tests d'impression à certains moments pour le papier de certains fournisseurs, en revanche pour l'encre ou pour déterminer la couleur finale d'un timbre en particulier.

Vous trouverez ci-dessous quelques exemples de ces épreuves et un tableau récapitulatif des épreuves connues des timbres Elstrøm.

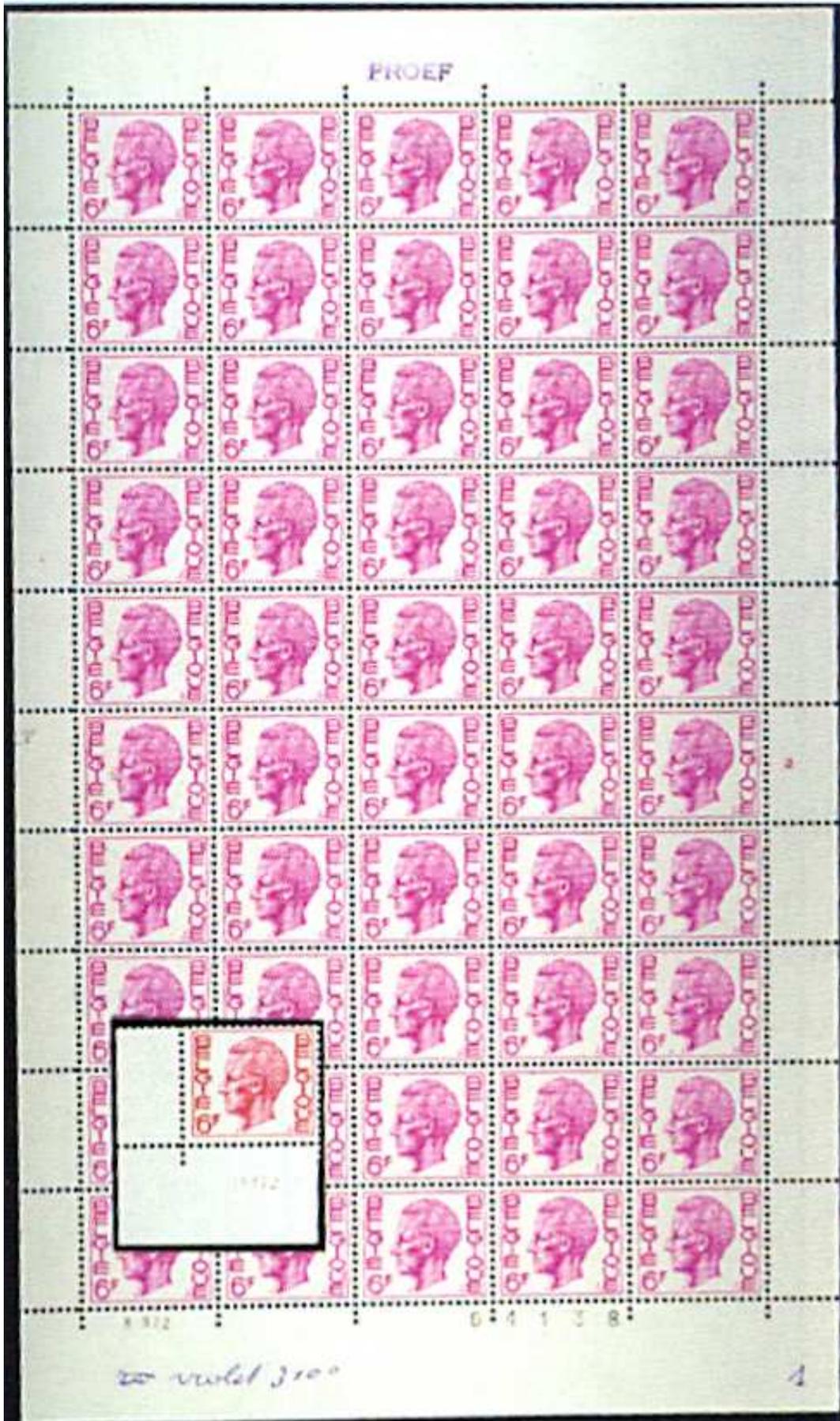


1.75 fr, huitième épreuve sur Wifag1, 10.II.71, feuille 81717, rouge vermillon 1160

(18) Une partie de cet article vient des données que Mr Roger Verpoort a obtenues au Musée de la Poste à Bruxelles



3 fr, septième épreuve sur Wifag1, 22.X.73, bistre 3304 B



6fr, première épreuve sur Wifag1, 8.II.72, violet 3100



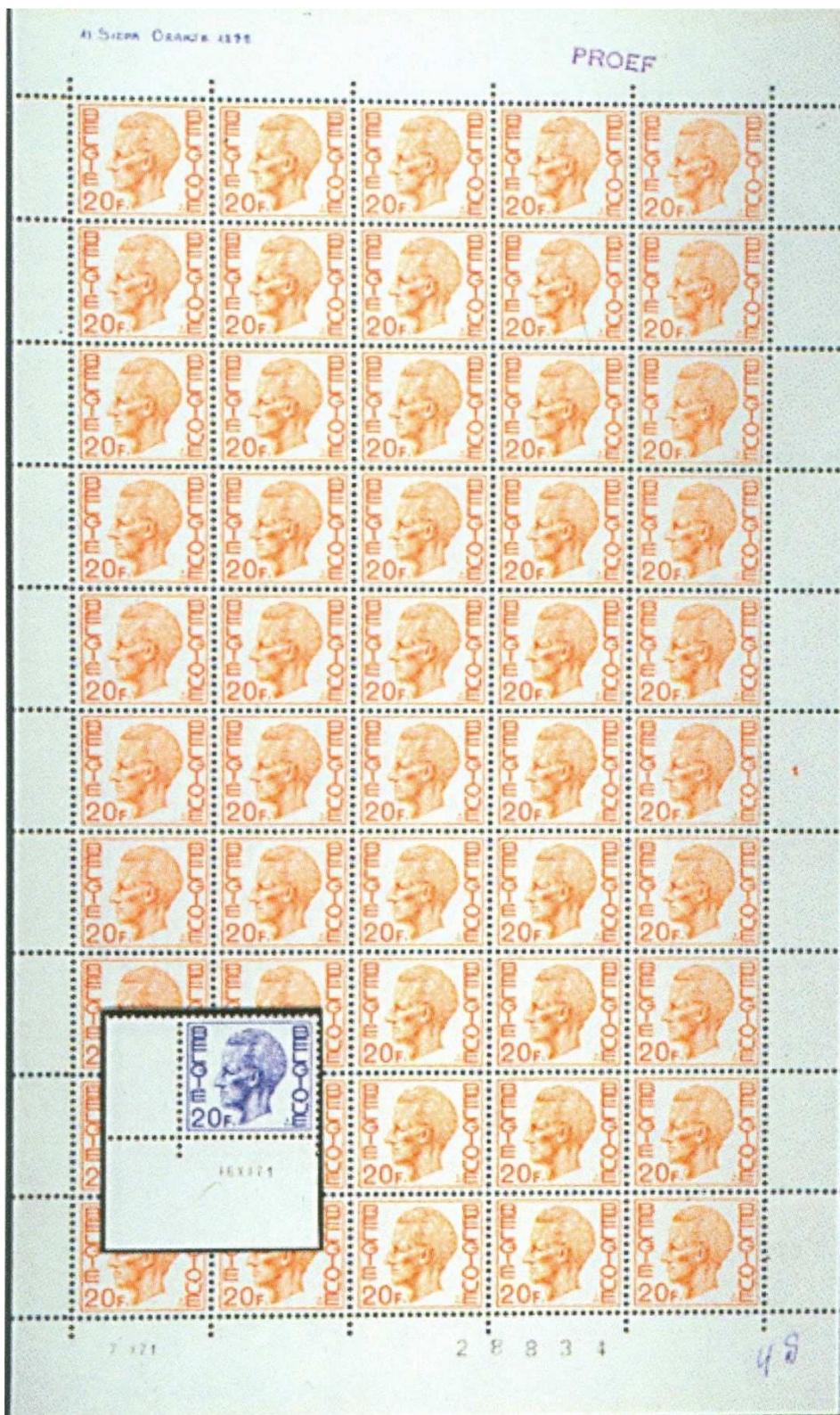
9fr, troisième épreuve sur Goebel2, 3.I.80, aucune indication de la couleur



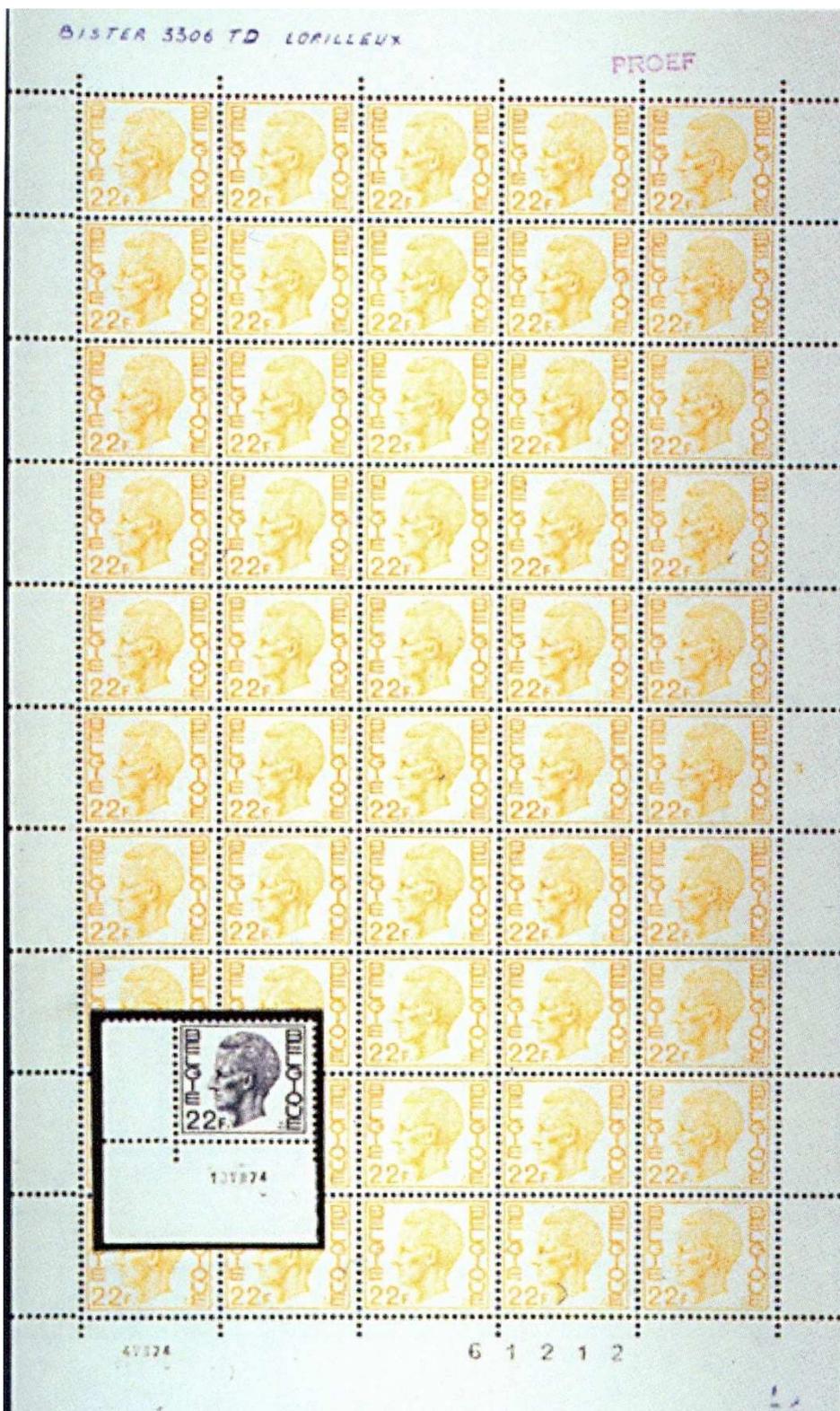
16fr, septième épreuve sur Goebel1, 21.X.77, aucune indication de la couleur mais avec l'indication NMBS 8 Wifag



20fr, troisième épreuve sur Wifag1, 7.X.71, Lorilleux rouge



20fr, quatrième épreuve sur Wifag1, 7.X.71, Scipa orange



22fr, deuxième épreuve sur Wifag2, 4.VII.74, bistre 3300 TD Lorilleux

Valeur Nominale	Epreuve de couleur Numéro	Couleur	Cachet PROEF	Date d'impression	Presse	Couleur Définitive	Première date d'impression	Presse	Remarques
1,75fr	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	Vert Turquoise bleu Bleu primaire sépia Bleu violacé rouge violacé Gris Bleu vermillon rouge violet rouge brique	PROEF	11 II 71	Wifag1	vert	29 III 71	Wifag1	
2,50fr	1a 2a 3a	SICPA BRUN SICPA OLIVE SICPA VERT	PROEF	6 III 74	Wifag2	Gris-vert	29 IV 74	Wifag1	SICPA = nom du fabricant d'encre
3fr	1 2 3 4 5 6 7 8	Sans Brun foncé Vert clair Vert Vert foncé Vert foncé Bistre B Bistre A	PROEF	22 X 73 10 X 73 22 X 73	Wifag1	Jaune-vert	12 XI 73	Wifag1	Epreuve avec le 1 ^{er} cylindre
3,50fr avec millésime	sans	sans	PROEF	6 VIII 70	Wifag1	brun	6 VIII 70	Wifag1	Epreuve unique sans mention de couleur et imprimée la même date que l'émission définitive
4,50fr	1 2	Brun-Gris Brun	PROEF	8 II 72	Wifag1	brun	4 IV 72	Wifag1	
4,50fr	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14	BRUN VERT VERT VERT FONCE BLEU BLEU FONCE BRUN ROUGE ROUGE VIOLACE BRUN BLEU VIOLET VIOLET BRUN	PROEF	13 XI 74 14 XI 74 13.XI 74 18 XI 74 13 XI 74	Wifag2	Turquoise	18 XI 74	Wifag2	2 types de violet

Valeur Nominale	Epreuve de couleur Numéro	Couleur	Cachet PROEF	Date d'impression	Presse	Couleur Définitive	Première date d'impression	Presse	Remarques
5fr	1 2	violet 3 violet 1	PROEF	8 II 72	Wifag1	violet	27 VII 72	Wifag1	Deux types de violet pour ces 2 épreuves
6fr	1 2	violet rouge	PROEF	8 II 72	Wifag1	rouge	1 VIII 72	Wifag1	
8fr	1 2	gris gris	PROEF	9 II 72	Wifag1	gris	3 VIII 72	Wifag1	
9fr	1 2 3 4 5 6	sans Brun rouge sans sans ROUGE Rouge	PROEF	3 I 80 7 I 80	Goebel2	orange	16 I 80	Goebel1	Epreuves 5 et 6 sont 2 différents couleurs de rouge
11fr	1 2 3	VERT ROUGE BRUN	PROEF	7 V 76	Wifag2	Gris brun	12 VII 76	Wifag2	
12fr	1 2	Bleu-vert	PROEF	9 II 72	Wifag1	Bleu-vert	8 VIII 72	Wifag1	
14fr	1 2 3 4	BISTRE VERT VERT FONCE SEPIA	PROEF	6 V 76	Wifag2	Vert olive	16 VII 76	Wifag2	
16fr	1 2 3 4 5	 Brun foncé Sépie	PROEF	21.X.77	Goebel1	vert	31.X.77	Goebel1	Ceci sont les seules épreuves sur Goebel1 Sans mention de couleur mais avec "NMBS Wifag" Avec «Stiff» écrit à la main Il y a eu 2 presses rotatives STIFF. La première imprimait en taille-douce d'une à 4 couleurs max. (STIFF-TD4). La deuxième presse rotative pouvait imprimer d'une à 6 couleurs (STIFF-TD6). La première presse STIFF a été installée à l'Exposition mondiale 1958 et à BELGICA 1972. L'écriture à la main 'Stiff' indique l'utilisation d'encre Stiff. Les presses Stiff n'ont jamais imprimées des timbres Elstrøm.

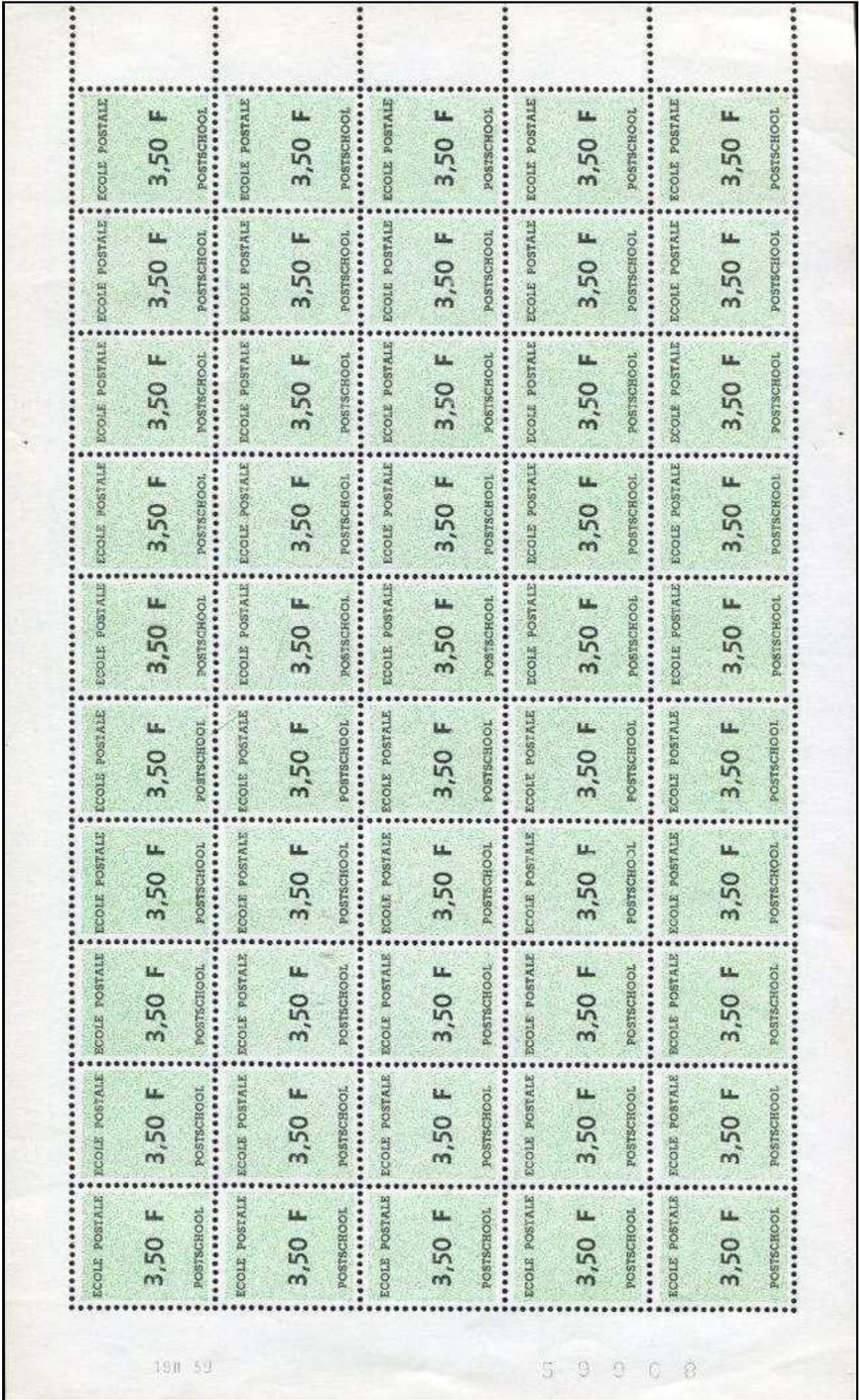
Valeur Nominale	Epreuve de couleur Numéro	Couleur	Cachet PROEF	Date d'impression	Presse	Couleur Définitive	Première date d'impression	Presse	Remarques
	6 7 8	sans sans sans							Sans mention de couleur mais à nouveau 'NMBS Wifag'
20fr	1 2 3 4 sans	LORILLEUX VERT LORILLEUX BLEU VIOLACE LORILLEUX ROUGE SICPA ORANGE sans	PROEF	7.X.71 21.I.82	Wifag1 Goebel2	Bleu violet	16.XI.71 21.I.82	Wifag1 Goebel2	LORILLEUX = nom du fabricant d'encre Aucun numéro et sans cachet PROEF mais imprimé le même jour que le premier jour d'impression
22fr	1-2 2-1 4-3 B1 B2 B3	Vert foncé LORILLEUX LORILLEUX Bleu violace Brun foncé LORILLEUX Vert foncé SICPA Noir SICPA Bistre SICPA	PROEF	4.VII.74	Wifag2	Noir grisâtre	13.VIII.74	Wifag2	2 différents fabricants d'encre
45fr	sans sans sans sans	Rouge violace Brun Gris Gris 2	PROEF	14.III.80	Wifag2	brun	13.V.80	Wifag2	Les épreuves ne sont pas numérotées

15. Les timbres avec la surcharge SPECIMEN

Il existe des timbres Elstrøm avec la surcharge SPECIMEN destinés à l'école postale. Auparavant, les timbres étaient imprimés avec une image propre à l'école postale et avec des valeurs d'affranchissement différentes. Le format de ces timbres était identique à celui des émissions Marchand à l'exception d'un timbre de 100 francs qui avait la taille du timbre de 100 francs (COB 1075). Ces timbres ont été imprimés sur la première presse Wifag. Voir un exemple de feuille complète sur la page suivante de la valeur 3.50fr imprimée sur Wifag1 au 19.II.59.



Fragment de lettre affranchie pour un envoi recommandé de l'école postale de Wenduine



1911 50

51 52 53 54 55

Il existe également un timbre lion héraldique de 1 franc avec la surcharge SPECIMEN.



Ensuite l'école postale a utilisé des timbres de l'émission Elstrøm, également surchargés SPECIMEN.

Les timbres suivants sont connus :

3,50fr (1581A), date d'impression 09.XII.71

4fr (1643), date d'impression 17.VII.73

5fr (1645P), dates d'impression 01.VI.76 en 02.VI.76

6fr (1646)

7,50fr (1754P)

8fr (1647)

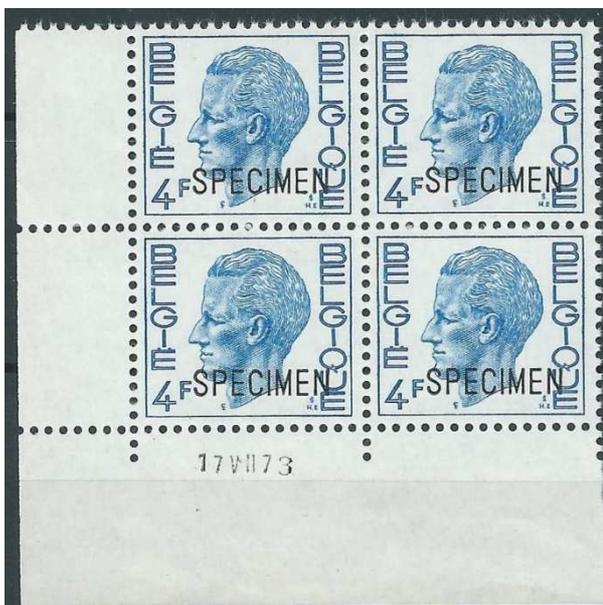
9fr (1583), date d'impression 14.VI.73

10fr (1584P), date d'impression 16.VI.76

20fr (1587)

30fr (1649)

Ensuite on a utilisé des timbres de l'émission Velghe avec la surcharge SPECIMEN.





16. Caractéristiques individuelles par valeur d'affranchissement

16.1. Données par valeur d'affranchissement

Pour chaque valeur d'affranchissement émise, les informations et exemples suivants sont donnés ci-dessous:

1. image du timbres, dentelé et non dentelé (19)
2. données officielles d'émission, avec référence aux AR et AM ayant autorisé l'émission et/ou les données indiquées dans les feuilles de documentation philatélique émises par la Poste.
3. le numéro de catalogue indiqué dans le "Catalogue officiel belge" publié par la chambre professionnelle des négociants en timbres poste de Belgique.
4. Le premier jour d'émission
5. Un scan d'une enveloppe avec cachet de la date de première mise en vente «F.D.C.».
6. Le tirage (si connu)
7. La couleur du timbre indiquée dans l'AR et toute désignation de couleur divergente des timbres émis.
8. Une série de numéros de planches par cylindre et par type de papier, ainsi qu'une description des lignes de référence (bien sûr uniquement pour les valeurs imprimées sur les presses Goebel!)
9. Les nuances de couleur
10. Les nuances de gomme
11. Les dates d'impression connues (20) (elles ne sont pas énumérées ici séparément mais une liste récapitulative se trouve dans l'addendum 1)
12. Un scan de la première et de la dernière date d'impression par type de timbre et éventuellement d'autres dates d'impression remarquables.
13. Les variétés et coïncidences d'impression.
14. Indication des tarifs postaux auxquels le timbre pouvait être utilisé pendant sa période d'impression (21).
15. Exemple d'utilisation des timbres en fonction des tarifs postaux en vigueur.

Les caractéristiques individuelles pour chaque valeur d'affranchissement sont énumérées à l'addendum 3.

16.2 Les cylindres d'impression

Il est possible que le cylindre s'use et il est donc possible qu'un nouveau cylindre ait été produit pour le remplacer. Il est également possible de créer plusieurs cylindres par valeur d'affranchissement pour imprimer la même valeur sur plusieurs presses simultanément. Les cylindres avec 4 numéros de planche peuvent être utilisés sur les presses Wifag 1 et Wifag 2, mais pas sur l'une des presses Goebel. Les cylindres avec 6 numéros de planche peuvent être utilisés à la fois sur Goebel 1 et Goebel 2, mais pas sur l'une des presses Wifag.

(19) Il n'y a pas de timbres non dentelés dans les timbres en rouleaux ni des timbres qui ont ensuite été imprimés sur du papier polyvalent mais qui ont été à l'origine imprimés sur du papier non polyvalent.

(20) Nous mentionnons ici comme sources:

1. La publication de Raymond Huberty, "Les marques de l'atelier du timbre...", répertoire des dates et millésimes", Août 1988
2. L'inventaire des dates connues de l'émission Elstrøm, disponible sur le site du Cercle d'étude Effigie Royale (www.belmophil.org)
3. Liste avec dates d'impression mise à disposition par Ludo Van Cauwenberghe

(21) Les tarifs postaux ont été repris, entre autres, des publications de E. & M. Deneumostier:

1. Tarifs postaux 1849-1987 – Service intérieur (1987)
2. Tarifs postaux internationaux 1892-1988 (1988)

Les cylindres ayant la même valeur d'affranchissement se distinguent les uns des autres par l'emplacement du numéro de planche par rapport au timbre situé à côté (22). Pour les cylindres Goebel, on peut également reconnaître les différents cylindres d'impression par valeur d'affranchissement sur la base de l'emplacement des lignes de référence. La position des numéros de planche est mesurée par rapport au cadre rectangulaire du timbre. Nous distinguons une dimension horizontale, à savoir la dimension du numéro de planche par rapport au bord du cadre situé à gauche de celle-ci, et une dimension verticale, à savoir la dimension de la ligne inférieure du cadre par rapport au bas du numéro de planche. Ces dimensions sont toujours indiquées par type de timbre, mais uniquement s'il existe plusieurs cylindres par valeur d'affranchissement.

Au total, il y a 82 cylindres utilisés pour imprimer les différentes valeurs de l'émission, comme indiqué dans le tableau ci-dessous. Certains cylindres n'ont été utilisés qu'une seule fois comme le cylindre du 6 fr timbres en rouleaux et le 30 fr timbre de service!

(22) Une description détaillée des numéros de planches différents pour les valeurs avec plusieurs cylindres est disponible dans les publications suivantes:

1. "Koninklijke Beeltenis type Elstrøm, plaatnummers & varianten, drukdataposities", par Luc Vanduffel (Décembre 1982)
2. "Effigie Royale Elstrøm, les marques de l'atelier du timbre", par Raymond Huberty (mai 1986)

Les cylindres de l'émission par valeur

Cylindre	Valeur	Type de timbre		Nombre de jours imprimés	
1.	1,75	1,75-GF			10
2.	2,25	2,25-GF			7
3.	2,50	2,50-G			6
4.	3,00	3-G(dg)	3-G(dw)	3-G-W1	33 (23)
5.	3,00	3-G-W2			26
6.	3,25	3,25-G	3,25-PHar		15
7.	3,50(M)	3,50(M)-GF			17
8.	3,50	3,50-GF			55
9.	4,00	4-GF			42
10.	4,50	4,50-GF-W1	4,50-G-W1	4,50-PHar	166 } + dont 5 cylindres inconnus (c'est quoi un cylindre inconnu ?)
11.	4,50	4,50-GF-W2			55 }
12.	4,50	4,50-GF-G1			12 }
13.	4,50	4,50-GF-G2	4,50-G-G1		9 }
14.	5,00	5-GF-W1	5-PF-W1		82 } + dont 81 cylindres inconnus
15.	5,00	5-GF-W2			51 }
16.	5,00	5-GF-G1			31 }
17.	5,00	5-GF-G2			5 }
18.	6,00	6-GF-W1	6-PF-W1		89 }
19.	6,00	6-PF-G1			29 }
20.	6,50	6,50-GF-W1	6,50-PF-W1		179 }+ dont 99 cylindres inconnus
21.	6,50	6,50-GF-W2			63 }
22.	6,50	6,50-GF-G1	6,50-PF-G1		56 } + dont 12 cylindres inconnus
23.	6,50	6,50-PF-G2			45 }
24.	7,00	7-GF-W1	7-PF-W1		21 } + dont 17 cylindres inconnus
25.	7,00	7-PF-W2			9 }
26.	7,50	7,50-GF	7,50-PF		36 }
27.	8,00	8-GF-W1	8-PF-W1	8(p)-PF-W1	183 }
28.	8,00	8-PF-G1			30 }
29.	8,00	8-PF-G2			19 } + dont 87 cylindres inconnus
30.	8,00	8-PF-G3			8 }
31.	8,00	8-PF-G4			21 }
32.	9,00	9-GF-W1	9-PF-W1		41 } + dont 36 cylindres inconnus
33.	9,00	9-PF-W2			18 }
34.	9,00	9-PF-G1			29 }
35.	9,00	9-PF-G2			24 } + dont 174 cylindres inconnus
36.	9,00	9-PF-G3			2 }
37.	10,00	10-GF-W1	10-PF-W1		32 } + dont 14 cylindres inconnus
38.	10,00	10-GF-W2			70 }
39.	10,00	10-PF-G1			76 }
40.	11,00	11-PF			23 }
41.	12,00	12-GF	12-PF		16 }
42.	13,00	13-GF	13-PF		25 }
43.	14,00	14-PF			20 }
44.	15,00	15-GF	15-PF		48 }
45.	16,00	16-PF			19 }
46.	17,00	17-GF	17-PF		16 }
47.	18,00	18-GF	18-PF		35 }
48.	20,00	20-GF-W1	20-PF-W1		72 }
49.	20,00	20-PF-G1	20-Epa-G1		6 }
50.	22,00	22-GF	22-PF		27 }
51.	25,00	25-GF	25-PF		27 }
52.	30,00	30-GF	30-PF		56 }
53.	35,00	35-PF			7 }
54.	40,00	40-PF			11 }
55.	45,00	45-PF			6 }

(23) Il y a 5 jours d'impression sur 33 qui sont communs, de sorte que les timbres qui sont imprimés le même jour peuvent être, par exemple, sur papier terne avec une gomme jaune et sur papier terne avec une gomme blanche.

56.	R4,00 (2425)	R4-GF			3
57.	R5,00	R5-GF			2
58.	R5,00	R5-GF			4
59.	R6,00	R6-PF			1
60.	R6,50	R6,50-GF	R6,50-PF		7
61.	R7,50	R7,50-PF			3
62.	R8,00	R8-PF			5
63.	R9,00	R9-PF			4
64.	R10,00	R10-PF			2
65.	M1,75	M1,75-GF			3
66.	M2,25	M2,25-GF			7
67.	M2,50	M2,50-G			4
68.	M3,25	M3,25-G			5
69.	B3,00	B3-G(d)	B3-G(w)		2
70.	B3,50	B3,50-GF	B3,50-G		5
71.	B4,00	B4-GF			2
72.	B4,50	B4,50-GF	B4,50-G		7
73.	B5,00	B5-GF	B5-PF		5
74.	B6,00	B6-PF			5
75.	B6,50	B6,50-PF			5
76.	B7,00	B7-GF	B7-PF		6
77.	B8,00	B8-PF			3
78.	B9,00	B9-PF			5
79.	B10,00	B10-GF	B10-PF	B10-Epa	8
80.	B15,00	B15-GF(v)	B15-GF(p)	B15-PF	6
81.	B25,00	B25-PF			2
82.	B30,00	B30-PF			1
			Total :	2753	jours d'impression

NOMBRE DE CYLINDRES UTILISEES:

- 37 cylindres pour l'impression des timbres ordinaires Wifag
- 18 cylindres pour l'impression des timbres ordinaires sur Goebel
- 9 cylindres pour l'impression des timbres en rouleaux sur Goebel
- 4 cylindres pour l'impression des timbres militaires sur Wifag
- 14 cylindres pour l'impression des timbres de service sur Wifag

(24) On ne peut affirmer avec certitude qu'il n'y avait qu'un seul cylindre pour imprimer les timbres en rouleaux, car aucune information n'est disponible sur ceux-ci. Ce commentaire s'applique à tous les timbres en rouleaux. La seule possibilité pour déterminer l'existence de plusieurs cylindres est de vérifier l'emplacement et les dimensions des lignes de référence.

16.3. Classification des différents timbres-types

Pour distinguer chaque timbre les uns des autres, il est nécessaire d'établir une nomenclature des différents types. Cette classification est basée sur les éléments suivants:

1. type de valeur postale (timbre ordinaire, timbre en rouleau, timbre militaire ou timbre de service):
 - blanc = timbre ordinaire
 - R = timbre en rouleau
 - M = timbre militaire
 - B = timbre de service
 - type de papier G = papier blanc ordinaire, nuance claire
 - G (dg) = papier blanc, nuance terne, gomme jaune
 - G (dw) = papier blanc, nuance terne, gomme blanche
 - GF = papier phosphorescent ordinaire blanc
 - Phar = papier phosphorescent non polyvalent Harrison
 - PF = papier phosphorescent polyvalent
 - Epa = papier phosphorescent polyvalent Epacar
2. les cylindres d'impression successifs, indiqués uniquement pour les timbres ordinaires, lorsque plusieurs cylindres sont utilisés pour imprimer la même valeur d'affranchissement:
 - W + numéro de série = Wifag
 - G + numéro de série = Goebel
 - W? = cylindre Wifag, mais sans savoir avec quel cylindre la valeur à été imprimée
 - G? = cylindre Goebel, idem

Sur la base de ces abréviations, nous obtenons une description pour chaque type de timbre.

Exemples:

- 4-GF: timbre ordinaire à 4 fr, imprimé sur du papier phosphorescent blanc
- 10-GF-W2: timbre ordinaire à 10 fr, imprimé sur du papier phosphorescent blanc et avec le deuxième cylindre Wifag
- 9-PF-G3: timbre ordinaire à 9 fr, imprimé sur du papier phosphorescent polyvalent, troisième cylindre Goebel
- R4.50-GF: timbre en rouleau à 4.50 fr, imprimé sur papier blanc phosphorescent
- M2,50-G: timbre militaire à 2,50 fr, imprimé sur papier blanc non phosphorescent
- B9-PF: timbre de service, à 9 fr, imprimé sur papier phosphorescent polyvalent

On distingue 118 types de timbres comme le résume le tableau sur la page suivante.

Timbres ordinaires					
1.	1,75-GF		63.	15-PF	
2.	2,25-GF		64.	16-PF	
3.	2,50-G		65.	17-GF	
4.	3-G(dg)		66.	17-PF	
5.	3-G(dw)		67.	18-GF	
6.	3-G-W1		68.	18-PF	
7.	3-G-W2		69.	20-GF-W1	
8.	3,25-G		70.	20-PF-W1	
9.	3,25-Phar		71.	20-PF-G1	
10.	3,50(M)-GF		72.	20-Epa-G1	
11.	3,50-GF		73.	22-GF	
12.	4-GF		74.	22-PF	
13.	4,50-GF-W1		75.	25-GF	
14.	4,50-GF-W2		76.	25-PF	
15.	4,50-GF-G1		77.	30-GF	
16.	4,50-GF-G2		78.	30-PF	
17.	4,50-G-W1		79.	35-PF	
18.	4,50-G-G1		80.	40-PF	
19.	4,50-PHar		81.	45-PF	
20.	5-GF-W1		Timbres en rouleaux		
21.	5-GF-W2		82.	R4-GF	
22.	5-GF-G1		83.	R5-GF-G1	
23.	5-GF-G2		84.	R5-GF-G1	
24.	5-PF-W1		85.	R6-PF	
25.	6-GF-W1		86.	R6,50-GF	
26.	6-PF-W1		87.	R6,50-PF	
27.	6-PF-G1		88.	R7,50-PF	
28.	6,50-GF-W1		89.	R8-PF	
29.	6,50-GF-W2		90.	R9-PF	
30.	6,50-GF-G1		91.	R10-PF	
31.	6,50-PF-W1		Timbres militaires		
32.	6,50-PF-G1		92.	M1,75-GF	
33.	6,50-PF-G2		93 .	M2,25-GF	
34.	7-GF-W1		94.	M2,50-G	
35.	7-PF-W1		95.	M3,25-G	
36.	7-PF-W2		Timbres de service		
37.	7,50-GF		96.	B3-G(d)	
38.	7,50-PF		97.	B3-G(w)	
39.	8-GF-W1		98.	B3,50-GF	
40.	8-PF-W1	gris noir	99.	B3,50-G	
41.	8(p)-PF-W1	mauve	100.	B4-GF	
42.	8-PF-G1		101.	B4,50-GF	
43.	8-PF-G2		102.	B4,50-GF	
44.	8-PF-G3		103.	B5-GF	
45.	8-PF-G4		104.	B5-PF	
46.	9-GF-W1		105.	B6-PF	
47.	9-PF-W1		106.	B6,50-PF	
48.	9-PF-W2		107.	B7-GF	
49.	9-PF-G1		108.	B7-PF	
50.	9-PF-G2		109.	B8-PF	
51.	9-PF-G3)		110.	B9-PF	
52.	10-GF-W1		111.	B10-GF	
53.	10-GF-W2		112.	B10-PF	
54.	10-PF-W1		113.	B10-Epa	
55.	10-PF-G1		114.	B15(v)-GF	violet
56.	11-PF		115.	B15(p)-GF	mauve
57.	12-GF		116.	B15)-PF	
58.	12-PF		117.	B25-PF	
59.	13-GF		118.	B30-PF	
60.	13-PF				
61.	14-PF				
62.	15-GF				

16.4 Tableau détaillé des timbres de l'émission

Les timbres se distinguent les uns des autres sur base de caractéristiques clairement reconnaissables, à savoir.

1. Valeur d'affranchissement
2. Couleur du timbre
3. Type de papier
4. Gomme (Zm=gomme arabique, Pva=gomme sur base d'alcool polyvinylique)

La date d'émission de chaque valeur n'est officiellement annoncée par l'administration postale que lorsqu'elle concerne l'émission d'une nouvelle valeur d'affranchissement.

La date officielle d'émission des timbres de même valeur d'affranchissement n'est connue que pour le timbre initialement mis en circulation. Pour les timbres de même valeur d'affranchissement mais présentant d'autres caractéristiques mis en circulation par la suite, aucune date officielle n'est connue, à l'exception des données dans les feuilles d'informations philatéliques. Si aucune donnée officielle n'est connue ou n'est mentionnée dans ces feuilles d'information, la date de la première impression est considérée comme la date de publication la plus proche. Les données d'impression sont imprimées soulignées dans le tableau ci-dessous.

Valeur	COB	Date émission	Hors vente	Couleur	Papier	Gomme
1,75	1581	24.05.71	31.08.74	vert	GF	Zm
2,25	1642	13.11.72	31.08.74	vert olive	GF	Zm
2,50	1716	16.05.74	30.09.80	gris-vert	G	Zm
3,00	1694	01.12.73	30.09.80	jaune verdâtre	G(terne)	Zm(jaune)
3,00	1694	<u>20.11.73</u>	30.09.80	jaune verdâtre	G(terne)	Zm(blanc)
3,00	1694a	<u>13.11.73</u>	30.09.80	jaune verdâtre	G(blanc)	Zm
3,25	1753	17.03.75	30.09.77	lilas marron	G	Zm
3,25	1753P	13.05.76	30.09.77	lilas marron	PHar	?
3,50	1543	07.09.70	30.09.75	rouge brunâtre	GF	Zm
3,50	1581A	13.09.71	30.09.75	rouge brunâtre	GF	Zm
4,00	1643	23.10.72	31.08.76	bleu	GF	Zm
4,50	1644	23.10.72	30.09.80	brun violet	GF	Zm
4,50	1743	16.12.74	30.09.80	bleu turquoise	G	Zm
4,50	1743P	09.08.76	30.09.80	bleu turquoise	PHar	?
5,00	1645	23.10.72	30.09.80	violet	GF	Zm
5,00	1645P	28.05.76	30.09.80	violet	PF	Pva
6,00	1646	23.10.72	30.11.81	rouge	GF	Zm
6,00	1646P	13.05.76	30.11.81	rouge	PF	Pva
6,50	1744	16.12.74	31.08.86	noir violet	GF	Zm
6,50	1744P	17.06.76	31.08.86	noir violet	PF	Pva
7,00	1582	24.05.71	31.08.86	vermillon	GF	Zm
7,00	1582P	01.07.76	31.08.86	vermillon	PF	Pva
7,50	1754	17.03.75	31.08.86	rose lilas	GF	Zm
7,50	1754P	14.02.77	31.08.86	rose lilas	PF	Pva
8,00	1647	23.10.72	31.08.86	gris foncé	GF	Zm
8,00	1647P	06.01.77	31.08.86	gris foncé	PF	Pva
8,00	1647Pa	09.04.79	31.08.86	violet	PF	Pva
9,00	1583	24.05.71	30.09.75	bistre	GF	Zm
9,00	1962	28.01.80	31.08.86	rouge brunâtre	PF	Pva
10,00	1584	15.12.71	31.08.86	lilas rose	GF	Zm
10,00	1584P	08.06.76	31.08.86	lilas rose	PF	Pva
11,00	1822	06.09.76	31.08.86	brun gris	PF	Pva
12,00	1648	23.10.72	31.08.86	vert bleu	GF	Zm
12,00	1648P	05.01.82	31.08.86	vert bleu	PF	Pva
13,00	1747	17.02.75	31.08.86	bleu	GF	Zm
13,00	1747P	29.06.76	31.08.86	bleu	PF	Pva
14,00	1823	06.09.76	31.08.86	vert olive	PF	Pva

15,00	1585	24.05.71	31.08.86	violet	GF	Zm
15,00	1585P	06.10.76	31.08.86	violet	PF	Pva
16,00	1875	28.11.77	31.08.86	vert	PF	Pva
17,00	1755	17.03.75	31.08.86	lilas	GF	Zm
17,00	1755P	14.12.76	31.08.86	lilas	PF	Pva
18,00	1586	24.05.71	31.08.76	gris bleu	GF	Zm
18,00	1963	28.01.80	31.08.86	bleu	PF	Pva
20,00	1587	15.12.71	31.08.86	bleu violet	GF	Zm
20,00	1587P	01.09.76	31.08.86	bleu violet	PF	Pva
20,00	1587Pa	<u>06.10.83</u>	31.08.86	bleu violet	Epacar	Pva
22,00	1727	30.09.74	31.08.76	gris noir	GF	Zm
22,00	1945	15.10.79	31.08.86	vert	PF	Pva
25,00	1748	17.02.75	31.08.86	lilas rouge	GF	Zm
25,00	1748P	13.05.76	31.08.86	lilas rouge	PF	Pva
30,00	1649	23.10.72	31.08.86	orange	GF	Zm
30,00	1649P	17.08.76	31.08.86	orange	PF	Pva
35,00	1984	23.06.80	31.08.86	vert	PF	Pva
40,00	1876	28.11.77	31.08.86	gris bleu	PF	Pva
45,00	1985	23.06.80	31.08.86	brun	PF	Pva

TIMBRES EN ROULEAUX

4,00	1643R	déc 1973	31.08.76	bleu	GF	Zm
5,00	1645R	déc 1973	30.09.80	violet	GF	Zm
6,00	1646R	jan 1978	30.11.81	rouge	PF	Pva
6,50	1744R	1975	31.08.86	noir violet	GF	Zm
6,50	1744PR	<u>14.12.76</u>	31.08.86	noir violet	PF	Pva
7,50	1754R	17.08.82	31.08.86	rose lilas	PF	Pva
8,00	1647R	jan 1978	31.08.86	gris foncé	PF	Pva
9,00	1962R	14.04.80	31.08.86	rouge brunâtre	PF	Pva
10,00	1584R	17.08.82	31.08.86	lilas rose	PF	Pva

TIMBRES MILITAIRES

1,75	M2	24.05.71	31.08.74	vert	GF	Zm
2,25	M3	23.11.72	31.08.74	vert olive	GF	Zm
2,50	M4	16.05.74	30.09.75	gris vert	G	Zm
3,25	M5	17.03.75	31.12.76	lilas marron	G	Zm

TIMBRES DE SERVICE

3,00	S68	16.05.74	30.09.80	vert	G(terne)	Zm
3,00	S68a	<u>01.03.74</u>	30.09.80	vert	G	Zm
3,50	S64F	13.11.72	30.09.75	marron clair	GF	Zm
3,50	S64	<u>03.01.75</u>	30.09.75	marron clair	G	Zm
4,00	S69	11.03.74	31.08.76	bleu	GF	Zm
4,50	S65	13.11.72	30.09.80	brun violet	GF	Zm
4,50	S73	03.03.75	30.09.80	bleu turquoise	G	Zm
5,00	S70	11.03.74	30.09.80	violet	GF	Zm
5,00	S70P	28.05.76	30.09.80	violet	PF	Pva
6,00	S77	06.02.78	31.08.86	rouge	PF	Pva
6,50	S74	05.07.76	31.08.86	noir violet	PF	Pva
7,00	S66	24.05.71	31.08.86	vermillon	GF	Zm
7,00	S66P	06.11.76	31.08.86	vermillon	PF	Pva
8,00	S78	06.02.78	31.08.86	gris foncé	PF	Pva
9,00	S81	14.04.80	31.08.86	rouge brunâtre	PF	Pva
10,00	S71	11.03.74	31.08.86	rose lilas	GF	Zm
10,00	S71P	03.05.77	31.08.86	rose lilas	PF	Pva
10,00	S71Pa	<u>05.12.83</u>	31.08.86	rose lilas	Epacar	Pva
15,00	S67	24.05.71	31.08.86	violet	GF	Zm
15,00	S67a	<u>06.01.75</u>	31.08.86	mauve	GF	Zm
15,00	S67P	20.03.80	31.08.86	violet	PF	Pva
25,00	S75	05.07.76	31.08.86	lilas rouge	PF	Pva
30,00	S79	27.02.78	31.08.86	orange	PF	Pva

CARNETS

15 fr	B10	déc 1973	31.08.86	GF	?
20 fr	B11	déc 1973	31.08.86	GF	?
15 fr	B12	avr 1975	31.08.86	GF	?
20 fr	B13	avr 1975	31.08.86	GF	?
15 fr	B14	août 1978	31.08.86	PF	?
20 fr	B15	août 1978	31.08.86	PF	?

16.5 Le nombre de tirage et de vente des timbres de l'émission

Le nombre de tirages (11) des différents timbres communiqués officiellement ne concerne que la valeur d'affranchissement. Pour connaître le tirage par timbre, on peut s'appuyer sur le nombre de jours d'impression et sur les numéros de feuilles. Cependant, il s'agirait toujours d'une estimation approximative et ce n'est pas nécessairement une mesure de la rareté d'un certain type de timbre. Il est également impossible de savoir quelle est la circulation par type de timbre (donc le nombre de timbres imprimés avec un seul cylindre).

Nous mentionnons également ce qui est écrit dans l'Arrêté Ministériel du 11 juillet 1962: "Tous les timbres encore en circulation à la date du 11 juillet 1962, ainsi que tous les timbres qui seront émis ci-après ont une validité permanente d'affranchissement". Cela signifie que tous les timbres émis après 1962 sont toujours valables aujourd'hui, même s'ils étaient en franc belge ou n'avait aucune indication de la valeur.

Valeur	COB	Nombre Feuilles	Nombre de timbres par feuille	Nombre imprimé	Nombre retour	Nombre-vendu
1,75	1581	192.118	50	9.605.900		9.605.900
2,25	1642	178.795	50	8.939.750		8.939.750
2,50	1716	140.853	50	7.042.650		7.042.650
3,00	1694	1.498.592	50	74.929.600		74.929.600
3,00	1694					
3,00	1694a					
3,25	1753	371.289	50	18.564.450		18.564.450
3,25	1753P					
3,50	1543	2.368.428	50	118.421.400		118.421.400
3,50	1581A					
4,00	1643	1.278.502	50	63.925.100		63.925.100
4,50	1644	7.020.178	50	351.008.900		351.008.900
4,50	1743					
4,50	1743P					
5,00	1645	8.687.166	50	434.358.300		434.358.300
5,00	1645P					
6,00	1646	792.375	50	39.618.750		39.618.750
6,00	1646P					
6,50	1744	16.941.883	50	847.094.150	2.077.411	845.016.739
6,50	1744P					
7,00	1582	1.211.141	50	60.557.050	6.024	60.551.026
7,00	1582P					
7,50	1754	1.071.800	50	53.590.000	130.268	53.459.732
7,50	1754P					
8,00	1647	13.227.264	50	661.363.200	31.008	661.332.192
8,00	1647P					
8,00	1647Pa					

(11) Ces données sont reprises des publications suivantes:

- Le site www.postzegelalbum-be.weebly.com
- Le magazine Belgica, n° 156, 3/93, p. 9-11
- Le magazine De Postzegel, n° 541, janvier 1994, p. 13

9,00	1583	13.658.180	50	682.909.000	40.747	682.868.253
9,00	1962					
10,00	1584	6.426.001	50	321.300.050	543.601	320.756.449
10,00	1584P					
11,00	1822	628.425	50	31.421.250	687.766	30.733.484
12,00	1648	332.364	50	16.618.200	5.164.836	11.453.364
12,00	1648P					
13,00	1747	778.813	50	38.940.650	22.542.685	16.397.965
13,00	1747P					
14,00	1823	497.466	50	24.873.300	121.850	24.751.450
15,00	1585	1.218.044	50	60.902.200	577.810	60.324.390
15,00	1585P					
16,00	1875	616.397	50	30.819.850	286.514	30.533.336
17,00	1755	415.935	50	20.796.750	305.018	20.491.732
17,00	1755P					
18,00	1586	984.287	50	49.214.350	486.726	48.727.624
18,00	1963					
20,00	1587	2.150.557	50	107.527.850	724.616	106.803.234
20,00	1587P					
20,00	1587Pa					
22,00	1727	693.360	50	34.668.000	675.686	33.992.314
22,00	1945					
25,00	1748	677.391	50	33.869.550	25.942	33.843.608
25,00	1748P					
30,00	1649	1.429.017	50	71.450.850	728.409	70.722.441
30,00	1649P					
35,00	1984	221.568	50	11.078.400	33.546	11.044.854
40,00	1876	380.659	50	19.032.950	1.348.823	17.684.127
45,00	1985	179.049	50	8.952.450	385.185	8.567.265

TIMBRES EN ROULEAUX

4,00	1643R	85.503	60	5.130.180		5.130.180
5,00	1645R	126.485	60	7.589.100		7.589.100
6,00	1646R	115.955	60	6.957.300		6.957.300
6,50	1744R	142.878	60	8.572.680	3.000	8.569.680
6,50	1744PR					
7,50	1754R	?????	60	???????		???????
8,00	1647R	104.273	60	6.256.380	7.000	6.249.380
9,00	1962R	89.141	60	5.348.460	17.500	5.330.960
10,00	1584R	33.700	60	2.022.000	4.000	2.018.000

TIMBRES MILITAIRES

1,75	M2	78.412	50	3.920.600		3.920.600
2,25	M3	99.882	50	4.994.100		4.994.100
2,50	M4	65.025	50	3.251.250		3.251.250
3,25	M5	98.930	50	4.946.500		4.946.500

TIMBRES DE SERVICE

3,00	S68	17.458	50	872.900		872.900
3,00	S68a					
3,50	S64F	47.645	50	2.382.250		2.382.250
3,50	S64					
4,00	S69	15.664	50	783.200		783.200
4,50	S65	43.459	50	2.172.950		2.172.950
4,50	S73	52.675	50	2.633.750		2.633.750
5,00	S70	55.631	50	2.781.550		2.781.550
5,00	S70P					
6,00	S77	30.076	50	1.503.800	34.110	1.469.690
6,50	S74	70.672	50	3.533.600	38.547	3.495.053
7,00	S66	25.656	50	1.282.800	51.012	1.231.788
7,00	S66P					
8,00	S78	60.588	50	3.029.400	36.453	2.992.947

9,00 S81	60.187	50	3.009.350	28.855	2.980.495
10,00 S71	48.670	50	2.433.500	40.349	2.393.151
10,00 S71P					
10,00 S71Pa					
15,00 S67	29.724	50	1.486.200	34.203	1.451.997
15,00 S67a					
15,00 S67P					
25,00 S75	27.358	50	1.367.900	39.957	1.327.943
30,00 S79	13.569	50	678.450	49.426	629.024

CARNETS

15 fr B10	645.046	-			645.046
20 fr B11	841.848	-			841.848
15 fr B12	1.149.155	-			1.149.155
20 fr B13	1.301.954	-			1.301.954
15 fr B14	873.145	-			873.145
20 fr B15	1.005.608	-			1.005.608

16.6 Répertoire du nombre de jours d'impression

Le répertoire suivant indique le nombre de dates d'impression connues pour chaque type de timbre, avec l'indication du premier et du dernier jour d'impression. Pour un certain nombre de valeurs, le premier et / ou le dernier jour d'impression n'est pas encore connu. C'est notamment le cas des valeurs imprimées avec plusieurs cylindres, telles par exemple la valeur à 9 fr imprimée sur du papier polyvalent pour laquelle il existe 2 cylindres Wifag et 3 cylindres Goebel. La détermination du premier ou du dernier jour d'impression par cylindre n'est possible qu'après vérification d'au moins une demi-feuille de timbres permettant de faire le lien entre le cylindre (c.à.d. les numéros de planche) et la date d'impression. Cela présuppose une masse énorme de demi-feuilles et il n'est pas non plus évident qu'une demi-feuille de timbres existe encore de chaque jour d'impression. Nous supposons donc que le même cylindre a été utilisé pendant une période continue.

Vous trouverez une liste complète des données d'impression connues pour chaque valeur d'affranchissement dans l'addendum 1. Les mêmes données d'impression sont également résumées dans l'ordre chronologique de l'addendum 2.

Valeur	Abréviation	Premier jour	Dernier jour	Wifag 1(1-2) d'impression	Wifag 2(3-4)	Wifag 2(3-5)	Wifag 2(3-6)	Goeb. 1(A)	Goeb. 1(U)	Goeb. 1(-)	Goeb. 2(B)	Total
1,75	1,75-GF	29.03.71	07.01.72	10	-	-	-	-	-	-	-	10
2,25	2,25-GF	27.09.72	19.02.73	3	4	-	-	-	-	-	-	7
2,50	2,50-G	29.04.74	27.08.74	4	-	2	-	-	-	-	-	6
3,00	3-G(dg)	12.11.73	21.11.73	8	-	-	-	-	-	-	-	8
3,00	3-G(dw)	20.11.73	28.01.74	5	-	-	-	-	-	-	-	5
3,00	3-G-W1	13.11.73	31.05.74	14	-	6	-	-	-	-	-	20
3,00	3-G-W2	30.01.74	07.10.74	14	-	12	-	-	-	-	-	26
3,25	3,25-G	17.02.75	06.04.76	9	-	-	2	-	-	-	-	11
3,25	3,25-Phar	20.05.76	19.11.76	4	-	-	-	-	-	-	-	4
3,50	3,50(M)-GF	06.08.70	09.10.70	17	-	-	-	-	-	-	-	17
3,50	3,50-GF	10.08.71	25.06.73	55	-	-	-	-	-	-	-	55
4,00	4-GF	29.03.72	08.10.74	18	2	19	3	-	-	-	-	42
4,50	4,50-GF-W?			5	-	-	-	-	-	-	-	5
4,50	4,50-GF-W1	04.04.72	06.07.73	26	15	-	-	-	-	-	-	41
4,50	4,50-GF-W2	25.01.73	16.07.73	35	20	-	-	-	-	-	-	55
4,50	4,50-GF-G1	22.05.73	18.06.73	-	-	-	-	12	-	-	-	12
4,50	4,50-GF-G2	20.06.73	28.06.73	-	-	-	-	5	-	-	-	5
4,50	4,50-G-W1	18.11.74	18.07.75	39	-	-	10	-	-	-	-	49
4,50	4,50-G-G1	05.12.74	10.12.74	-	-	-	-	4	-	-	-	4
4,50	4,50-PHar	10.08.76	16.01.79	39	-	-	37	-	-	-	-	76
5,00	5-GF-W?			46	32	2	-	-	-	-	-	80
5,00	5-GF-W1	27.07.72	07.11.74	50	2	6	6	-	-	-	-	64
5,00	5-GF-W2	?	27.01.76	33	-	19	-	-	-	-	-	52
5,00	5-GF-G1	20.12.73	28.06.74	-	-	-	-	26	-	5	-	31
5,00	5-GF-G2	08.11.74	20.11.74	-	-	-	-	5	-	-	-	5
5,00	5-PF-W1	28.05.76	13.12.76	14	-	-	4	-	-	-	-	18
6,00	6-GF-W1	01.08.72	02.07.75	12	3	-	7	-	-	-	-	22
6,00	6-PF-W1	18.05.76	29.11.79	33	-	-	34	-	-	-	-	67
6,00	6-PF-G1	27.12.78	14.12.79	-	-	-	-	-	5	-	24	29
6,50	6,50-GF-W?			58	-	-	41	-	-	-	-	99
6,50	6,50-GF-W1	18.11.74	12.05.76	52	-	-	4	-	-	-	-	56
6,50	6,50-GF-W2	?	30.04.76	50	-	-	13	-	-	-	-	63
6,50	6,50-GF-G1	10.12.74	07.07.75	-	-	-	-	32	-	-	-	32
6,50	6,50-PF-W1	17.06.76	19.10.81	94	-	-	29	-	-	-	-	123
6,50	6,50-PF-G?			-	-	-	-	12	-	-	-	12
6,50	6,50-PF-G1	13.09.76	?	-	-	-	-	24	-	-	-	24
6,50	6,50-PF-G2	07.12.76	08.07.81	-	-	-	-	34	-	-	11	45
7,00	7-GF-W1	23.04.71	28.01.76	13	-	2	-	-	-	-	-	15
7,00	7-PF-W?		17.02.81	-	-	2	15	-	-	-	-	17
7,00	7-PF-W1	01.07.76	?	-	-	-	6	-	-	-	-	6
7,00	7-PF-W2	?	?	-	-	-	9	-	-	-	-	9
7,50	7,50-GF	03.03.75	20.06.75	3	-	-	4	-	-	-	-	7
7,50	7,50-PF	14.02.77	17.01.83	4	-	-	25	-	-	-	-	29
8,00	8-GF-W1	03.08.72	30.07.73	7	1	-	-	-	-	-	-	8
8,00	8-PF-W1	06.01.77	26.10.79	9	-	7	152	-	-	-	-	168
8,00	8(p)-PF-W1	09.04.79	18.04.79	-	-	-	7	-	-	-	-	7
8,00	8-PF-G?		20.12.79	-	-	-	-	-	6	-	13	19
8,00	8-PF-G1	28.10.77	18.01.78	-	-	-	-	30	-	-	-	30
8,00	8-PF-G2	02.03.78	20.06.78	-	-	-	-	3	18	-	-	21
8,00	8-PF-G3	17.07.78	20.11.78	-	-	-	-	-	20	-	-	20
8,00	8-PF-G4	22.11.78	20.12.79	-	-	-	-	-	43	-	32	75

Valeur	Abréviation	Premier jour	Dernier jour d'impression	Wifag 1(1-2)	Wifag 2(3-4)	Wifag 2(3-5)	Wifag 2(3-6)	Goeb. 1(A)	Goeb. 1(U)	Goeb. 1(-)	Goeb. 2(B)	Total
9,00	9-GF-W1	06.04.71	20.06.73	25	5	-	-	-	-	-	-	30
9,00	9-PF-W?			-	-	-	36	-	-	-	-	36
9,00	9-PF-W1	21.01.80	?	-	-	-	11	-	-	-	-	11
9,00	9-PF-W2	?	26.03.82	-	-	-	18	-	-	-	-	18
9,00	9-PF-G?			-	-	-	-	-	-	-	71	71
9,00	9-PF-G1	16.01.80	16.09.81	-	-	-	-	-	4	-	25	29
9,00	9-PF-G2	11.02.80	20.01.82	-	-	-	-	-	-	-	39	39
9,00	9-PF-G3	20.03.80	?	-	-	-	-	2	-	-	88	90
10,00	10-GF-W?			14	-	-	-	-	-	-	-	14
10,00	10-GF-W1	12.11.71	22.01.75	21	6	5	-	-	-	-	-	32
10,00	10-GF-W2	?	08.04.76	5	-	-	5	-	-	-	-	10
10,00	10-PF-W1	10.06.76	25.05.82	15	-	-	45	-	-	-	-	60
10,00	10-PF-G1	05.01.82	13.10.82	-	-	-	-	-	17	-	59	76
11,00	11-PF	12.07.76	03.03.83	-	-	-	23	-	-	-	-	23
12,00	12-GF	08.08.72	24.07.75	4	2	-	5	-	-	-	-	11
12,00	12-PF	05.01.82	05.05.83	-	-	-	5	-	-	-	-	5
13,00	13-GF	12.12.74	23.12.74	-	-	-	8	-	-	-	-	8
13,00	13-PF	29.06.76	04.05.77	10	-	-	7	-	-	-	-	17
14,00	14-PF	16.07.76	09.11.82	-	-	-	20	-	-	-	-	20
15,00	15-GF	09.04.71	16.07.75	10	6	-	7	-	-	-	-	23
15,00	15-PF	06.10.76	12.10.82	6	-	-	19	-	-	-	-	25
16,00	16-PF	31.10.77	30.11.79	-	-	-	-	8	4	-	7	19
17,00	17-GF	29.01.75	03.02.75	4	-	-	-	-	-	-	-	4
17,00	17-PF	14.12.76	05.03.82	2	-	2	8	-	-	-	-	12
18,00	18-GF	20.04.71	04.10.74	10	-	-	-	-	-	-	-	10
18,00	18-PF	16.01.80	07.07.82	-	-	-	25	-	-	-	-	25
20,00	20-GF-W1	16.11.71	09.07.75	23	-	2	5	-	-	-	-	30
20,00	20-PF-W1	01.09.76	05.04.82	7	-	-	35	-	-	-	-	42
20,00	20-PF-G1	21.01.82	20.06.82	-	-	-	-	-	-	-	5	5
20,00	20-Epa-G1	06.10.83	*****	-	-	-	-	-	1	-	-	1
22,00	22-GF	13.08.74	21.08.74	-	-	5	-	-	-	-	-	5
22,00	22-PF	03.10.79	12.08.83	-	-	-	22	-	-	-	-	22
25,00	25-GF	24.12.74	31.12.74	-	-	-	4	-	-	-	-	4
25,00	25-PF	13.05.76	06.07.83	6	-	-	17	-	-	-	-	23
30,00	30-GF	10.08.72	15.05.75	10	-	-	-	-	-	-	-	10
30,00	30-PF	17.08.76	02.08.83	10	-	-	36	-	-	-	-	46
35,00	35-PF	24.03.80	02.07.82	-	-	-	7	-	-	-	-	7
40,00	40-PF	21.11.77	14.07.83	-	-	-	-	5	-	-	6	11
45,00	45-PF	13.05.80	23.11.82	-	-	-	6	-	-	-	-	6

TIMBRES EN ROULEAUX

4,00	R4-GF	12.12.73	07.02.74	-	-	-	-	3	-	-	-	3
5,00	R5-GF-G1	14.12.73	17.12.76	-	-	-	-	1	1	-	-	2
5,00	R5-GF-G2	05.02.74	15.03.76	-	-	-	-	4	-	-	-	4
6,00	R6-PF	13.12.77	*****	-	-	-	-	1	-	-	-	1
6,50	R6,50-GF	22.01.75	11.02.76	-	-	-	-	4	-	-	-	4
6,50	R6,50-PF	17.01.77	28.03.77	-	-	-	-	3	-	-	-	3
7,50	R7,50-PF	02.07.82	23.09.82	-	-	-	-	-	-	-	3	3
8,00	R8-PF	05.12.77	15.12.77	-	-	-	-	5	-	-	-	5
9,00	R9-PF	03.03.80	18.03.80	-	-	-	-	-	-	-	4	4
10,00	R10-PF	30.06.82	01.07.82	-	-	-	-	-	-	-	2	2

16.7. Dates d'impression remarquables

Outre le premier et le dernier jour d'impression de chaque type de timbre, il existe un certain nombre d'autres dates d'impression remarquables, à savoir:

- 1- jours d'impression lors desquels plusieurs cylindres ont été montés sur la même presse, de sorte que différents timbres sont imprimés le même jour et sur la même presse
- 2- impression d'une valeur avec plusieurs cylindres sur une même presse et le même jour
- 3- impression d'une valeur avec plusieurs cylindres sur différentes presses et le même jour

Il est plus difficile de trouver des dates d'un type de timbre imprimé sur une presse que des dates d'impression pour des valeurs qui ont été imprimées toute la journée sur une presse, bien que d'autres dates d'impression soient plutôt rares. Pour chacun des trois critères susmentionnés, les dates éligibles sont spécifiées ci-dessous.

1. jours d'impression lors desquels plusieurs cylindres ont été montés sur la même presse, de sorte que différents timbres ont été imprimés le même jour et sur la même presse

sur la presse Wifag 1:

02.03.71	1,75-GF et M1,75-GF
09.04.71	9-GF-W1 et 15-GF
23.04.71	18-GF et 7-GF-W1
28.04.71	7-GF-W1 et B7-GF
29.10.71	1,75-GF et 3,50-GF
09.11.71	9-GF-W1 et 7-GF-W1
16.11.71	10-GF-W1 et 20-GF-W1
17.11.71	20-GF-W1 et 3,50-GF
10.03.72	7-GF-W1 et 9-GF-W1
15.03.72	9-GF-W1 et 10-GF-W1
16.03.72	10-GF-W1 et 3,50-GF
29.03.72	10-GF-W? et 4-GF
03.08.72	6-GF-W1 et 8-GF-W1
18.08.72	10-GF-W? et 9-GF-W1
18.10.72	20-GF-W1 et 10-GF-W2
12.02.73	M2,25-GF et 3,50-GF
15.02.73	3,50-GF et 2,25-GF
19.02.73	2,25-GF et 8-GF-W1
27.06.73	B3,50-GF et B4,50-GF
29.06.73	B7-GF et 4,50-GF-W1
13.11.73	3-G(dg) et 3-G-W1
14.11.73	3-G(dg) et 3-G-W1
20.11.73	3-G(dg) et 3-G(dw)
21.11.73	3-G(dg) et 3-G(dw)
23.01.74	B5-GF et B10-GF
28.01.74	3-G(dw) et 3-G-W1
01.02.74	B3-G(w) et 5-GF-W1
09.05.74	20-GF-W1 et M2,50-G
16.05.74	3-G-W1 et 3-G-W2
06.01.75	B3,50-G et B15(p)-GF
03.03.75	M3,25-G et 7,50-GF
23.01.76	M3,25-G et 5-GF-W2
27.01.76	5-GF-W2 et 7-GF-W1
15.12.76	17-PF et 10-PF-W1
22.02.77	7,50-PF et 20-PF-W1
24.03.77	4,50-PHar et 30-PF

sur la presse Wifag 2:

27.09.72	2,25-GF et M2,25-GF
28.09.72	2,25-GF et M2,25-GF
16.07.73	4,50-GF-W2 et 5-GF-W?
01.02.74	5-GF-W2 et B5-GF
28.05.76	5-PF-W1 et B5-PF
25.06.76	B6,50-PF et B25-PF
28.06.76	B6,50-PF et B25-PF
07.01.77	8-PF-W1 et 13-PF
03.05.77	B10-PF et B5-PF
23.12.77	8-PF-W1 et B6-PF
06.02.78	B8-PF et 7,50-PF
15.02.78	7,50-PF et 6-PF-W1
06.11.79	7-PF-W? et B7-PF
29.11.79	6-PF-W1 et 17-PF
29.07.80	B9-PF et B6,50-PF

sur la presse Goebel 1:

10.12.74	4,50-G-G1 et 6,50-GF-G1
19.01.77	R6,50-PF et 6,50-PF-G2
15.12.77	R8-PF et 40-PF
05.01.78	8-PF-G1 et 16-PF

2. impression d'une valeur avec plusieurs cylindres sur la même presse et le même jour

3 fr imprimé sur papier non phosphorescent

16.05.74	W1 et W2 sur Wifag 1
----------	----------------------

3. impression d'une valeur avec plusieurs cylindres sur des presses différentes et le même jour

4,50 fr imprimé sur papier phosphorescent

25.01.73	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
26.01.73	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
29.01.73	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
06.02.73	W2 sur Wifag 1 et W1 sur Wifag 2
22.05.73	W2 sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
23.05.73	W2 sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
24.05.73	W2 sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
25.05.73	W2 sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
29.06.73	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
03.07.73	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
04.07.73	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
05.07.73	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
06.07.73	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2

5 fr imprimé sur papier phosphorescent

31.07.73	W? sur Wifag 1 et W? sur Wifag 2
21.12.73	W? sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
07.01.74	W? sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
09.01.74	W? sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
04.02.74	W? sur Wifag 1 et W? sur Wifag 2
05.02.74	W? sur Wifag 1 et W? sur Wifag 2
06.02.74	W? sur Wifag 1 et W? sur Wifag 2
07.02.74	W? sur Wifag 1 et W? sur Wifag 2

08.02.74	W? sur Wifag 1 et W? sur Wifag 2
11.02.74	W? sur Wifag 1 et W? sur Wifag 2
12.02.74	W? sur Wifag 1, W? sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
13.02.74	W? sur Wifag 1 et W? sur Wifag 2
14.02.74	W? sur Wifag 1, W? sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
15.02.74	W? sur Wifag 1 et W? sur Wifag 2
18.02.74	W? sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
19.02.74	W? sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
20.02.74	W? sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
01.03.74	W? sur Wifag 1 et W? sur Wifag 2
24.06.74	W2 sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
25.06.74	W2 sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
26.06.74	W2 sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
27.06.74	W2 sur Wifag 1, W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
28.06.74	W2 sur Wifag 1, W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
08.07.74	W2 sur Wifag 1 et W1 sur Wifag 2

6,50 fr imprimé sur papier phosphorescent

10.12.74	W1 sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
06.02.75	W? sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
07.02.75	W? sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
21.05.75	W? sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
22.05.75	W? sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
23.05.75	W? sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
26.05.75	W? sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
27.05.75	W? sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
29.07.75	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
30.07.75	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
31.07.75	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
01.08.75	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
04.08.75	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
05.08.75	W1 sur Wifag 1 et W2 sur Wifag 2
09.03.76	W2 sur Wifag 1 et W1 sur Wifag 2
10.03.76	W2 sur Wifag 1 et W1 sur Wifag 2
11.03.76	W2 sur Wifag 1 et W1 sur Wifag 2
12.03.76	W2 sur Wifag 1 et W1 sur Wifag 2

6,50 fr imprimé sur papier polyvalent phosphorescent

13.09.76	W1 sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
16.09.76	W1 sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
17.09.76	W1 sur Wifag 1 et G1 sur Goebel 1
06.04.77	W1 sur Wifag 1 et G2 sur Goebel 1
07.04.77	W1 sur Wifag 1 et G2 sur Goebel 1
08.04.77	W1 sur Wifag 1 et G2 sur Goebel 1
12.04.77	W1 sur Wifag 1 et G2 sur Goebel 1
13.04.77	W1 sur Wifag 1 et G2 sur Goebel 1
14.04.77	W1 sur Wifag 1 et G2 sur Goebel 1
08.09.77	W1 sur Wifag 1 et G2 sur Goebel 1
09.09.77	W1 sur Wifag 1 et G2 sur Goebel 1

8 fr imprimé sur papier polyvalent phosphorescent

28.10.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
07.11.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
08.11.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
09.11.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
14.11.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
17.11.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
18.11.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
24.11.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1

25.11.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
28.11.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
29.11.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
30.11.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
19.12.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
20.12.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
21.12.77	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
13.04.78	W1 sur Wifag 2 et G2 sur Goebel 1
06.11.78	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 1
07.11.78	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 1
08.11.78	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 1
20.02.79	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
21.02.79	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
26.02.79	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
28.02.79	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
01.03.79	W1 sur Wifag 2 et G4 sur Goebel 2
07.04.79	W1 sur Wifag 2 et G4 sur Goebel 2
08.04.79	W1 sur Wifag 2 et G4 sur Goebel 2
09.04.79	W1 sur Wifag 2 et G4 sur Goebel 2
30.05.79	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
17.09.79	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
18.09.79	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
19.09.79	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
20.09.79	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
21.09.79	W1 sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2

9 fr imprimé sur papier polyvalent phosphorescent

21.01.80	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 1
22.01.80	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
23.01.80	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
24.01.80	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
25.01.80	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
28.01.80	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
26.02.80	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
27.02.80	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
28.02.80	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
29.02.80	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
09.01.81	G? sur Goebel 1 et G? sur Goebel 2
26.06.81	W? sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
15.07.81	W? sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
01.12.81	W? sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
22.12.81	W? sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2
23.12.81	W? sur Wifag 2 et G? sur Goebel 2

10 fr imprimé sur papier polyvalent phosphorescent

26.01.82	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
27.01.82	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
28.01.82	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
17.05.82	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
18.05.82	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2
19.05.82	W1 sur Wifag 2 et G1 sur Goebel 2

16.8. Numérotation d'autres catalogues

Valeur	COB	Michel	Yvert Tellier	Stanley Gibbons
1,75	1581	1637	1581	2207
2,25	1642	1696y	1581A	2208
2,50	1716	1769	1717	2208a
3,00 blanc	1694	1751	1687	2209
3,00 terne	1694a			
3,25	1753	1802x	1744	2209a
3,25P	1753P	1802zy	1744a	
3,50M	1543	1600	1543	2163
3,50	1581A	1649	1596	2210
4,00	1643	1697	1581B	2211
4,50 brun	1644	1698y	1581C	2212
4,50 turquoise	1743	1795x	1718	2212a
4,50P	1743P			
5,00	1645	1699y	1581D	2213
5,00P	1645P	1699zy	1581Db	2213a
6,00	1646	1700y	1581E	2214
6,00P	1646P	1700zy	1581Ea	2214a
6,50	1744	1796y	1719	2214b
6,50P	1744P	1796zy	1719b	2214ba
7,00	1582	1638y	1582	2215
7,00P	1582P	1638zy	1582a	2215a
7,50	1754	1803y	1746	2215b
7,50P	1754P	1803zy	1746a	2215ba
8,00	1647	1701y	1581F	2216
8,00P	1647P	1701zy	1581Fa	2216a
8,00 mauve	1647Pa			
9,00	1583	1639	1583	2217
9,00	1962	2014	1948	2217a
10,00	1584	1669y	1584	2218
10,00P	1584P	1669zy	1584a	2218a
11,00	1822	1874	1817	2218b
12,00	1648	1702y	1584A	2219
12,00P	1648P			
13,00	1747	1804y	1747	2219b
13,00P	1747P	1804zy	1747a	2219ba
14,00	1823	1875	1818	2219c
15,00	1585	1640y	1585	2220
15,00P	1585P	1640zy	1585a	2220a
16,00	1875	1927	1870	2220b
17,00	1755	1805y	1748	2220c
17,00P	1755P	1805zy	1748a	2220ca
18,00	1586	1641	1586	2221
18,00	1963	2015	1949	2221a
20,00	1587	1670y	1587	2222
20,00P	1587P	1670zy	1587a	2222a
20,00 Epa	1587Pa			
22,00	1727	1779	1720	2222b
22,00	1945	1997	1950	2222c
25,00	1748	1806y	1749	2222d
25,00P	1748P	1806zy	1749a	2222da
30,00	1649	1703y	1587A	2223
30,00P	1649P	1703zy	1587Aa	2223a
35,00	1984	2036	1984	2223b
40,00	1876	1928	1871	2223c
45,00	1985	2037	1985	2223d

Valeur	COB	Michel	Yvert Tellier	Stanley Gibbons
Timbre Service				
3,00 terne	S68	D70	S68	O2224
3,00 blanc	S68a			
3,50 phosphor	S64F	D68y	S66	O????
3,50 non phosphor	S64			
4,00	S69	D71	S69	O2226
4,50 brun	S65	D69	S67	O????
4,50 turquoise	S73	D75	S73	O2228
5,00	S70	D72	S70	O2229
5,00P	S70P	D72y		
6,00	S77	D79	S77	O2230
6,50	S74	D76	S74	O2231
7,00	S66	D66	S64	O2232
7,00P	S66P	D66y		
8,00	S78	D80	S78	O2233
9,00	S81	D83	?	?
10,00	S71	D73	S71	O2234
10,00P	S71P	D73y		
10,00Epa	S71Pa			
15,00	S67			
15,00 mauve	S67a	D67y	S65	O2235
15,00P	S67P			
25,00	S75	D77	S75	O2236
30,00	S79	D81	S79	O2237
Carnets				
B10	B10	MH14	C1693	SB43
B11	B11	MH25	C1695	SB44
B12	B12	MH26	C1769	SB45
B13	B13	MH27	C1771	SB46
B14	B14	MH28	C1895	SB47
B15	B15	MH29	C1896	SB48

BIBLIOGRAPHIE

- Bakhuizen van den Brink R.C., De postwaardenproduktie in België, émis par la "Stichting Nederlandsch Maandblad Philatelie", 's Gravenhage, 1990 ainsi sur le site <http://www.galeoptix.nl/fila/belga/belgfila.htm>
- Belmophil – website www.belmophil.org - inventaris van de gekende drukdata van de Koninklijke Beeltenis type Elstrøm – Studiekring Koninklijke Beeltenis – le site n'est plus disponible depuis le décès d'E. Mesdagh
- Le Moniteur Belge – période 1970-1980
- Deneumostier E & M, Tarifs postaux 1849-1987 – Service intérieur (1987)
- Deneumostier E & M, Tarifs postaux internationaux 1892-1988 (1988)
- De Paepe Roger, site <http://users.skynet.be/philatelie.belgium> – le site n'est plus disponible depuis le décès de R. De Paepe
- De Paepe Roger, Koninklijke Beeltenis van Z.M. Koning Boudewijn, février 1997
- Huberty Raymond, Les marques de l'atelier du timbre, répertoire des dates et des millésimes, août 1988
- Huberty Raymond, Effigie royale Elstrøm, Les marques de l'atelier du timbre, mai 1986
- Mesdagh Eric, Postzegelpapier, De Postzegel nr 485 (décembre 1988)
- Mesdagh Eric, Rasterdiepdruk en staaldiepdrukcilinders met hun combinatiemogelijkheden op beide Goebelpersen, De Postzegel nr 490 (mai 1989)
- Mesdagh Eric, Het "fosforescerend papier" – deel 1, De Postzegel nr 496 (décembre 1989)
- Mesdagh Eric, Het "fosforescerend papier" – slot, De Postzegel nr 497 (janvier 1990)
- Mesdagh Eric, De Algemene Werkplaats van het Zegel en haar druktechnieken, Belgica nr 152 (3/92), pages 2-29
- Mesdagh Eric, Postzegeluitgiften onder Koning Boudewijn – Kritische benadering van de variëteiten – De Koning Boudewijn uitgiften – Filatelistische Studiekring Oost Vlaanderen – Fisto étude n° 88, janvier-mars 2006
- Van Cauwenberghe Ludo, Enkele bijzonderheden over de Elstrømzegels, De Postzegel nr 475, janvier 1988
- Van Cauwenberghe Ludo, De 40 F van het type Elstrøm – Een zegel, een tarief, Belgica n° 144 (3/90)
- Vanduffel Luc, Koninklijke Beeltenis type Elstrøm – plaatnummers en varianten, drukdataposities, décembre 1982
- De kleuren drukproeven van de Koninklijke beeltenis Elstrøm, De Postzegel Jubileumboek 75 jaar K.V.B.P., 2012, pages 115-16
- Belgica nr 156 (3/93), pages 9-11 – oplage- en verkoopcijfers van de Elstrømzegels
- De Postzegel nr 541, janvier 1994, page 13 – oplage- en verkoopcijfers van de Elstrømzegels
- H. Scheurer, Von Briefmarken, 1945-1965: 20 Jahre Briefmarken-Maschinen Wifag
- Feuilles d'informations philatélique, Régie de la Poste
- Les collections de:
 - Blandiaux Henri
 - De Paepe Roger
 - Meurisse Alphonse
 - Van Cauwenberghe Ludo
 - Delzongle Willy
 - Mesdagh Eric
 - Roose Louis
 - Verpoort Roger

Ci-après une liste des dates dont je cherche un scan en couleur (et de préférence en 600dpi ou plus)

Les dateurs sont comme suit:

PJ = Premier Jour

DJ = Dernier jour

12 = Wifag 1, dateur 1 et 2 ou un des deux

34 = Wifag 2, dateur 3 et 4 ou un des deux

35 = Wifag 2, dateur 3 et 5 ou un des deux

36 = Wifag 2, dateur 3 et 6 ou un des deux

G1 = Goebel1

AB = Goebel 2, dateur a et b ou un des deux

3 F – papier terne - Wifag

1 01.II.74

3,50 F

1W PJ2 10.VIII.71

2 11.VIII.71

1 29.X.71

12 17.XI.71

12 30.XI.71

2 7.XII.71

12 8.XII.71

12 9.XII.71

2 13.XII.71

1 14.XII.71

12 16.XII.71

2 17.XII.71

1 20.XII.71

1 21.XII.71

2 29.XII.71

2 15.II.73

4 F

1 19.VII.73

3 27.XI.73

4,50 F – Brun

Papier phos. - Wifag

1W PJ 1 4.IV.72

3 6.X.72

4 9.X.72

4 16.X.72

3 26.X.72

3 31.X.72

34 10.XI.72

34 14.XI.72

1 12.I.73

12 17.I.73

1 18.I.73

2 19.I.73

2 25.I.73

1 29.I.73

34 30.I.73

1 1.II.73

34 n'existe pas!! 1.II.73

4 6.II.73

4 7.II.73

12 26.II.73

1 27.II.73

12 28.II.73

2 I.III.73

12 2.III.73

2 16.III.73

1 23.III.73

2 3.IV.73

1 6.IV.73

12 4.V.73

2 9.V.73

1 18.V.73

1 24.V.73

12 28.V.73

4,50 F Turquoise

Papier blanc

2 31.XII.74

2 14.III.75

idem sur papier polyvalent

2 5.XI.76

2 9.XII.76

1 23.III.77

36 9.VI.78

6 30.VI.78

6 4.VII.78

6 28.VIII.78

5 F - Papier phos. - Wifag

4 22.XII.72

4 27.XII.72

12 30.III.73

2 2.IV.73

34 16.VII.73

4 18.VII.73

34 19.VII.73

3 20.VII.73

34 30.VII.73

3 31.VII.73

2 1.VIII.73

12 2.VIII.73

2 3.VIII.73

2 6.VIII.73

34 6.VIII.73

2 8.VIII.73

2 9.VIII.73

12 10.VIII.73

1 14.VIII.73

12 17.VIII.73

34 5.IX.73

3 13.IX.73

4 14.IX.73

3 17.IX.73

2 19.IX.73

34 21.IX.73

3 24.IX.73

4 28.IX.73

3 1.X.73

12 2.X.73

12 3.X.73

2 4.X.73

1 9.X.73

12 17.X.73

2 18.X.73

2 19.X.73

34 24.X.73

34 26.X.73

34 30.X.73

12 29.XI.73

2 30.XI.73

12 3.XII.73

1 5.XII.73

12 6.XII.73

1 7.XII.73

2 10.XII.73

12 11.XII.73

1 13.XII.73

2 14.XII.73

12 17.XII.73

2 21.XII.73

2 4.I.74

2 8.I.74

1 9.I.74

1 15.I.74

2 17.I.74

1 18.I.74

35 29.I.74

3 31.I.74

35 1.II.74

12 4.II.74

3 4.II.74

35 5.II.74

1 7.II.74

35 7.II.74

5 II.II.74

12 12.II.74

35 12.II.74

5 13.II.74

3 15.II.74

35 18.II.74

2 6.III.74

1 8.III.74

2 12.III.74

1 13.III.74

1 15.III.74

12 19.III.74

1 21.III.74

12 26.III.74

1 27.III.74

12 28.III.7494

1 29.III.74

1 2.IV.74

2 4.IV.74

1 13.VI.74

2 18.VI.74

12 21.VI.74

5 27.VI.74

35 1.VII.74

12 2.VII.74

3 2.VII.74

12 5.VII.74

5 5.VII.74

5 8.VII.74

1 12.VII.74

1 16.VII.74

2 17.VII.74

idem sur la presse Goebel

1G PJ 20.XII.73

G1 21.XII.73

G1 9.I.74

G1 14.II.74

G1 17.V.74

6 F Papier phos.-Wifag

1 17.IX.74

idem sur papier polyvalent

Wifag

2 18.XI.76

1 28.IX.77

3 15.II.78

3 (Fautive)	20.II.78	36	4.VIII.75	1	20.VIII.76
3	14.VI.78	2	5.VIII.75	1	31.VIII.76
3	9.VIII.78	6	5.VIII.75	2	22.IX.76
6	26.X.78	2	6.VIII.75	1	12.I.77
36	20.XI.78	1	7.VIII.75	12	17.I.77
		12	8.VIII.75	2	2.III.77
idem sur la presse Goebel		2	14.VIII.75	2	8.III.77
<hr/>		12	20.VIII.75	2	9.III.77
2G PJ AB	27.XII.78	12	21.VIII.75	2	6.IV.77
AB	8.I.79	1	22.VIII.75	1	13.IV.77
A	11.I.79	2	26.VIII.75	1	28.X.77
A	29.VI.79	12	2.X.75	1	4.XI.77
A	6.VIII.79	12	3.X.75	1	7.XI.77
AB	7.VIII.79	2	7.X.75	36	9.X.81
B	4.IX.79	1	8.X.75	6	12.X.81
A	5.IX.79	12	13.X.75	2W DJ 36	19.X.81
B	6.IX.79	2	14.X.75		
B	7.IX.79	1	16.X.75	idem sur la presse Goebel	
B	10.IX.79	12	17.X.75	<hr/>	
B	11.IX.79	12	20.X.75	G1	8.IV.77
1G PJ	10.XII.79	1	22.X.75	G1	14.IV.77
1G DJ	14.XII.79	2	24.XI.75	B	15.X.80
		1	27.XI.75	AB	17.X.80
6,50 F Papier phos.		1	1.XII.75	B	21.I.81
<hr/>		12	2.XII.75	A	6.VII.81
12	18.XI.74	1	3.XII.75	2G DJ B	8.VII.81
2	9.XII.74	1	4.XII.75		
36	10.I.75	12	9.XII.75	7 F - papier polyvalent	
6	14.I.75	2	10.XII.75	<hr/>	
36	15.I.75	12	17.XII.75	6	13.II.79
6	22.I.75	2	18.XII.75	6	16.VI.80
12	4.II.75	1	6.I.76		
2	6.II.75	1	12.I.76	7,50 F - papier polyvalent	
1	7.II.75	2	14.I.76	<hr/>	
2	11.II.75	12	21.I.76	3	6.II.78
2	12.II.75	36	29.I.76	3	17.II.82
36	14.II.75	6	30.I.76	6	16.III.82
3	20.II.75	12	12.II.76	36	17.III.82
3	21.II.75	12	17.II.76	6	3.IX.82
36	24.II.75	2	5.III.76	36	12.I.83
36	25.II.75	36	9.III.76	36 DJ	17.I.83
3	26.II.75	2	10.III.76		
36	28.II.75	1	11.III.76	8 F - Gris	
36	3.III.75	6	11.III.76	polyvalent - Wifag	
36	4.III.75	1	15.III.76	<hr/>	
36	5.III.75	12	17.III.76	2	14.IX.77
6	6.III.75	2	22.III.76	1	16.IX.77
3	7.III.75	1	23.III.76	12	19.IX.77
6	10.III.75	2	26.III.76	1	20.IX.77
36	12.III.75	1	31.III.76	2	21.IX.77
6	13.III.75	2	1.IV.76	2	22.IX.77
36 Dimanche ?	16.III.75	2	13.IV.76	2	23.IX.77
3	19.III.75	1	21.IV.76	6	10.XI.77
12	27.III.75	1	23.IV.76	36	18.XI.77
2	28.III.75	12	30.IV.76	3	19.XII.77
2	23.V.75	1	6.V.76	6	20.XII.77
12	26.V.75	12	10.V.76	3	22.II.78
2	29.V.75			6	24.II.78
2	30.V.75	idem sur la presse Goebel		36	5.III.78
12	6.VI.75	<hr/>		36	10.III.78
12	10.VI.75	G1	6.V.75	6	5.IV.78
1	11.VI.75	G1	16.V.75	3	11.IV.78
3	25.VII.75	idem papier polyvalent -		3	13.IV.78
36	28.VII.75	Wifag		6	20.IV.78
6	29.VII.75	<hr/>		3	10.V.78
12	31.VII.75	1W PJ 1	17.VI.76	6	12.V.78
12	1.VIII.75	2	14.VII.76	3	29.VIII.78
2	4.VIII.75				

B	7.XII.81
B	23.XII.81
A	12.I.82
INCOMPLET B	3.I.82
B	15.I.82

10 F - Papier phos.

1	21.XII.71
1	15.III.72
2	16.III.72
2	29.III.72
1	18.VIII.72
12	21.XII.72
12	20.II.73
34	16.VIII.73
5	18.I.74

idem sur papier polyvalent
Wifagpers

Fautieve 6	12.III.78
6	5.VIII.81
6	20.I.82
36	22.I.82
6	25.I.82
36	6.V.82
36	7.V.82
3	10.V.82
6	13.V.82
6	18.V.82
36	24.V.82

idem sur la presse Goebel

2G PJ A	5.I.82
A	6.I.82
AB	9.II.82
AB	10.II.82
AB	26.II.82
B	13.IV.82
A	19.IV.82
B	23.IV.82
B	19.V.82
G1	28.V.82
G1	3.VI.82
G1	4.VI.82
A	15.VI.82
B	16.VI.82
B	17.VI.82
A	18.VI.82
B	23.VI.82
AB	26.VI.82
A	29.VI.82
B	6.VII.82
B	8.VII.82
B	9.VII.82
B	2.IX.82
B	10.IX.82
A	13.IX.82
A	17.IX.82
B	20.IX.82
A	21.IX.82
2G DJ B	13.X.82

11 F

36	6.VI.80
----	---------

3	12.XII.80
36	11.I.83
3	22.II.83
36	23.II.83
36	25.II.83

13 F

3	7.I.77
---	--------

14 F

3	10.VI.80
---	----------

15 F

12	9.IV.71
4	9.I.73

16 F

2G PJ A	4.VII.79
AB	5.XI.79

20 F

2	24.XII.71
1	11.IV.72
12	12.IV.72
2	7.V.74

idem sur papier polyvalent
Wifag

6	4.V.78
36 (fautive ??)	4.V.76

30 F

1	24.III.77
6	27.V.82
6	10.IX.82
6	1.VIII.83

35 F

2W DJ 6	2.VII.82
----------------	-----------------

40 F

G2b	15.IV.83
G2a	13.VII.83

TIMBRES EN ROULEAUX

R5 F timbre n° R49/R52

G1	11.III.76
----	-----------

R9 F timbre n° R69/R72

G2a	4.III.80
-----	----------

TIMBRES MILITAIRE

M2,25 F

DJ 12	12.II.73
-------	----------

TIMBRES DE SERVICE

B6 F

6	8.II.79
DJ 3	3.X.80

B6,50 F

DJ 36	29.VII.80
-------	-----------

Votre bimestriel gratuit de philatélie



Découvrez
aussi
notre blog !

Disponible en ligne et téléchargeable sur
<https://blog.delcampe.net/magazine>